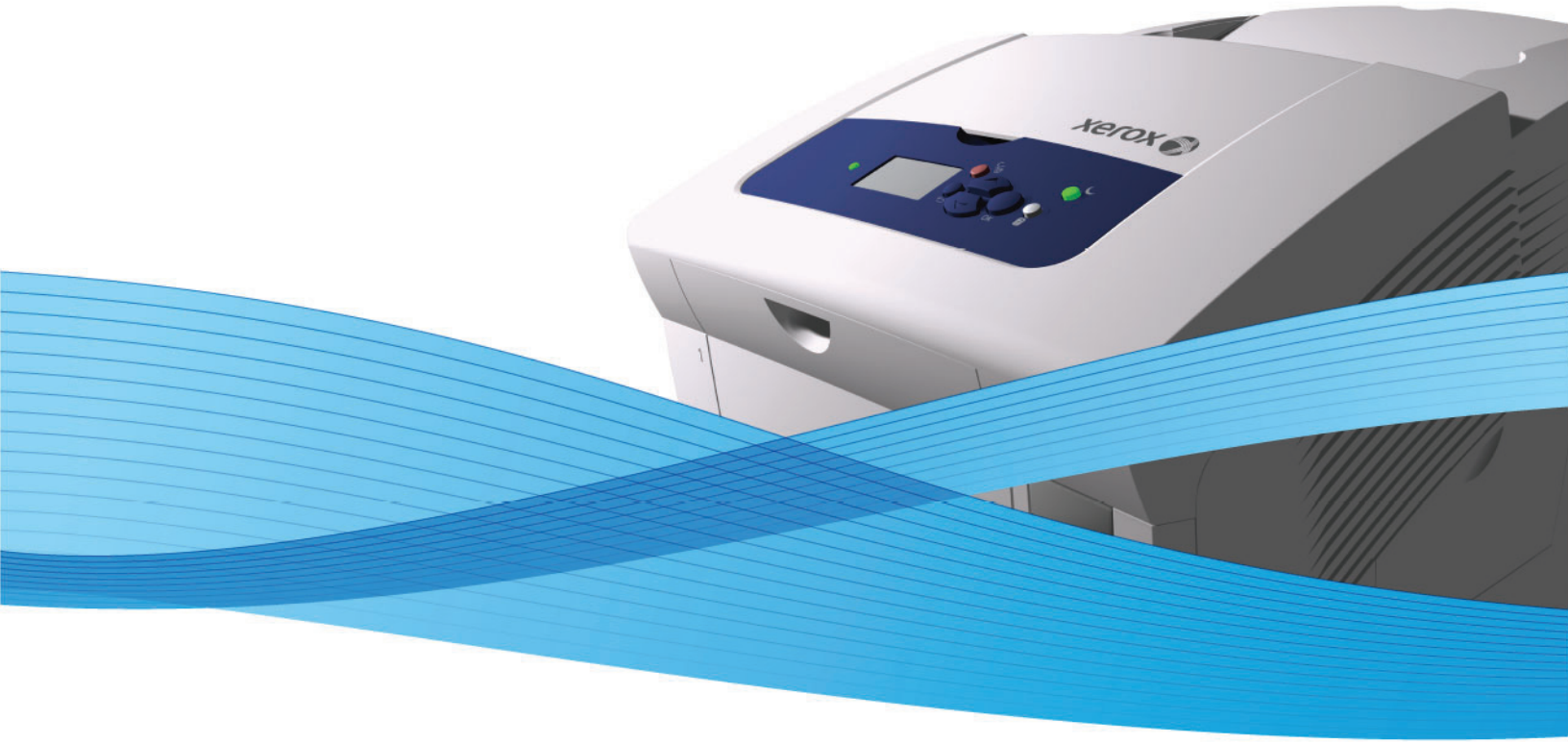
Xerox ColorQube
8570 / 8870
彩色印表機



Xerox® ColorQube™ 8570 / 8870

使用手冊
Guide d'utilisation

Italiano	Guida dell'utente
Deutsch	Benutzerhandbuch
Español	Guía del usuario
Português	Guia do usuário
Nederlands	Gebruikershandleiding
Svenska	Användarhandbok
Dansk	Betjeningsvejledning
Čeština	Uživatelská příručka
Polski	Przewodnik użytkownika
Magyar	Felhasználói útmutató
Русский	Руководство пользователя
Türkçe	Kullanıcı Kılavuzu
Ελληνικά	Εγχειρίδιο χρήστη

xerox

©2010 Xerox Corporation。版權所有。依據美國著作權法保留未公佈之權利。未經 Xerox Corporation 許可，不得以任何形式重製本手冊內容。

主張之著作權保護包括目前法律、司法或以下授權所允許之所有受著作權法保護的資料與資訊，包括但不限於顯示於螢幕之軟體程式所產生的內容，例如樣式、範本、圖示、螢幕畫面、外觀等。

Xerox®、CentreWare®、PrintingScout®、Walk-Up®、ColorQube、Global Print Driver、Mobile Express Driver 及連接球體設計為 Xerox Corporation 在美國及 / 或其他國家的商標。

Adobe Reader®、Adobe Type Manager®、ATM®、Flash®、Macromedia®、Photoshop® 及 PostScript® 為 Adobe Systems Incorporated 在美國及 / 或其他國家的商標。

Apple®、AppleTalk®、Bonjour®、EtherTalk®、Macintosh®、Mac OS® 及 TrueType® 為 Apple Computer, Inc. 在美國及 / 或其他國家的商標。

HP-GL®、HP-UX® 及 PCL® 為 Hewlett-Packard Corporation 在美國及 / 或其他國家的商標。

IBM® 及 AIX® 為 International Business Machines Corporation 在美國及 / 或其他國家的商標。

Microsoft®、Windows Vista®、Windows® 及 Windows Server® 為 Microsoft Corporation 在美國及 / 或其他國家的商標。

Novell®、NetWare®、NDPS®、NDS®、Novell Directory Services®、IPX™ 及 Novell Distributed Print Services™ 為 Novell, Incorporated 在美國及 / 或其他國家的商標。

SGI®IRIX® 為 Silicon Graphics, Inc. 的商標。

Sun^{SM}、Sun Microsystems™ 及 Solaris™ 為 Sun Microsystems, Incorporated 在美國及 / 或其他國家的商標。

UNIX® 為透過 X/ Open Company Limited 獨家授權在美國及其他國家的商標。

PANTONE® 及其他 Pantone, Inc. 商標為 Pantone, Inc. 所擁有的財產。

Xerox Corporation 為 ENERGY STAR 合作夥伴，致力於使其產品 (不含 ColorQube 8570N 印表機) 符合 ENERGY STAR 能源效率指導方針。ENERGY STAR 名稱與標誌為美國的註冊標誌。

文件版本 1.0：2010 年 2 月

目錄

1 安全

電氣安全 10
一般指導方針 10
電源線 10
操作安全 12
印表機位置 12
操作指導方針 12
印表機耗材 13
維修安全 14
印表機符號 15

2 功能

印表機的各個部位 18
右前視圖 18
右側視圖 19
後視圖 19
控制面板 20
印表機設定與選項 21
標準功能 21
選購項目與升級 22
資訊頁面 23
選單目錄 23
設定頁面 23
其他資訊頁面 24
樣本頁面 25
更多資訊 26
ColorQube 8570 印表機 26
ColorQube 8870 印表機 27
Xerox Support Centre 28

3 安裝與設定

安裝與設定簡介 30
選擇連線方式 30
連線至網路 31
使用 USB 直接連線 31
指定印表機的 IP 位址 32
自動指定 IPv4 位址 32
手動指定 IPv4 位址 33
設定 IPv6 34
重新設定 TCP/IP 組態 38

使用 CentreWare Internet Services 39
存取 CentreWare IS 39
找出印表機的 IP 位址 40
安裝軟體 41
作業系統需求 41
可用的印表機驅動程式 41
安裝 Windows 印表機驅動程式 42
安裝 Macintosh OS X 印表機驅動程式 43
安裝 UNIX(Linux) 印表機驅動程式 45
安裝其他驅動程式 46
安裝 Xerox Support Centre 47
省電設定 48
省電模式 48
快速恢復 49

4 列印

列印概要 52
支援的紙材 53
建議的紙材列表 53
訂購紙材 53
一般紙材載入指導方針 54
可能造成印表機損壞的紙材 54
紙張儲存指導方針 55
支援的紙張尺寸與重量 55
載入紙材 56
將紙張載入紙匣 1 56
使用手動送紙 58
將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5 59
設定紙張處理選項 63
選擇紙匣 1 模式 63
設定紙匣 1 提示 64
選擇紙匣 2-N 模式 65
列印特殊紙材 66
列印 OHP 投影膠片 66
列印信封 70
列印標籤 74
列印光面處理紙 77
列印預打孔紙 79
使用自訂的紙張尺寸 81
在印表機上定義自訂的紙張尺寸 81
在印表機驅動程式中定義自訂的紙張尺寸 82
列印自訂尺寸紙張 83
建立自訂紙張類型 84

選擇列印選項 85
在 Windows 中設定預設列印選項 85
在 Windows 中為個別工作選擇列印選項 86
Windows 的列印選項 87
在 Windows 中儲存一組常用的列印選項 89
在 Macintosh 中為個別工作選擇列印選項 89
Macintosh 的列印選項 90
在 Macintosh 中儲存一組常用的列印選項 90
工作完成通知 91
使用 Earth Smart 功能 91
列印於紙張的兩面 93
自動雙面列印指導方針 93
裝訂邊選項 94
自動列印雙面文件 94
手動列印雙面文件 95
在單張紙列印多個頁面 (多張合一) 97
在支援的驅動程式中列印多張合一 97
列印小冊子 98
在支援的驅動程式中選擇小冊子列印 99
放大與縮小頁面 100
依照輸出頁面大小比例調整 100
依照原始大小的百分比調整 101
使用色彩校正 102
依據文字使用色彩 102
選擇色彩校正 103
調整色彩校正 103
建立自訂色彩調整 104
調整自動色彩校正 104
以黑白列印 105
在支援的驅動程式中以黑白列印 105
列印分隔頁 106
在支援的驅動程式中列印分隔頁 106
列印封面 / 底頁面 107
在支援的驅動程式中列印封面 / 底 108
列印浮水印 109
在支援的驅動程式中列印浮水印 109
列印鏡像 111
在支援的驅動程式中列印鏡像 111
列印特殊工作類型 113
傳送安全、打樣、個人列印或儲存的列印工作 113
傳送 Print With 列印工作 115
列印或刪除安全列印工作 116
列印或刪除打樣列印工作 116
列印或刪除個人列印工作 117
列印或刪除儲存的列印工作 117

5 維修

維修與清潔 120
一般注意事項 120
清潔印表機 121
用量計數器 126
定期維修 127
訂購耗材 134
找出印表機序號 134
耗材 134
定期維修項目 135
顧客可更換的零件 135
何時訂購耗材 135
回收耗材 136
移動及包裝印表機 137
移動印表機的注意事項 137
在辦公室內移動印表機 138
準備運送印表機 139

6 疑難排解

一般疑難排解 144
重新啟動印表機 144
已打開印表機的電源但沒有電 145
無法透過網路連線列印至印表機 145
無法透過 USB 連線列印至印表機 146
列印時間過長 146
印表機發出不正常的噪音 147
日期與時間不正確 147
自動雙面列印僅印出單面 147
卡紙 149
清除卡紙 149
減少卡紙 162
卡紙疑難排解 162
列印品質問題 164
控制列印品質 164
列印疑難排解列印品質頁面 164
選擇列印品質模式 165
調整顏色 166
排解列印品質問題 168
排除列印污漬 172
去除白色條紋 172
更換噴墨頭 173
取得說明 175
控制面板訊息 175
PrintingScout 警示 176
線上支援人員 176
網頁連結 176

7 印表機規格

實體規格 180
基本主機 180
選購的紙匣 3、4 及 5 180
空間需求 180
環境規格 181
溫度 181
相對濕度 181
電氣規格 182
性能規格 183
解析度 183
列印速度 183
控制器規格 184
處理器 184
記憶體 184
介面 184

A 法規資訊

基本法規 186
美國 (FCC 法規) 186
加拿大 (法規) 186
歐盟 187
其他法規 188
土耳其 (RoHS 法規) 188
材質安全資料表 189

B 再生與報廢

指導方針與資訊 192
所有國家 192
北美洲 192
歐盟 192
其他國家 194

索引

1 安全

本章包括：

- 第 10 頁的電氣安全
- 第 12 頁的操作安全
- 第 14 頁的維修安全
- 第 15 頁的印表機符號

您的印表機與建議使用的耗材均經過設計及測試，符合嚴格的安全要求。請注意以下資訊，以持續安全操作 ColorQube 8570/8870 印表機。

電氣安全

一般指導方針

警告：請勿將物品塞入印表機的插槽或開口。碰觸電壓點或使零件短路可能會導致火災或觸電。

警告：請勿拆卸以螺絲固定的外殼或護板，除非您要安裝選購設備並獲得明確指示要求進行拆卸作業。執行上述安裝作業時，應將電源關閉。移除外殼或護板以便安裝選購設備時，請將電源線拔除。除了可由使用者安裝的選購配備之外，機殼中沒有使用者可進行保養或維修的零件。

下列情形將危害您的安全：

- 電源線已受損或磨損。
- 液體濺入印表機內部。
- 印表機曝露於水分中。

若發生上述情形，請執行以下動作：

1. 立即關閉印表機電源。
2. 將電源線從電源插座中拔除。
3. 聯絡授權維修服務人員。

電源線

- 請使用印表機提供的電源線。
- 將電源線直接插入已正確接地的電源插座。請確定電源線的兩端均已確實插妥。若您不知道插座是否已接地，請要求電工技師檢查插座。
- 請勿使用接地的配接器插頭將印表機連接至沒有接地終端的插座。

警告：請確定印表機已正確接地以避免發生觸電的可能。若誤用電氣產品可能會造成危險。

- 請檢查印表機是否已插入可提供正確電壓與電力的插座。如有需要，請與電工技術一同檢閱印表機的電氣規格。
- 請勿將印表機放置於他人可能會踩踏到電源線的位置。
- 請勿將物品放置於電源線上。

電源線以插入式裝置連接於印表機的右後方。若需要中斷印表機的所有電源，請將電源線從電源插座中拔除。

注意：讓印表機維持開機狀態可獲得最佳效能並可保存墨水；這並不會造成安全危害。

請參閱：

第 182 頁的電氣規格
第 48 頁的省電設定

操作安全

本節包括：

- 第 12 頁的印表機位置
- 第 12 頁的操作指導方針
- 第 13 頁的印表機耗材

您的印表機與耗材均經過設計及測試，符合嚴格的安全要求。這些包括安全機構的檢查、核可，並符合現有的環境標準。

請注意以下安全指導方針，以確保持續安全使用您的印表機。

印表機位置

- 請勿阻擋或遮住印表機的插槽或開口。這些開口提供通風功能，避免印表機過熱。
- 請將印表機置於有足夠空間可進行操作與維修的位置。如需詳細資訊，請參閱第 180 頁的空間需求。
- 請將印表機置於無塵區域。
- 請勿在極度高溫、低溫或潮濕的環境中存放或操作印表機。有關最佳效能環境規格的詳細資訊，請參閱第 181 頁的環境規格。
- 請將印表機置於穩固、不會震動且能夠支撐印表機重量的水平表面上。不含包裝材料的印表機基本重量約為 27.4 公斤 (60.5 磅)。
- 請勿將印表機置於熱源附近。
- 請勿將印表機置於會直接受到空調系統冷風吹拂的位置。
- 請將印表機置於溫度在 10°-32°C/50°-90°F，相對濕度在 10-80% 且無凝結的位置。

操作指導方針

- 請勿在印表機進行列印時，開啟或取出您在印表機驅動程式或控制面板中選取的送紙匣。
- 請勿在印表機進行列印時開啟門板。
- 請勿在列印時移動印表機。
- 請勿在墨水溫度仍高時移動印表機。利用關機程序關閉電源後，請等候 30 分鐘讓印表機冷卻。如需詳細資訊，請參閱第 137 頁的移動印表機的注意事項。
- 請使雙手、頭髮、領帶等遠離出紙與送紙滾筒。
- 請在高度低於 2480 公尺 (8,000 英尺) 的場所使用印表機。

印表機耗材

- 請使用專為您的印表機設計的耗材。使用不適合的材料可能會導致性能不良以及安全危害。
- 請遵守印表機、選購配備及耗材上所標示或提供的所有警告與指示。

注意：不建議使用非 Xerox 的耗材。Xerox 保固、服務合約及整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 不包含因使用非 Xerox 耗材或印表機未指定之 Xerox 耗材所造成的損壞、故障或效能降低。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的保證範圍可能會有不同。如需詳細資訊，請聯絡您當地的服務代表。

請參閱：

第 134 頁的訂購耗材

維修安全

- 請勿嘗試進行印表機提供之文件中未明確說明的任何維修作業。
- 請勿使用噴霧式清潔劑。除非另有指定，請使用不會產生毛屑的乾布擦拭印表機。
- 請勿燃燒任何耗材或定期維修的零件。有關 Xerox 耗材回收計劃的詳細資訊，請前往：
  - ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/gwa
  - ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/gwa

請參閱：

第 120 頁的維修與清潔

印表機符號

符號	說明
	警告或警示： 忽視這項警告可能會導致嚴重受傷甚至死亡。 忽視這項警示可能會導致受傷或財產損失。
	印表機內外部的高溫區域。請注意以免人員受傷。
	避免手指夾入印表機。請注意以免人員受傷。
	移動或包裝印表機前，請等候 30 分鐘讓印表機冷卻。

2 功能

本章包括：

- 第 18 頁的印表機的各個部位
- 第 21 頁的印表機設定與選項
- 第 23 頁的資訊頁面
- 第 26 頁的更多資訊

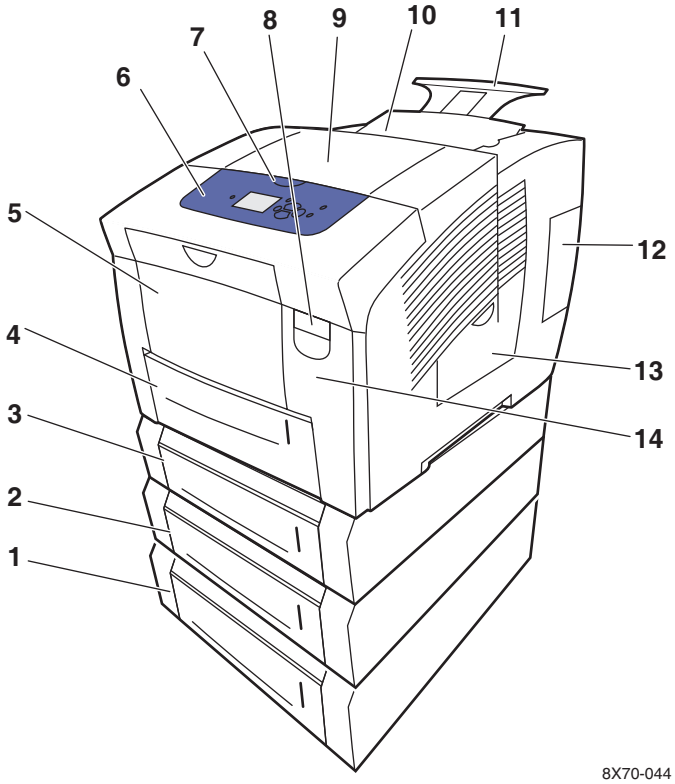
印表機的各個部位

本節包括：

- 第 18 頁的右前視圖
- 第 19 頁的右側視圖
- 第 19 頁的後視圖
- 第 20 頁的控制面板

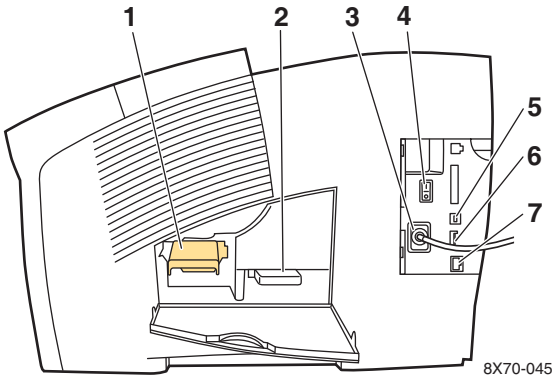
右前視圖

此視圖顯示 ColorQube 8570/8870 印表機及三個選購的送紙器紙匣。



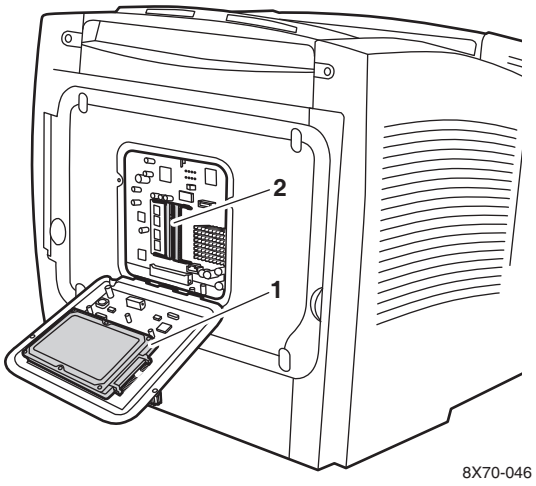
1. 選購的 525 張送紙器 (紙匣 5)
2. 選購的 525 張送紙器 (紙匣 4)
3. 選購的 525 張送紙器 (紙匣 3)
4. 標準 525 張紙匣 2
5. 紙匣 1，最大容量 100 張
6. 控制面板
7. 出口門板釋放鈕
8. 前門釋放鈕
9. 出口門板 B
10. 墨水裝載門板 C
11. Legal/A4 出紙匣延伸支架
12. 介面 (I/O) 門板 E
13. 側門 D
14. 前門 A

右側視圖



1. 維修套件
2. 廢料匣
3. 電源線插孔
4. 電源開關
5. USB 插孔
6. 組態卡
7. 乙太網路 10Base-T/100/1000Base-TX 插孔

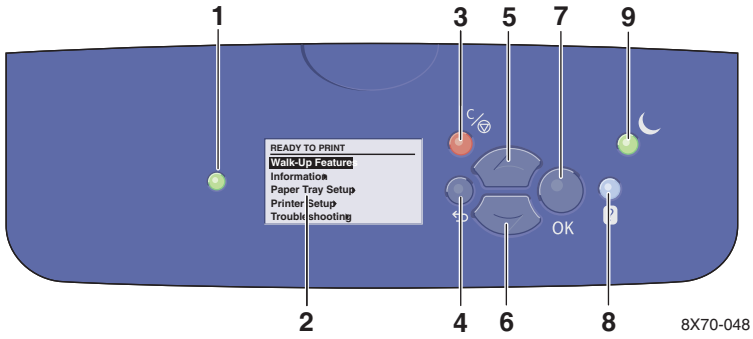
後視圖



1. 選購硬碟
2. 兩個 RAM 插槽

控制面板

控制面板顯示印表機的作業狀態，例如預熱、準備列印、列印中等，以及印表機錯誤與警告，並提示使用者裝載紙張、訂購與更換耗材，以及清除卡紙。使用者可由控制面板存取工具與資訊頁面，協助使用者解決問題，以及變更印表機與網路設定。



1. **狀態**指示燈：
   綠色：印表機可以列印。
   黃色：警示情況；印表機將持續列印。
   紅色：起動程序或錯誤情況。
   閃爍綠色：印表機忙碌或預熱中。
2. **圖形顯示器**：上層部分顯示狀態訊息以及選單標題。下層部分顯示選單與選單選項。
3. **取消**按鈕：
   取消目前的列印工作。
4. **返回**按鈕：
   返回上一個選單項目。
5. **向上**按鈕：
   向上捲動選單 C
6. **向下**按鈕：
   向下捲動選單。
7. **確定**按鈕：
   接受所選擇的設定值。
8. **說明** (?) 按鈕：
   顯示說明訊息及印表機的相關資訊，例如印表機狀態、錯誤訊息及維修資訊。並且說明控制面板選單項目。
9. **省電**按鈕 / 指示燈：
   使印表機解除或進入省電模式。
   恆亮：此時可使印表機進入省電模式。
   熄滅：此時無法使印表機進入省電模式。
   閃爍：印表機處於省電模式。

印表機設定與選項

本節包括：

- 第 21 頁的標準功能
- 第 22 頁的選購項目與升級

標準功能

ColorQube 8570 及 8870 印表機具備以下標準功能：

- 1 GHz 處理器
- PostScript 列印品質模式：
  - 高速彩色：適用於預覽或緊急列印工作
  - 標準：適用於全彩列印的通用模式
  - 增強：可提供優異的文字解析度及鮮明飽和的顏色
  - 照片：高解析度可提供最佳細節、最高彩色列印品質
- PCL 驅動程式列印品質模式：
  - PCL 標準模式
  - PCL 增強模式
- 紙匣 1(多重目的) 最多可容納 100 張紙
- 紙匣 2 最多可容納 525 張紙
- 512 MB RAM 記憶體，可擴充至 2 GB，內含兩個 DDR2 SDRAM 插槽，支援 512 MB 及 1 GB 記憶體。
- PostScript 及 PCL 字型
- USB 2.0 及乙太網路 10Base-T/100/1000Base-TX 連線
- RAM Collation：允許將列印工作儲存於記憶體，即可依據頁數順序列印多份稿件：123, 123, 123, 123，或者依據列印份數的順序：1111, 2222, 3333.
- 無卡匣固態墨

選購項目與升級

除了印表機的標準配備之外，您亦可訂購額外的送紙器紙匣、記憶體及硬碟。若要檢視您的印表機已安裝的選購項目，請列印設定頁面。如需詳細資訊，請參閱第 23 頁的設定頁面。

- 硬碟
- 自動雙面列印
- 1、2 或 3 個額外的 525 張送紙器紙匣
- 記憶體

若要訂購選購項目及升級，請洽詢您當地的經銷商或前往 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

資訊頁面

本節包括：

- 第 23 頁的選單目錄
- 第 23 頁的設定頁面
- 第 24 頁的其他資訊頁面
- 第 25 頁的樣本頁面

您的印表機包含一組資訊頁面，可協助您追蹤印表機的效能並診斷問題，讓您充分發揮印表機功能，獲得最佳列印成果。您可以從印表機控制面板存取這些頁面。列印選單目錄即可檢視這些資訊頁面在控制面板選單架構中的位置。

選單目錄及設定頁面是最常用的資訊頁面。

選單目錄

選單目錄資訊頁面會列出主要與第二層控制面板選單標題。使用選單目錄可協助使用者瀏覽印表機的各項功能，並了解印表機的功用與設定值。

若要列印選單目錄：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**選單目錄** > **確定**。

   注意：列印選單目錄以檢視其他可供列印的資訊頁面。

設定頁面

設定頁面會列出有關印表機目前設定的相關資訊，包括IP位址，可用於網路分析及一般的疑難排解。

若要列印設定頁面：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**資訊頁面** > **確定**。
3. 選擇**設定頁面** > **確定**。

   注意：您也可以從 CentreWare Internet Services (CentreWare IS) 列印資訊頁面。如需詳細資訊，請參閱第 39 頁的使用 CentreWare Internet Services。

另請參閱：

第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量

第 24 頁的其他資訊頁面

其他資訊頁面

以下資訊頁面可透過印表機控制面板進行瀏覽。如需各頁面的選單位置，請列印選單目錄。如需詳細資訊，請參閱第 23 頁的選單目錄。

資訊頁面	說明
紙張提示頁面	列出支援的紙張並提供有關設定及裝載紙匣的提示。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量。
耗材使用頁面	提供涵蓋範圍資訊及零件編號以便再次訂購耗材。
連線設定頁面	提供有關印表機網路連線、或直接連接至 Windows 或 Macintosh 系統電腦的設定資訊。
啟動頁面	包含基本印表機設定與網路資訊。若已啟用，可在啟動程序進行時列印此頁面，或者印表機在開機自我測試診斷中偵測到錯誤時，亦可列印此頁面。
使用情形	印表機使用情形的摘要資訊頁面。
PostScript 字型列表	印表機中可用的 PostScript 字型列表，若有安裝選購硬碟，亦可顯示安裝於印表機硬碟中的字型列表。
PCL 字型列表	印表機中可用的 PCL 字型列表，若有安裝選購硬碟，亦可顯示安裝於印表機硬碟中的字型列表。
磁碟目錄	需要選購的印表機硬碟。可列印列出硬碟內所有已下載的檔案列表，例如字型與巨集。
疑難排解列印品質頁面	列出常見的列印品質問題及解決問題的提示。如需詳細資訊，請參閱第 164 頁的「疑難排解列印品質頁面」。

另請參閱：

第 164 頁的列印品質問題

樣本頁面

您的印表機附帶一組示範印表機功能的樣本頁面。

頁面	說明
圖形示範	列印示範印表機列印圖形影像能力的頁面。
辦公室示範	列印示範印表機列印辦公室圖形影像能力的頁面。
雙面示範	需要自動雙面列印選購配備。在一張紙上雙面列印以示範印表機的雙面列印能力。
列印模式示範	以不同的列印品質模式分別列印三份辦公室示範頁面，以示範印表機的速度與解析度。
CMYK 打樣頁面	列印多頁的 CMYK 顏色打樣表。
RGB 打樣頁面	列印多頁的 RGB 顏色打樣表。
PANTONE 顏色打樣頁面	列印多頁的 PANTONE\256 顏色打樣表。

若要列印圖形、辦公室或雙面示範樣本頁面：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**樣本頁面** > **確定**。
3. 選擇想要的樣本頁面，然後按**確定**。
4. 選擇下列其中一個：
   - **單張列印**：列印單張樣本頁面。
   - **連續列印**：列印樣本頁面，直到您按下印表機控制面板上的**取消**按鈕才停止列印。
5. 按下**確定**開始列印。

   注意：這些頁面亦可從列印索引標籤中的 CentreWare IS 列印。如需詳細資訊，請參閱第 39 頁的使用 CentreWare Internet Services。

另請參閱：

第 167 頁的使用顏色打樣頁面

更多資訊

本節包括：

- 第 26 頁的 ColorQube 8570 印表機
- 第 27 頁的 ColorQube 8870 印表機
- 第 28 頁的 Xerox Support Centre

您可以從下表列出的來源與網站連結，獲得更多有關您的印表機及其功能的資訊。

ColorQube 8570 印表機

資訊	來源
安裝指南	包含在印表機包裝內。
快速使用指南	包含在印表機包裝內。
使用指南 (PDF)	包含在印表機包裝內的*軟體與文件光碟*。亦可至以下網站取得： www.xerox.com/office/CQ8570docs
系統管理員指南	www.xerox.com/office/CQ8570docs
教學影片	www.xerox.com/office/CQ8570docs
建議的紙張列表	美國：www.xerox.com/paper 歐洲：www.xerox.com/europaper
線上支援人員	www.xerox.com/office/CQ8570support
技術支援	www.xerox.com/office/CQ8570support
PhaserSMART 技術支援	www.phasersmart.com
關於選單或錯誤訊息的資訊	控制面板「說明」(?) 按鈕
資訊頁面	從控制面板選單列印

ColorQube 8870 印表機

資訊	來源
安裝指南	包含在印表機包裝內。
快速使用指南	包含在印表機包裝內。
使用指南 (PDF)	包含在印表機包裝內的*軟體與文件光碟*。亦可至以下網站取得： www.xerox.com/office/CQ8870docs
系統管理員指南	www.xerox.com/office/CQ8870docs
教學影片	www.xerox.com/office/CQ8870docs
建議的紙張列表	美國：www.xerox.com/paper 歐洲：www.xerox.com/europaper
線上支援人員	www.xerox.com/office/CQ8870support
技術支援	www.xerox.com/office/CQ8870support
PhaserSMART 技術支援	www.phasersmart.com
關於選單或錯誤訊息的資訊	控制面板「說明」(?) 按鈕
資訊頁面	從控制面板選單列印

Xerox Support Centre

Xerox Support Centre 公用程式提供使用者從中央位置存取下列資訊：

- 使用手冊與教學影片
- 排解疑難問題的解決方案
- 印表機與耗材狀態
- 耗材訂購與回收
- 常見問題的解答

注意：您可以從*軟體與文件光碟*中的連結或從 Xerox 驅動程式與下載網站下載並安裝 Xerox Support Centre 公用程式：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570drivers
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870drivers

Xerox Support Centre 適用的系統包括 Windows XP SP1 以上版本或 Mac OS X 10.3 以上版本。

若要啟動 Xerox Support Centre 公用程式：

1. 選擇下列其中一個選項：
   - Windows：按兩下桌面上的 **Xerox Support Centre** 圖示。
   - Macintosh：按一下 Dock 中的 **Xerox Support Centre** 圖示。
2. 從選擇印表機下拉式列表中選擇您的印表機。

注意：您必須有網際網路連線才能檢視網站上的手冊及影片。

3 安裝與設定

本章包括：

- 第 30 頁的安裝與設定簡介
- 第 32 頁的指定印表機的 IP 位址
- 第 39 頁的使用 CentreWare Internet Services
- 第 41 頁的安裝軟體
- 第 48 頁的省電設定

安裝與設定簡介

本節包括：

- 第 30 頁的選擇連線方式
- 第 31 頁的連線至網路
- 第 31 頁的使用 USB 直接連線

使用印表機前，您必須：

1. 確定印表機已正確連線並已開啟電源。
2. 安裝軟體驅動程式及公用程式。軟體安裝程序視您的連線類型而定 (網路或 USB)。
3. 設定軟體。

選擇連線方式

您可以使用乙太網路傳輸線透過網路連接印表機，或使用 USB 傳輸線直接連接印表機。不同連線方式需要不同的硬體與佈線。路由器、網路集線器、網路交換器、數據機、乙太網路與 USB 傳輸線均不包含在您的印表機中，必須另外購買。

列印連線設定頁面

您的印表機包含連線設定資訊頁面，其中包括可協助您進行設定作業的插圖。連線設定頁面設定為印表機第一次開啟電源時，如果紙匣內有紙張，便會列印該頁面。如果您需要再次列印該頁面，請使用以下方式列印。

若要列印連線設定頁面：

1. 連接印表機的電源線，打開電源，讓印表機開始預熱。
2. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
3. 選擇**連線設定** > **確定**。
4. 選擇**連線設定頁面** > **確定**。

   注意：如需更多的連線資訊與插圖，請參閱印表機包裝內的*安裝指南*。

連線至網路

如果您的電腦連線至辦公室網路或家用網路，無論是透過有線或無線方式，您都必須使用乙太網路傳輸線將印表機連線至網路。乙太網路可用於一或多部電腦，並可同時支援許多印表機與系統。建議使用乙太網路連線，因為它的速度通常比 USB 連線快，並可讓您使用 CentreWare IS 直接存取印表機的設定值。

若要將印表機連線至網路：

1. 請在開啟印表機電源前，將 Category 5 或更好的乙太網路傳輸線從印表機連接至網路或路由器通訊端。

   您需要乙太網路集線器或DSL或Cable路由器(直接連線或無線)，以及兩條或更多的Category 5 或更好的乙太網路傳輸線 (每個裝置一條傳輸線)。若要使用乙太網路集線器或路由器連線，先使用一條傳輸線將電腦連接至集線器 / 路由器，然後使用第二條傳輸線將印表機連接至集線器 / 路由器。連接至集線器 / 路由器上的任何連接埠 (上行鏈路連接埠除外)。
2. 將電源線連接至印表機，然後開啟電源。如需安全資訊，請參閱第 10 頁的電氣安全。
3. 手動設定或自動尋找印表機的 IP(網路) 位址。如果您的公司有系統管理員，請向該名人員洽詢印表機的 IP 位址。如需詳細資訊，請參閱第 32 頁的指定印表機的 IP 位址。

使用 USB 直接連線

如果要將印表機連接至一部電腦，但沒有網路，您可以使用 USB 連線。若要使用 USB，PC 使用者必須有 Microsoft XP SP1/Server 2003 以上版本。Macintosh 使用者必須使用 Mac OS X 10.3 以上版本。

> 注意：USB 連線不提供存取 CentreWare IS，也無法與印表機驅動程式進行雙向通訊以提供資訊，例如裝載於紙匣中的紙張狀態等。

若要使用 USB 傳輸線將印表機連線至電腦：

1. 將電源線連接至印表機，然後開啟電源。如需安全資訊，請參閱第 10 頁的電氣安全。
2. 將標準的 A/B USB 2.0 傳輸線的一端連接至印表機的 USB 連接埠。有關 USB 連接埠的位置，請參閱第 19 頁的右側視圖。
3. 將 USB 傳輸線的另一端連接至電腦的 USB 連接埠。
4. 若出現 Windows 找到新硬體精靈畫面時，請將它取消。
5. 您可以開始安裝印表機驅動程式。前往第 41 頁的安裝軟體。

指定印表機的 IP 位址

本節包括：

- 第 32 頁的自動指定 IPv4 位址
- 第 33 頁的手動指定 IPv4 位址
- 第 34 頁的設定 IPv6
- 第 38 頁的重新設定 TCP/IP 組態

如果您的電腦位於大型網路中，請洽詢網路管理員以取得適當的 TCP/IP 位址及其他組態設定資訊。

如果您要建立自己的小型區域網路，或使用乙太網路將印表機直接連接至電腦，請依照下列程序自動設定印表機的網際網路通訊協定 (IP) 位址。

利用 AutoIP 或 DHCP 通訊協定可自動指定 IP 位址，或者手動指定固定位址。但是，由 DHCP 指定的網路位址是暫時的。經過特定時間後，網路可能會指定新的 IP 位址給印表機，這可能會為您帶來連線問題。為解決此問題，可由網路管理員為印表機提供靜態 IP 位址，或者您可以手動指定印表機的 IP 位址。如需詳細資訊，請參閱第 33 頁的手動指定 IPv4 位址。

另請參閱：

線上支援人員：

ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support

ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

自動指定 IPv4 位址

依據預設值，您的印表機設定為自動由所連接的網路進行識別，並使用 DHCP 取得 IP 位址。在這種情況下，您只需要記下印表機的 IP 位址，存取 CentreWare IS 及安裝軟體時，則需要此 IP 位址。印表機連線至網路後，會自動搜尋可用的 IP 位址。

註釋：

- 印表機必須連線至已建立的 TCP/IP 網路，自動安裝程式才會發生作用。
- 您可以隨時從設定頁面或印表機控制面板檢視印表機的 IP 位址。如需詳細資訊，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。

如果您需要使用 DHCP 以外的方式或 IPv4 以外的通訊協定 (例如 IPv6) 來指定 IP 位址，請參閱第 34 頁的設定 IPv6 或參考 CentreWare IS 線上說明。

手動指定 IPv4 位址

註釋：

- 以下說明適用於以IPv4通訊協定進行連線。有關IPv6的詳細資訊，請參閱第34頁的設定 IPv6 或參考 CentreWare IS 線上說明。
- 檢查您的電腦在網路中是否已有正確設定的IP位址。聯絡網絡管理員以獲得更多資訊。

如果您的網路中沒有 DNS 伺服器，或者印表機的 IP 位址是由網路管理員指定，您可以使用此方法手動設定 IP 位址。如果您位於僅有一部電腦的小型辦公室，並使用撥接數據機連線，您亦可使用此方法手動設定 IP 位址。

註釋：

- 手動指定 IP 位址時，需要提供網路遮罩位址。如果您不確定網路遮罩位址，請保留空白。印表機將選擇適當的網路遮罩位址。
- 手動指定 IP 位址時，需要提供預設路由器或閘道器位址。路由器位址可用於與區域網路區段以外的主機裝置進行通訊。

若要從印表機控制面板使用 IPv4 手動設定 IP 位址：

1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**連線設定** > **確定**。
3. 選擇**網路設定** > **確定**。
4. 選擇 **TCP/IPv4 設定** > **確定**。
5. 在 **IPv4** 中檢查設定值。如果設定值為關閉，請按**確定**將設定值變更為**開啟**。
6. 選擇 **DHCP/BOOTP**> **確定**，將此選項設定為**關閉**。
7. 選擇 **AutoIP**> **確定**，將此選項設定為**關閉**。
8. 選擇 **IPv4 位址**：> **確定**。
9. 使用方向鍵及確定按鈕輸入 IP 位址。IP 位址是由四組數字組成，各組數字之間以英文句號開：xxx.xxx.xxx.xxx。在第一組數字中，使用向上及向下方向鍵在位址中選擇第一組數字，然後按**確定**以設定數字並移動至下一組數字。重複上述程序設定其餘各組數字。
10. 按**確定**。印表機將顯示訊息，表示正在檢查 IP 位址是否有重複的情形。如果沒有重複，即完成設定。如果您輸入的數字已被網路使用，則必須輸入不同位址。

設定 IPv6

本節包括：

- 第 34 頁的啟用 IPv6
- 第 35 頁的設定介面 ID
- 第 35 頁的自動指定 IPv6 位址
- 第 36 頁的使用 DHCPv6
- 第 37 頁的手動指定 IPv6 位址
- 第 38 頁的設定位址優先順序

啟動 IPv6

IPv6 可獨立啟用或停用，與 IPv4 無關。

> 注意：如果您同時停用 IPv4 及 IPv6，您將無法連線至印表機。有關恢復預設 TCP/IP 設定值的詳細資訊，請參閱第 38 頁的重新設定 TCP/IP 組態。

若要啟用或停用 IPv6，請使用下列選項之一：

- 印表機控制面板
- CentreWare IS

使用控制面板啟用 IPv6

1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**連線設定** > **確定**。
3. 選擇**網路設定** > **確定**。
4. 選擇 **TCP/IPv6 設定** > **確定**。
5. 在 **IPv6** 中，按**確定**將設定值切換為開啟或關閉。

使用 CentreWare IS 啟用 IPv6

1. 啟動電腦的網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
4. 在左側的瀏覽窗格中，選擇**內容**資料夾，然後按一下 **TCP/IP**。
5. 按一下 **TCP/IP(v6)** 按鈕。
6. 選取**啟用 TCP/IP v6** 複選框以啟用 TCP/IP v6。
7. 在頁面底部按一下**儲存變更**按鈕。

設定介面 ID

這部具有 IPv6 功能的印表機具備一個含有多個位址的介面。介面 ID 是位於前置碼後的位址部分。同時指定 Link-Local 位址以及使用路由器提供的前置碼自動定址時，印表機將使用介面 ID。由 DHCPv6 提供的位址並不會使用介面 ID。Link-Local 位址由節點使用，以便與同一區域網路中的其他節點進行通訊。有兩種選項可用於設定介面 ID：

- 預設是由與介面相關的 MAC 位址自動計算介面 ID。此 ID 在各裝置上均不相同。這是建議用來設定介面 ID 的方法。
- 另一個選項是手動設定介面 ID。介面 ID 的長度必須為 64 位元 (8 位元組)，除了冒號與有效的十六進位數之外 (0 至 9、a 至 f 或 A 至 F)，不得包含任何特殊字元。

  注意：使用 CentreWare IS 設定介面 ID。如果您變更介面 ID，在變更生效前，將提示您重新設定印表機。

若要使用 CentreWare IS 設定介面 ID：

1. 啟動電腦的網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
4. 在左側的瀏覽窗格中，展開**通訊協定**資料夾，然後按一下 **TCP/IP**。
5. 按一下 **TCP/IP(v6)** 按鈕。
6. 執行下列其中一個：
   - 選擇**由 MAC 位址取得使用者介面 ID**。
   - 選擇**使用此介面 ID**，然後將位址輸入畫面中的欄位。
7. 在畫面底部按一下**儲存變更**按鈕。

自動指定 IPv6 位址

若發現提供一或多個前置碼的路由器時，即可自動設定位址。自動指定的位址是可選擇路徑的。路由器提供的各前置碼與介面 ID 結合以建立位址。預設為可使用路由器提供的前置碼。

若要啟用或停用自動位址指定，請使用下列選項之一：

- 印表機控制面板
- CentreWare IS

使用控制面板啟用或停用自動位址指定

1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**連線設定** > **確定**。
3. 選擇**網路設定** > **確定**。
4. 選擇 **TCP/IPv6 設定** > **確定**。
5. 選擇**自動指定**，然後按**確定**以開啟或關閉自動指定。

使用 CentreWare IS 啟用或停用自動位址指定

1. 啟動電腦的網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
4. 在左側的瀏覽窗格中，展開**通訊協定**資料夾，然後按一下 **TCP/IP**。
5. 按一下 **TCP/IP(v6)** 按鈕。
6. 在自動位址指定區段中，選擇或取消選擇**使用路由器提供的前置碼**。
7. 在頁面底部按一下**儲存變更**按鈕。

使用 DHCPv6

DHCPv6 用於取得 TCP/IP 資訊。

在 CentreWare IS 中可使用以下 DHCPv6 選項：

- **由路由器管理：**依據路由器公告 (advertisement) 中的設定值執行 DHCPv6。這是預設設定。
- **始終適用於所有設定選項 (stateful)：**始終嘗試使用 Stateful DHCPv6，與如何執行 DHCP 有關的路由器旗標 (flag) 將被忽略。如果 DHCPv6 成功，將接受組態選項以及一個 IPv6 位址。
- **始終適用於除了位址以外的所有設定選項 (stateless)：**始終嘗試使用 Stateless DHCPv6，與如何執行 DHCP 有關的路由器旗標 (flag) 將被忽略。如果 DHCPv6 成功，將接受組態選項，但不會指定 IPv6 位址。
- **永不：**即時路由器提出要求，也不會使用 DHCPv6。

使用控制面板設定 DHCPv6 選項

1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**連線設定** > **確定**。
3. 選擇**網路設定** > **確定**。
4. 選擇 **TCP/IPv6 設定** > **確定**。
5. 選擇 **DHCPv6 模式** > **確定**。
6. 選擇 **DHCPv6** 選項：**路由器**、**Stateful**、**Stateless** 或**永不**。
7. 按**確定**。

使用 CentreWare IS 設定 DHCPv6 選項

1. 啟動電腦的網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
4. 在左側的瀏覽窗格中，展開**通訊協定**資料夾，然後按一下 **TCP/IP**。
5. 按一下 **TCP/IP(v6)** 按鈕。
6. 在 DHCPv6 區段中，選擇或取消選擇想要的 DHCPv6 選項。
7. 在頁面底部按一下**儲存變更**按鈕。

手動指定 IPv6 位址

除了任何其他IPv6位址之外，另外使用手動輸入的IPv6位址。為了建立手動位址，請在CentreWare IS 提供的欄位中輸入 IPv6 位址及前置長度。

若要手動設定 IPv6 位址，請使用下列選項之一：

- 印表機控制面板
- CentreWare IS

使用控制面板設定 IPv6 位址

1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**連線設定** > **確定**。
3. 選擇**網路設定** > **確定**。
4. 選擇 **TCP/IPv6 設定** > **確定**。
5. 選擇**手動位址**，然後按**確定**以開啟手動位址。
6. 按**向下**按鈕以選擇**手動位址：::** 然後按**確定**。
7. 設定位址：
   a. 使用**向上**及**向下**按鈕以設定第一個數字，然後按**確定**以設定數字。
   b. 繼續設定各個數字，然後在設定完各數字後按**確定**。在您全部設定完後，按**確定**返回選單。

使用 CentreWare IS 設定 IPv6 位址

1. 啟動電腦的網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
4. 在左側的瀏覽窗格中，展開**通訊協定**資料夾，然後按一下 **TCP/IP**。
5. 按一下 **TCP/IP(v6)** 按鈕。
6. 在手動位址指定欄位中，選擇**使用此位址**核取方塊，然後在相應的欄位中輸入位址。
7. 在頁面底部按一下**儲存變更**按鈕。

設定位址優先順序

若 IPv6 與 IPv4 皆可使用時，可將位址優先順序設定為優先使用 IPv6 或 IPv4。預設的設定值為優先使用 IPv6 位址。使用 CentreWare IS 設定位址優先順序。

若要使用 CentreWare IS 設定位址優先順序：

1. 啟動電腦的網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
4. 在左側的瀏覽窗格中，展開**通訊協定**資料夾，然後按一下 **TCP/IP**。
5. 按一下 **TCP/IP(v6)** 按鈕。
6. 在位址優先順序區段中，選擇想要的選項。
7. 在頁面底部按一下**儲存變更**按鈕。

重新設定 TCP/IP 組態

使用以下程序在印表機控制面板中將 TCP/IP 組態重新設定為預設值：

1. 選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**連線設定** > **確定**。
3. 選擇**重新設定連線設定** > **確定**。
4. 在**立即重新設定連線設定**中按**確定**。

使用 CentreWare Internet Services

本節包括：

- 第 39 頁的存取 CentreWare IS
- 第 40 頁的找出印表機的 IP 位址

CentreWare IS 提供存取印表機的內嵌 Web 伺服器。可讓您使用網路電腦上的網頁瀏覽器輕鬆管理、設定及監視網路印表機。CentreWare IS 提供管理員存取印表機狀態、組態、安全設定及診斷功能。亦提供存取特殊列印功能，例如列印已儲存的工作。

CentreWare IS 可讓您：

- 從電腦檢查耗材狀態，儲存 trip 至印表機。
- 存取工作帳目記錄以分配列印成本並規劃耗材採購作業。
- 使用內建的診斷功能找出列印品質問題。
- 定義網路印表機搜尋並使用 Printer Neighborhood 檢視印表機列表。此列表提供目前的狀態資訊，無論您使用何種網路伺服器或作業系統，皆可管理印表機。
- 從您的電腦設定印表機。CentreWare IS 可讓您輕鬆在印表機間複製設定值。
- 設定並使用簡易的網頁式列印系統。行銷文件、銷銷文件、商業表格或其他標準化、常用文件可儲存為群組並包含原有的驅動程式設定值，未來即可在需要時透過任何使用者的瀏覽器高速重新列印。需要具備硬碟的印表機才能支援這些功能。
- 存取位於 Xerox 網站上的線上手冊及技術支援資訊。

CentreWare IS 需要：

- 網頁瀏覽器以及在印表機與網路間需有TCP/IP連線(在Windows、Macintosh或UNIX環境中)。
- 網頁瀏覽器必須啟用 JavaScript。如果已停用 JavaScript，將會出現警告訊息，網頁將無法正常發揮功能。
- 印表機必須啟用 TCP/IP 及 HTTP。

存取 CentreWare IS

1. 請確定您的印表機電源已經開啟。
2. 打開電腦的網頁瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。在位址前面不要加入「www」。輸入位址，並以英文句號區隔各個數字組。

有關使用 CentreWare IS 的詳細資訊，請按一下 CentreWare IS 中的**說明**按鈕，以進入 CentreWare IS 線上說明。

找出印表機的 IP 位址

使用 CentreWare IS 時需要印表機的 IP 位址。如果您不知道 IP 位址，請列印設定頁面或在印表機控制面板選單中找出位址。

若要列印設定頁面：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**資訊頁面** > **確定**。
3. 選擇**設定頁面** > **確定**。

若要從印表機控制面板檢視 IP 位址：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**印表機識別** > **確定**。
3. 若要檢視 IP 位址，請選擇適用的項目：
   - **TCP/IPv4 位址**
   - **TCP/IPv6 位址**

安裝軟體

本節包括：

- 第 41 頁的作業系統需求
- 第 41 頁的可用的印表機驅動程式
- 第 42 頁的安裝 Windows 的印表機驅動程式
- 第 43 頁的安裝 Macintosh OS X 的印表機驅動程式
- 第 45 頁的安裝 UNIX(Linux) 的印表機驅動程式
- 第 46 頁的安裝其他驅動程式
- 第 47 頁的安裝 Xerox Support Centre

作業系統需求

- **PC：**Windows Vista、XP SP1 以上版本、Windows Server 2003 以上版本。
- **Macintosh：**OS X 10.3 以上版本。
- **UNIX 及 Linux：**

  您的印表機支援透過網路介面連線至各種 UNIX 平台。CentreWare for UNIX/Linux 目前支援可連線至網路連線印表機的工作站包括：

  - Sun Solaris 8、9、10
  - IBM AIX 51 v5.3
  - Hewlett-Packard HPUX 11.0 及 11i
  - Linux Intel

可用的印表機驅動程式

若要存取特殊列印選項，請使用 Xerox 印表機驅動程式。Xerox 提供適用於各種頁面描述語言及作業系統的驅動程式。以下印表機驅動程式適用於您的印表機。如需更多印表機驅動程式選項及最新印表機驅動程式，請前往 Xerox 驅動程式與下載網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570drivers
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870drivers

印表機驅動程式	來源	說明
Windows PostScript 驅動程式	CD/DVD 及網站	建議使用PostScript驅動程式以充分運用系統自訂功能及正版 Adobe PostScript (預設的印表機驅動程式)。
Windows PCL5c 驅動程式	僅限網站	印表機指令語言驅動程式可用於需要 PCL 的應用程式。

印表機驅動程式	來源	說明
Xerox Global Print Driver™ (Windows)	CD/DVD 及網站	此驅動程式可由 PC 列印至任何已啟用PostScript 的 Xerox 印表機。它會在安裝時針對您個別的印表機進行自我設定。
Xerox Mobile Express Driver™ (Windows)	僅限網站	此驅動程式可由 PC 列印至任何已啟用PostScript 的 Xerox 印表機。特別有助於需要四處移動並列印至不同印表機的行動專業人士。
Mac OS X (10.3 以上版本) 驅動程式	CD/DVD 及網站	此驅動程式可從 Mac OS X(10.3 以上版本) 作業系統進行列印。
UNIX PostScript 驅動程式	僅限網站	此驅動程式可從UNIX或Linux作業系統進行列印。

安裝 Windows 印表機驅動程式

以下說明適用於從印表機提供的*軟體與文件光碟*安裝 PostScript 驅動程式。若要安裝 Windows PCL5 印表機驅動程式，請參閱第 46 頁的安裝其他驅動程式。

1. 將光碟放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機。如果安裝程式沒有啟動，請執行以下動作：
   a. 按一下**開始**，然後按一下**執行**。
   b. 在執行視窗中，輸入：**<CD 或 DVD 光碟機 >:\Setup.exe**，然後按一下**確定**。
2. 在安裝畫面底部按一下**語言**，從列表中選擇您的語言，然後按一下**確定**。
3. 按一下**安裝印表機驅動程式**。
4. 按一下**我同意**接受授權協議。
5. 在已搜尋到的印表機列表中選擇您的 ColorQube 印表機，然後按一下**下一步**。

   注意：如果您要為已連接網路的印表機安裝驅動程式，且列表中沒有顯示您的印表機，請按一下靠近視窗最上方的 **IP 位址或 DNS 名稱**按鈕。在 IP 位址或 DNS 名稱欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**搜尋**尋找您的印表機。選擇您的印表機，然後按一下**下一步**。如果您沒有印表機的 IP 位址，請從控制面板列印設定頁面，然後找出印表機的 IP 位址或詢問系統管理員。若要列印設定頁面，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。
6. 在安裝選項對話方塊中接受預設值，然後按一下**安裝**。
7. 完成安裝後，按一下**完成**。

8. 在資訊轉送對話方塊中，閱讀所提供的資訊，然後執行以下任一項目：
   - 若要啟用資訊轉送，請確認**啟用資訊轉送**核取方塊是否已經選取，然後按一下**關閉**。
   - 若要停用資訊轉送，請取消選取**啟用資訊轉送**核取方塊，然後按一下**關閉**。
9. 註冊您的印表機或按一下**關閉**。
   此時將列印一份測試頁面以確認安裝結果。

另請參閱：

線上支援人員：
ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support
ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

安裝 Macintosh OS X 印表機驅動程式

本節包括：

- 第 43 頁的為 Macintosh OS X 10.3 版安裝印表機
- 第 44 頁的為 Macintosh OS X 10.4 及 10.5 版安裝印表機

若要連接網路，您可使用 Bonjour(Rendezvous) 設定印表機，或使用印表機的 IP 位址為 OS X 10.3 以上版本建立 LPD/LPR 連線。

對於未連接網路的印表機，可使用 USB 連線。如需詳細資訊，請參閱第 44 頁的 USB 連線。

另請參閱：

線上支援人員：
ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support
ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

為 Macintosh OS X 10.3 版安裝印表機

Bonjour(Rendezvous) 連線

若要從*軟體與文件光碟*安裝印表機驅動程式：

1. 將光碟放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機並執行安裝套件。
2. 在安裝印表機驅動程式後，請打開**印表機設定公用程式**。

   注意：若要在 Macintosh 硬碟中找到公用程式，請開啟應用程式資料夾，然後開啟公用程式資料夾。
3. 確認第一個下拉式選單已設定為 **Bonjour(Rendezvous)**。
4. 選擇視窗中的印表機。
5. 在下方的下拉式選單中，從製造廠商列表中選擇 **Xerox**。

6. 從 Xerox 印表機列表中選擇您的印表機機型，然後按一下**新增**。

   注意：如果未偵測到您的印表機，請確認印表機的電源是否已開啟，以及乙太網路傳輸線是否已正確連接。如果確認印表機電源已開啟並已正確連線，而且是使用乙太網路傳輸線連線至網路，請嘗試使用 IP 位址新增印表機。如需詳細資訊，請參閱以下說明。

LPD/LPR 連線

1. 將*軟體與文件光碟*放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機並執行安裝套件。
2. 安裝完成後，請打開**印表機設定公用程式**。

   注意：若要在 Macintosh 硬碟中找到公用程式，請開啟應用程式資料夾，然後開啟公用程式資料夾。
3. 按一下**新增**按鈕。
4. 從第一個下拉式選單中選擇 **IP 列印**。
5. 從第二個下拉式選單中選擇 **LPD/LPR**。
6. 在印表機位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。確認列印佇列名稱欄位是否為空白。
7. 從印表機機型選單中選擇 **Xerox**，然後選擇對應的 PPD 檔。
8. 按一下**新增**按鈕。印表機已新增至列表。

USB 連線

1. 將*軟體與文件光碟*放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機並執行安裝套件。
2. 安裝完成後，請打開**印表機設定公用程式**。

   註釋：若要在 Macintosh 硬碟中找到公用程式，請開啟應用程式資料夾，然後開啟公用程式資料夾。
3. 按一下**新增**按鈕。
4. 從下拉式選單中選擇 **USB**。
5. 選擇視窗中的印表機。
6. 從製造廠商列表中選擇 **Xerox**。
7. 從可用的印表機列表中選擇正確的印表機組態。
8. 按一下**新增**按鈕。

為 Macintosh OS X 10.4 及 10.5 版安裝印表機

若要從*軟體與文件光碟*安裝印表機驅動程式：

1. 將光碟放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機。
2. 在歡迎畫面中，按一下**繼續**。
3. 在軟體授權協議畫面中按一下**繼續**。
4. 閱讀並接受授權協議：按一下**我同意**。
5. 按一下**安裝**。
6. 如果出現提示，請輸入密碼，然後按一下**確定**。

7. 安裝後，在選擇印表機畫面中，依據需要執行以下項目之一：
   - 如果列表中有顯示您的印表機，請選擇您的印表機。
   - 如果列表中未顯示您的印表機，而且您有網路連線至印表機，請按一下安裝畫面中最上方一列中的 **IP 位址或 DNS 名稱**按鈕。在提供的欄位中輸入印表機的 IP 位址。
8. 按一下**繼續**。
9. 在選擇印表機機型下拉式列表中選擇印表機機型，然後按一下**繼續**。
10. 按一下**確定**。
11. 如果您願意，此時可在完成安裝畫面中註冊您的印表機，然後確認**列印測試頁面**選項是否已經選取。按一下**繼續**。
12. 在安裝成功畫面中，按一下**關閉**。

安裝 UNIX(Linux) 印表機驅動程式

1. 在印表機上執行下列項目：
   a. 確認是否已啟用 TCP/IP 通訊協定並已正確連線。
   b. 在印表機控制面板中，執行下列 IP 位址作業之一：
      - 允許印表機設定 DHCP 位址。
      - 手動輸入 IP 位址。
   c. 列印設定頁面並留存以供參考。如需詳細資訊，請參閱第 23 頁的設定頁面。
2. 在您的電腦上，執行以下項目：
   a. 前往您的印表機網頁：
      - ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570drivers
      - ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870drivers
   b. 從作業系統下拉式選單中選擇 **UNIX**，並按一下**前往**。
   c. 按一下您將用於進行安裝之作業系統的 **CentreWare for Unix** 套件。此為核心套件，必須在安裝印表機套件前先安裝此套件。
   d. 按一下**開始**按鈕開始下載。
   e. 重複步驟 a 與 b，然後按一下 **Printer Package for use with CentreWare for Unix installers** 連結。
   f. 按一下**開始**按鈕開始下載。
   g. 在您的瀏覽器中按一下**安裝指南**連結，然後依照安裝指示操作。

   注意：如有列印品質問題，或您的工作無法列印，請透過 CentreWare IS 存取 PhaserSMART 技術支援。如需詳細資訊，請參閱以下說明。

若要存取 PhaserSMART 技術支援：

1. 啟動網頁瀏覽器。
2. 在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
3. 選擇**支援**。
4. 按一下 **PhaserSMART 診斷工具**連結以存取 PhaserSMART。

安裝印表機以使用 CUPS 做為列印多工緩衝處理器

使用 CUPS 做為列印多工緩衝處理器時，必須將印表機的 PPD 檔新增至 /usr/share/cups/model/Xerox 目錄。

若要安裝 PPD 檔：

1. 前往您的印表機網頁：
   - ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570drivers
   - ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870drivers
2. 從作業系統下拉式選單中選擇 **UNIX**，並按一下**前往**。
3. 按一下**使用 CUPS 列印服務的 PPD 檔**連結。
4. 按一下**開始**按鈕開始下載。
5. 在您的瀏覽器中按一下**讀我**連結，然後依照安裝指示操作。

安裝其他驅動程式

其他可用的驅動程式包括 Xerox Mobile Express 驅動程式、PCL5c 印表機驅動程式 Windows 版、以及適用於不同 Windows 作業系統如 Windows Vista x64 的驅動程式版本。上述驅動程式可由網站下載。

若要安裝其他驅動程式：

1. 將*軟體與文件光碟*放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機。如果安裝程式沒有啟動，請執行以下動作：
   a. 按一下**開始**，然後按一下**執行**。
   b. 在執行視窗中，輸入：**<CD 或 DVD 光碟機 >:\Setup.exe**，然後按一下**確定**。
2. 按一下**替代驅動程式**（需要網際網路連線）。
3. 在印表機網站的作業系統方塊中選擇您的作業系統，必要時可由語言方塊中選擇您的語言。按一下**前往**以搜尋驅動程式。
4. 在驅動程式列表中找到需要的驅動程式，按一下連結，然後依照指示下載及安裝驅動程式。

安裝 Xerox Support Centre

下載及安裝 Xerox Support Centre。相關檔案的連結位於*軟體與文件光碟*中。

1. 將光碟放入電腦的 CD 或 DVD 光碟機。如果安裝程式沒有啟動，請執行以下動作：
   a. 按一下**開始**，然後按一下**執行**。
   b. 在執行視窗中，輸入：**<CD 或 DVD 光碟機 >:\Setup.exe**，然後按一下**確定**。
2. 按一下**指南與教學**。
3. 按一下**從網際網路安裝 Xerox Support Centre**。
4. 在檔案下載對話方塊中，按一下**儲存**將 Support Centre 檔案儲存至您的電腦。
5. 按兩下已儲存的檔案。在安裝視窗中按一下**繼續**。
6. 完成安裝後，按一下**完成**。

省電設定

本節包括：

- 第 48 頁的省電模式
- 第 49 頁的快速恢復

省電設定控制印表機的省電模式處理方式。

省電模式

本節包括：

- 第 48 頁的設定省電模式
- 第 49 頁的啟用與停用省電模式

ColorQube 8570/8870 印表機配備省電設定，其設計可降低耗電量，而且不需關閉印表機的電源。相關設定值可在印表機控制面板或在 CentreWare IS 中設定。控制面板中的省電按鈕可用於開啟或關閉印表機的省電模式。

設定省電模式

若要從印表機控制面板設定省電模式：

1. 選擇**印表機設定**然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**印表機控制** > **確定**。
3. 選擇**預熱模式** > **確定**。
4. 選擇想要使用的預熱模式：
   - **列印工作啟動：**印表機接收到列印工作時即開始預熱。
   - **排程：**印表機會在排定的時間進行預熱。如果選擇此選項，請在 CentreWare IS 中設定預熱選項。前往 CentreWare IS，然後按一下**說明**按鈕以取得詳細資訊。
   - **智慧備妥：**印表機會自動監視您使用印表機的型態，並依據印表機的使用情形排定排程。
5. 按**確定**。

啟用與停用省電模式

1. 如果印表機控制面板上的省電按鈕緩慢閃爍，表示印表機處於省電模式。按下閃爍中的按鈕即可使印表機離開省電模式。
2. 如果省電按鈕是熄滅的，表示印表機尚未備妥進入省電模式。請等候按鈕亮起，然後按下按鈕。

   注意：如果印表機正在處理列印工作、處於預熱模式、清潔中或正在關機時，均無法使印表機進入省電模式。若印表機無法進入省電模式時，省電按鈕會熄滅。

另請參閱：

第 20 頁的控制面板

快速恢復

啟用快速恢復時，可使印表機更快速離開省電模式及待機模式。但是，這會改變預設的省電模式逾時時間並增加耗電量。

若要從印表機控制面板啟用或停用快速恢復：

1. 選擇**印表機設定**然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**印表機控制** > **確定**。
3. 選擇**快速恢復** > **確定**。若要變更設定值，請再次按下**確定**。

   注意：您亦可從 CentreWare IS 設定快速恢復。如需詳細資訊，請按一下 CentreWare IS 中的**說明**。

4 列印

本章包括：

- 第 52 頁的列印概要
- 第 53 頁的支援的紙材
- 第 56 頁的載入紙材
- 第 63 頁的設定紙張處理選項
- 第 66 頁的列印特殊紙材
- 第 81 頁的使用自訂的紙張尺寸
- 第 84 頁的建立自訂的紙張類型
- 第 85 頁的選擇列印選項
- 第 93 頁的列印於紙張的兩面
- 第 97 頁的在單張紙列印多個頁面 (多張合一)
- 第 98 頁的列印小冊子
- 第 100 頁的放大及縮小頁面
- 第 102 頁的使用色彩校正
- 第 105 頁的以黑白列印
- 第 106 頁的列印分隔頁
- 第 107 頁的列印封面 / 底頁面
- 第 109 頁的列印浮水印
- 第 111 頁的列印鏡像
- 第 113 頁的列印特殊工作類型

列印概要

1. 選擇適合印表機的紙材。如需詳細資訊，請參閱第 53 頁的支援的紙材。
2. 將紙材載入欲使用的紙匣，出現提示訊息時，在印表機控制面板中指定紙張尺寸及類型。
3. 在執行列印的應用程式中，開啟列印設定對話方塊。
4. 從列表中選擇您的印表機。
5. 開啟驅動程式內容對話方塊。
6. 視需要變更印表機驅動程式設定值，然後執行：
   Windows：按一下**確定**，然後按一下**列印**。
   Macintosh：按一下**列印**。

另請參閱：

第 56 頁的載入紙材
第 85 頁的選擇列印選項
第 66 頁的列印特殊紙材

支援的紙材

本節包括：

- 第 53 頁的建議的紙材列表
- 第 53 頁的訂購紙材
- 第 54 頁的一般紙材載入指導方針
- 第 54 頁的可能造成印表機損壞的紙材
- 第 55 頁的紙張儲存指導方針
- 第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量

您的印表機設計為可使用多種紙材類型。請遵循本節的指導方針以確保最佳的列印品質並避免卡紙。

為獲得最佳的結果，請使用專供 ColorQube 8570/8870 印表機使用的 Xerox 列印紙材。

建議的紙材列表

提供完整且定期更新的建議紙材類型列表：

- **ColorQube 8570 印表機：**

  建議的紙材列表 (美國)：www.xerox.com/paper

  建議的紙材列表 (歐洲)：www.xerox.com/europaper

- **ColorQube 8870 印表機：**

  建議的紙材列表 (美國)：www.xerox.com/paper

  建議的紙材列表 (歐洲)：www.xerox.com/europaper

您也可以列印「紙張提示」頁面，提供各紙匣可列印的常用紙張類型及尺寸，非常方便。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量。

訂購紙材

如需訂購紙張、OHP 投影膠片或其他特殊紙材，請聯絡當地經銷商或前往印表機的 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

注意：因使用不支援的紙張、OHP 投影膠片及其他特殊紙材而造成的損壞，均不涵蓋於 Xerox 產品保固、服務合約或整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 範圍中。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的涵蓋範圍可能不同；請洽詢當地代表取得詳細資訊。

另請參閱：

第 134 頁的訂購耗材

一般紙材載入指導方針

將紙張與紙材載入紙匣時，請依照這些指導方針：

- 僅使用建議的 OHP 投影膠片；使用其他 OHP 投影膠片可能導致不同的列印品質。
- 請勿列印於已撕除標籤的標籤紙張。
- 請勿使用本印表機列印光碟標籤。
- 僅使用紙質的信封。僅列印信封單面。
- 請勿將紙張過度載入紙匣。
- 調整紙張導板以符合紙材尺寸。

另請參閱：

第 66 頁的列印 OHP 投影膠片
第 70 頁的列印信封
第 74 頁的列印標籤
第 77 頁的列印光面處理紙
第 83 頁的自訂大小的紙張

可能造成印表機損壞的紙材

您的印表機設計為可使用多種紙材類型執行列印工作。但是，有些紙材可能會導致輸出品質不良、增加卡紙的機率或造成印表機損壞。

請勿使用下列紙材：

- 粗糙或多孔洞的紙材
- 支援的 OHP 投影膠片以外的塑膠紙材
- 已修剪或打孔的紙張
- 已在短邊中央處打孔的紙張
- 釘有訂書針的紙張
- 帶有窗口、任何類型的扣鉤、側邊黏合、或黏有固定繩的信封

紙張儲存指導方針

為紙張及其他紙材提供良好的儲存環境可獲得最佳的列印品質。

- 將紙張儲存於陰暗、低溫、相對乾燥的位置。大多數紙張容易因紫外線 (UV) 及可見光而受損。太陽與螢光燈泡所射出的 UV 輻射特別容易對紙張造成損傷。請盡可能降低紙張曝露於可見光的強度與時間長度。
- 維持一致的溫度與相對濕度。
- 避免將紙張儲存於閣樓、廚房、車庫或地下室。因為上述場所較容易累積濕氣。
- 將紙張平坦地放置於棧板、紙箱、層架或櫥櫃中。
- 避免將食物或飲料放置在存放或使用紙張的區域。
- 在您準備將紙張載入印表機之前，請勿拆開密封的包裝。請以原有的包裝存放紙張。對大多數商用尺寸等級的紙張而言，平板紙的包裝紙均包含內襯，可保持穩定的濕度以保護紙張。
- 有些特殊紙材使用可重複密封的袋子包裝。準備使用紙材前，請將紙材存放於袋子中；請將未使用的紙材保存於袋子中並重新密封以保護紙張。

支援的紙張尺寸與重量

紙張提示頁面會列出支援的紙張、OHP 投影膠片及其他特殊紙材，並包含尺寸以及各紙匣支援單面及自動雙面列印的紙材。

若要列印紙張提示頁面：

1. 在控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**資訊頁面** > **確定**。
3. 選擇**紙張提示頁面** > **確定**。

   隨即列印紙張提示頁面。

另請參閱：

第 53 頁的建議的紙材列表

載入紙材

本節包括：

- 第 56 頁的將紙張載入紙匣 1
- 第 58 頁的使用手動送紙
- 第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5

將紙張載入紙匣 1

注意：如需有關載入特殊紙材的說明，請參閱第 66 頁的列印特殊紙材中的個別章節。

您可以在紙匣 1 使用下列紙材類型。如需支援的紙張重量資訊，請列印紙張提示頁面。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量：

- 普通紙 (證券紙)
- 信箋紙
- 彩色紙
- 卡片紙
- 索引紙
- 自訂尺寸的紙張
- 光面處理紙
- 打孔紙 (長邊)
- 標籤
- 信封
- OHP 投影膠片
- 預印紙 (紙張已列印單面)
- 特殊紙材包括名片、相紙、明信片、預打孔紙、Xerox Digital Color Duradocument 紙及三折頁小冊子

紙匣 1 最大容量：

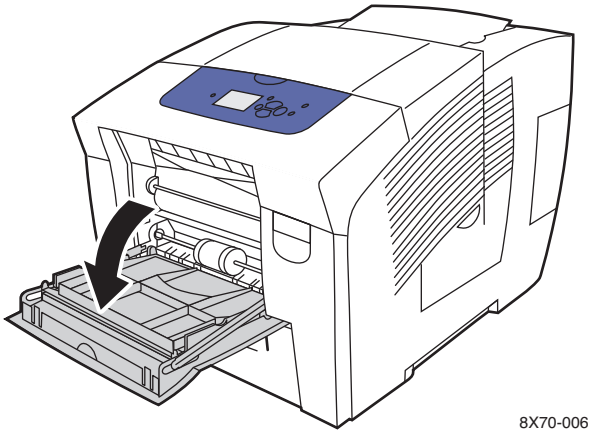
- 100 張普通紙 (20 磅證券紙)
- 50 張 OHP 投影膠片、明信片、標籤或光面處理紙
- 10 個信封

另請參閱：

第 81 頁的使用自訂的紙張尺寸

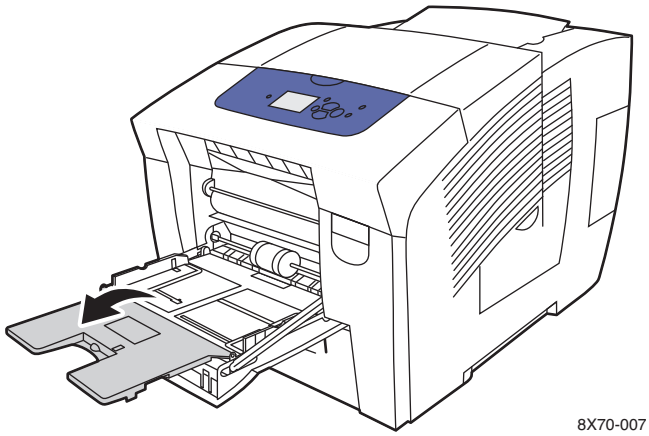
將紙張載入紙匣 1：

1. 將把手向外向下拉以打開紙匣 1。



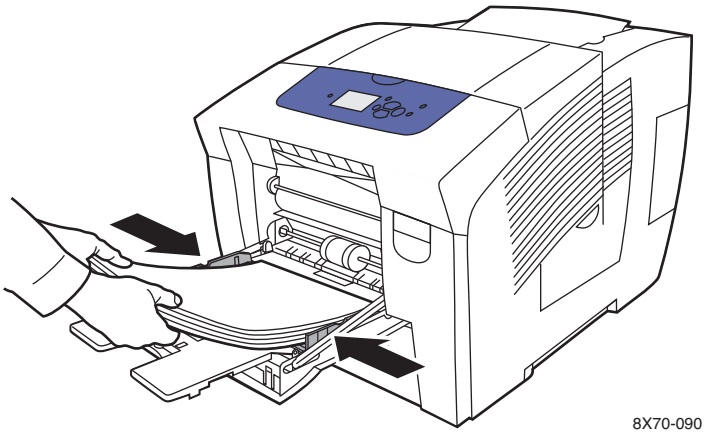
8X70-006

2. 打開紙匣延伸支架。



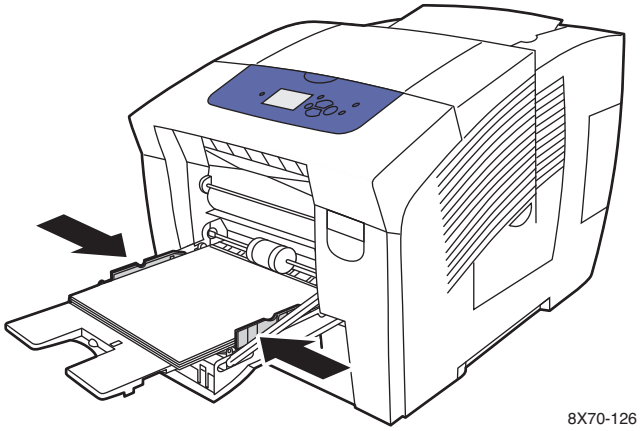
8X70-007

3. 將紙張插入紙匣。若要單面列印，將紙張插入時，列印面朝下，紙張頂端朝向印表機。



8X70-090

4. 調整紙張導板以符合載入紙匣的紙張。



5. 若要使用目前的紙匣設定，請在印表機控制面板上按**確定**。
   若要將新的紙張尺寸或類型載入紙匣，請依照下列步驟操作：
   a. 在印表機控制面板上選擇**紙匣設定** > **確定**。
   b. 選擇**紙匣 1 紙張** > **確定**。
   c. 選擇**變更設定** > **確定**。
   d. 選擇紙張尺寸，然後按**確定**。
   e. 選擇紙張類型，然後按**確定**。

另請參閱：

第 66 頁的列印特殊紙材
第 81 頁的使用自訂的紙張尺寸

使用手動送紙

紙匣 1 可用於手動送紙。如果您要使用信箋紙，而且不希望其他人誤用，您可以設定印表機在需要為您的列印工作載入紙張時通知您。

在 Windows 中選擇手動送紙：

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段中的**箭頭**按鈕，然後選擇**依據紙匣選擇**，接著選擇**手動送紙 (紙匣 1)**。
3. 在出現的手動送紙對話方塊中按一下**是**。
4. 按一下**確定**儲存驅動程式設定值。
5. 傳送您的列印工作。
6. 印表機控制面板上出現提示時，請取出紙匣 1 的所有紙張，然後載入適用於您的列印工作的紙材至紙匣。開始進行列印工作。

使用 Macintosh OS X 10.3 以上版本選擇手動送紙：

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇**送紙**。
3. 從所有紙張從選單，選擇手動**送紙紙匣 1 (MPT)**。
4. 按一下**列印**。
5. 印表機控制面板上出現提示時，請取出紙匣 1 的所有紙張，然後載入適用於您的列印工作的紙張至紙匣。開始進行列印工作。

另請參閱：

第 56 頁的將紙張載入紙匣 1

將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5

注意：如需有關載入特殊紙材的說明，請參閱第 66 頁的列印特殊紙材中的個別章節。

您可以在紙匣 2-5 使用下列紙材類型。如需支援的紙張重量資訊，請列印紙張提示頁面。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量。

- 普通紙
- 信箋紙
- 預印紙 (紙張已列印單面)
- 光面處理紙
- 彩色紙
- 卡片紙
- 信封：#10 Commercial、C5 (僅限側邊開口) 及 DL
- 標籤
- 特殊紙材包括明信片、預打孔紙、固態墨高解析度相紙及三折頁小冊子
- OHP 投影膠片

紙匣 2-5 個別最大容量：

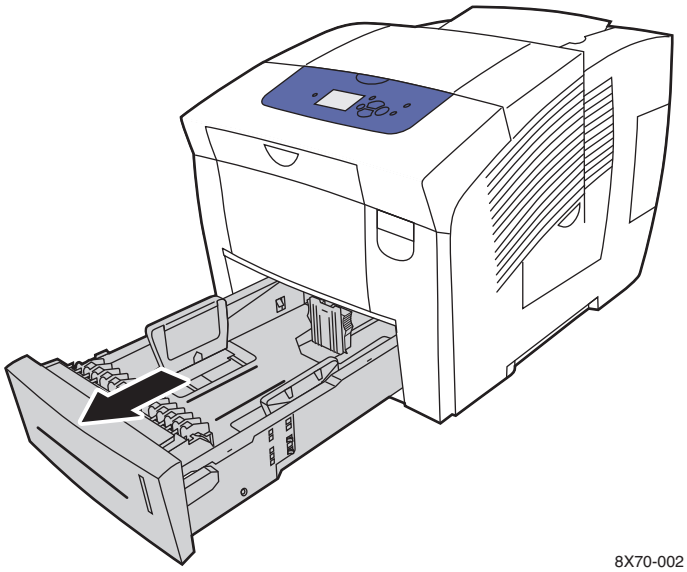
- 525 張普通紙 (20 磅證券紙)
- 120 張 OHP 投影膠片、明信片、標籤或光面處理紙
- 40-60 個信封

另請參閱：

第 81 頁的使用自訂的紙張尺寸

將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5：

1. 從印表機取出紙匣。

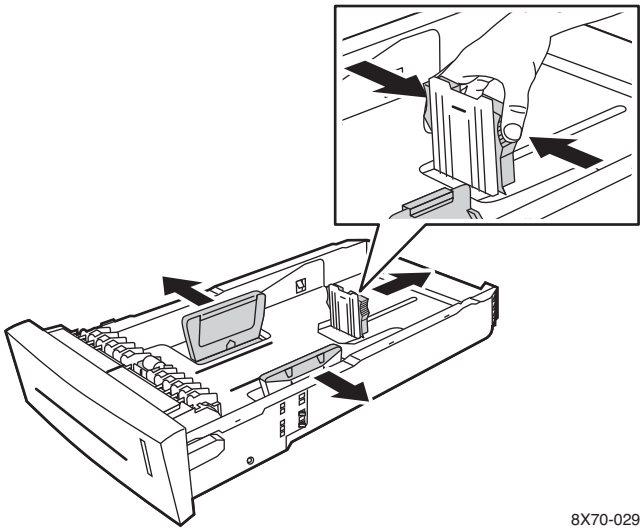


8X70-002

2. 如有需要請移動紙張導板以容納所使用的紙張尺寸。

   注意：紙張導板會依據它在紙匣中的位置偵測紙張的尺寸。這很重要，因為有些設定值要求紙匣中的紙張必須符合控制面板中所選擇的紙張尺寸與類型。另外，如果在印表機驅動程式的紙張欄位中選擇了自動選擇，印表機必須偵測紙匣中的紙張尺寸，以便搭配正確的紙張與接收到的列印工作。

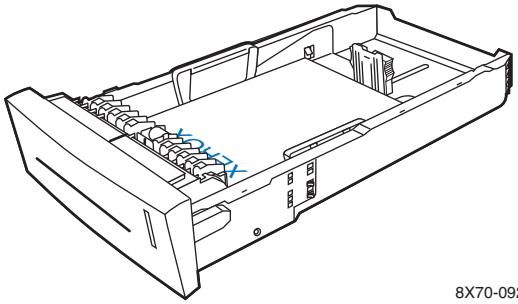
   - **長度導板：**如圖所示，按住導板兩側並滑動，使其箭頭正確指向刻印於紙匣底部的紙張尺寸。調整好位置後，導板將會卡入定位。



8X70-029

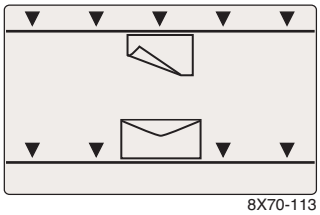
   - **寬度導板：**滑動寬度導板，使其箭頭正確指向標示於紙匣底部的紙張尺寸。調整好位置後，導板將會卡入定位。

3. 將紙材插入紙匣。
   若要單面列印，將紙張插入時，列印面朝上，紙張頂端朝向紙匣的前端。



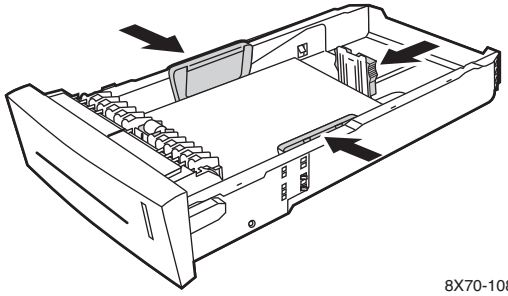
8X70-092

注意：紙匣內有適用於各種紙材的滿位線。載入紙材時請勿超過滿位線。過度載入紙匣可能造成卡紙。



8X70-113

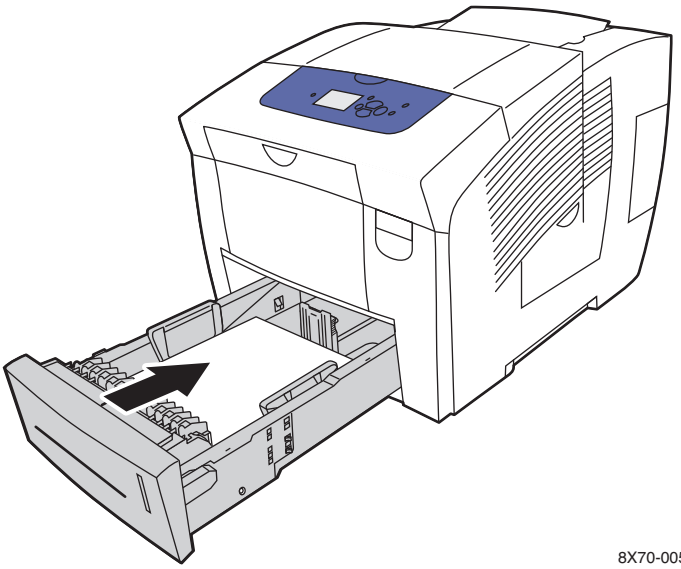
4. 必要時，調整紙張導板以符合載入紙匣的紙材。



8X70-108

注意：正確調整紙張導板之後，紙張與導板之間可能會有些微的空隙。

5. 將紙匣裝回紙匣插槽並完全推入印表機中。



8X70-005

6. 在印表機控制面板上：
   a. 選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 選擇您要使用的紙匣：**紙匣 2 紙張類型**、**紙匣 3 紙張類型**、**紙匣 4 紙張類型**或**紙匣 5 紙張類型**。
   c. 按**確定**。
   d. 選擇所要的紙張類型，然後按**確定**。

設定紙張處理選項

本節包括：

- 第 63 頁的選擇紙匣 1 模式
- 第 64 頁的設定紙匣 1 提示
- 第 65 頁的選擇紙匣 2-N 模式

紙張處理是指印表機收到列印工作時，如何決定使用哪個紙匣，以及載入紙張時，印表機控制面板是否要提示您指定紙張類型與尺寸。

選擇紙匣 1 模式

紙匣 1 模式設定可指定：

- 載入紙張至紙匣時，如何判斷適用於列印工作的紙匣 1 紙張類型與尺寸。
- 紙匣 1 內含紙張時，是否要自動將紙匣 1 用於列印工作。

紙匣 1 模式設定	說明
永久	紙張尺寸與類型是從控制面板使用**紙匣設定** > **紙匣 1 紙張**設定。紙匣 1 內含紙張時不會自動使用紙匣 1，列印工作不會特定選擇其他紙匣。
靜態	與永久相同，另外還包括如發生以下情形時，將紙張裝入紙匣 1 時，可設定紙張尺寸與類型： • 紙匣 1 提示未設定為**無**。 • 控制面板上的錯誤訊息指示您載入紙張。
動態 (預設值)	與靜態相同，另外還包括在紙匣載入紙張後，可由第一個使用該紙匣的列印工作設定紙張尺寸與類型。尺寸與類型是由列印工作的設定值來判斷的。
自動	與動態相同，另外還包括但紙匣 1 已載入紙張時，印表機將會從紙匣 1 進行列印，除非列印工作已指定使用其他紙匣。

您可以從印表機控制面板或從 CentreWare IS 設定紙匣模式。

從控制面板設定紙匣 1 模式：

1. 在印表機控制面板上選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**紙匣 1 模式** > **確定**。
3. 使用**向上**與**向下箭頭**按鈕進行選擇，然後按**確定**。
4. 若要離開選單，請按**後退**按鈕，直到返回主選單。

從 CentreWare IS 設定紙匣 1 模式：

1. 打開網頁瀏覽器，然後在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。有關找出印表機 IP 位址的詳細資訊，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。
2. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
3. 在左側的導覽窗格中，展開**一般**資料夾，然後按一下**印表機預設值**連結。
4. 在使用者偏好設定區段中，在紙匣 1 模式列表中選擇欲使用的設定值。
5. 捲動至該頁的底部，然後按一下**儲存變更**按鈕。

設定紙匣 1 提示

紙匣 1 提示會要求您確認目前的紙匣設定或為列印工作指定正確的紙張類型與尺寸。使用紙匣 1 提示設定以開啟或關閉紙匣 1 的控制面板提示，並設定提示內容顯示於控制面板上的時間長度。

於控制面板設定紙匣 1 提示：

1. 在印表機控制面板上選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**紙匣 1 提示** > **確定**。
3. 選擇下列其中一個：
   - **無**：不會顯示有關載入紙張至紙匣 1 的提示。
   - **30 秒**：紙張必須載入紙匣 1 時，提示訊息將顯示 30 秒。
   - **無限**：紙張必須載入紙匣 1 時，提示訊息將持續顯示。
4. 按**確定**。

從 CentreWare IS 設定紙匣 1 提示：

1. 打開網頁瀏覽器，然後在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。有關找出印表機 IP 位址的詳細資訊，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。
2. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
3. 在左側的導覽窗格中，展開**一般**資料夾，然後按一下**印表機預設值**連結。
4. 在使用者偏好設定區段中，從紙匣 1 提示欄位中選擇欲使用的行為選項：
   - **無**：不會顯示有關載入紙張至紙匣 1 的提示。
   - **30 秒**：紙張必須載入紙匣 1 時，提示訊息將顯示 30 秒。
   - **無限**：紙張必須載入紙匣 1 時，提示訊息將持續顯示。
5. 在頁面底部按一下**儲存變更**按鈕。

選擇紙匣 2-N 模式

但載入新的紙張時，若未在控制面板設定尺寸與類型，紙匣 2-N 模式設定可讓您指定如何判斷送紙紙匣的紙張尺寸與類型。

注意：如果您的印表機組態不包含任何選購的送紙紙匣，則只會顯示紙匣 2 模式。如果您有選購的送紙紙匣，「N」表示已安裝的紙匣數。

紙匣 2 模式設定	說明
永久	紙張尺寸與類型是從控制面板使用**紙匣設定** > **紙匣 2 紙張**選單設定的。
靜態	與永久相同，另外還包括當控制面板出現錯誤訊息並要求您載入紙張時，在將紙張裝入紙匣 2 時，可設定紙張尺寸與類型。
動態 (預設值)	與靜態相同，另外還包括在紙匣載入紙張後，可由第一個使用該紙匣的列印工作設定紙張尺寸與類型。尺寸與類型是由列印工作的設定值來判斷的。

紙匣模式可從控制面板或從 CentreWare IS 設定。

從控制面板設定紙匣 2-N 模式：

1. 在印表機控制面板上選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**紙匣 2 模式** > **確定**。
3. 使用**向上**與**向下箭頭**按鈕進行選擇，然後按**確定**。
4. 若要離開選單，請按**後退**按鈕，直到返回主選單。

從 CentreWare IS 設定紙匣 2-N 模式：

1. 打開網頁瀏覽器，然後在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。有關找出印表機 IP 位址的詳細資訊，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。
2. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
3. 在左側的導覽窗格中，展開**一般**資料夾，然後按一下**印表機預設值**連結。
4. 在使用者偏好設定區段中，在紙匣 2-N 模式列表中選擇欲使用的設定值。
5. 捲動至該頁的底部，然後按一下**儲存變更**按鈕。

另請參閱：

第 66 頁的列印特殊紙材

列印特殊紙材

本節包括：

- 第 66 頁的列印 OHP 投影膠片
- 第 70 頁的列印信封
- 第 74 頁的列印標籤
- 第 77 頁的列印光面處理紙
- 第 79 頁的列印預打孔紙

如需訂購紙張、OHP 投影膠片或其他特殊紙材，請聯絡當地經銷商或前往印表機的 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

另請參閱：

ColorQube 8570 印表機：

建議的紙材列表 (美國)：www.xerox.com/paper

建議的紙材列表 (歐洲)：www.xerox.com/europaper

ColorQube 8870 印表機：

建議的紙材列表 (美國)：www.xerox.com/paper

建議的紙材列表 (歐洲)：www.xerox.com/europaper

列印 OHP 投影膠片

本節包括：

- 第 67 頁的 OHP 投影膠片列印指導方針
- 第 67 頁的列印紙匣 1 的 OHP 投影膠片
- 第 68 頁的列印於紙匣 2、3、4 或 5 的 OHP 投影膠片

OHP 投影膠片可從任何紙匣列印。OHP 投影膠片僅能列印於單面。請務必使用建議用於固態墨的 OHP 投影膠片。

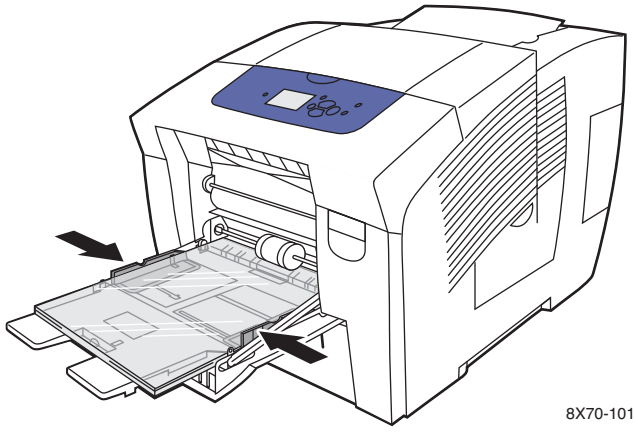
注意：因使用不支援的紙張、OHP 投影膠片及其他特殊紙材而造成的損壞，均不涵蓋於 Xerox 產品保固、服務合約或整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 範圍中。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的涵蓋範圍可能不同；請洽詢當地代表取得詳細資訊。

OHP 投影膠片列印指導方針

- 將 OHP 投影膠片載入紙匣之前請取出所有紙張。
- 請勿在紙匣1載入超過50張的OHP投影膠片。請勿在紙匣2-5載入超過400張的OHP投影膠片。過度載入紙匣可能會造成印表機卡紙。
- 用雙手拾取 OHP 投影膠片的邊緣。指紋或油脂可能會導致列印品質不良。
- 請務必使用建議的 OHP 投影膠片。
- 載入 OHP 投影膠片之後，在印表機控制面板將紙張類型變更為 **OHP 投影膠片**。

列印於紙匣 1 的 OHP 投影膠片

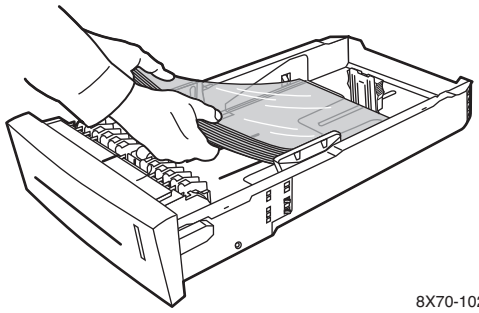
1. 打開紙匣 1 及其紙匣延伸支架。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 將 OHP 投影膠片裝入紙匣並調整紙張導板以符合 OHP 投影膠片的尺寸。



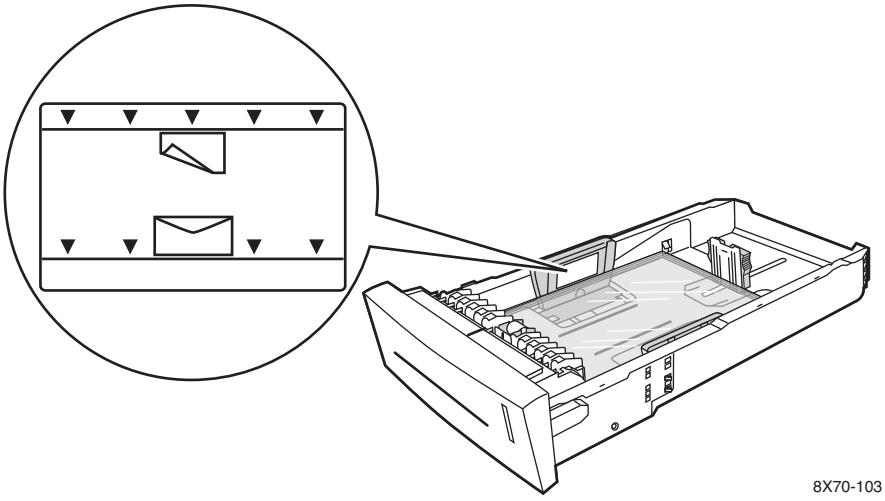
3. 在印表機控制面板上，如果顯示了與目前設定相同的正確紙張尺寸與類型 (OHP 投影膠片)，請按**確定**按鈕。前往步驟 5。
4. 若未顯示正確的紙張尺寸與類型，請執行下列動作：
   a. 選擇**變更設定** > **確定**。
   b. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，選擇紙張尺寸，然後按**確定**。
   c. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇 **OHP 投影膠片** > **確定**。
5. 在印表機驅動程式中，選擇 **OHP 投影膠片**紙張類型，或選擇**紙匣 1** 紙張來源。

列印於紙匣 2、3、4 或 5 的 OHP 投影膠片

1. 從印表機取出紙匣並調整其紙張導板。如需詳細資訊，請參閱第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5。
2. 將 OHP 投影膠片裝入紙匣。



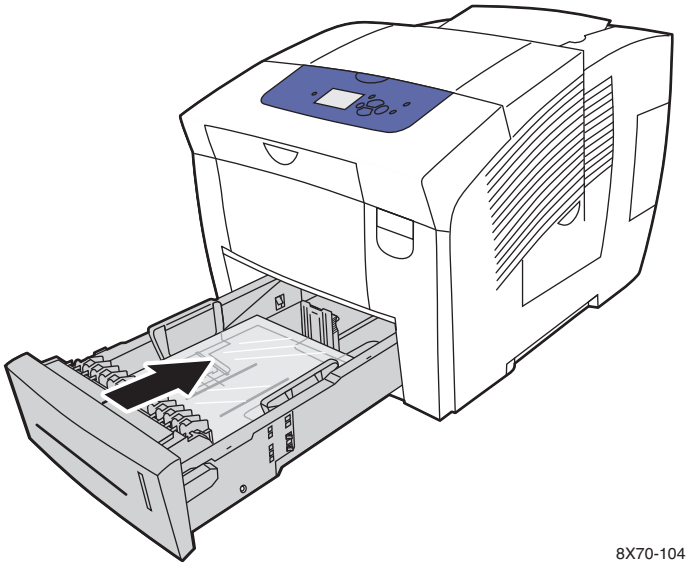
注意：請勿將 OHP 投影膠片載入超過紙匣內的滿位線。



3. 必要時，調整紙張導板以符合 OHP 投影膠片的尺寸。

   注意：正確調整紙張導板之後，OHP 投影膠片與導板之間可能會有些微的空隙。

4. 將紙匣裝回紙匣插槽，然後完全推入印表機中。



8X70-104

5. 在印表機控制面板上：
   a. 選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 選擇您要使用的紙匣：**紙匣 2 紙張類型**、**紙匣 3 紙張類型**、**紙匣 4 紙張類型**或**紙匣 5 紙張類型**。
   c. 按**確定**。
   d. 選擇 **OHP 投影膠片**紙張類型，然後按**確定**。
6. 在印表機驅動程式中，選擇 **OHP 投影膠片**紙張類型，或選擇裝有 OHP 投影膠片做為紙張來源的紙匣。

列印信封

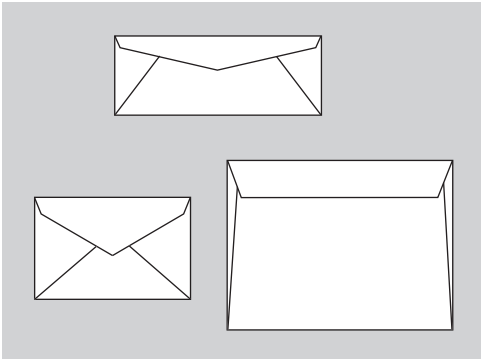
本節包括：

- 第 70 頁的信封列印指導方針
- 第 71 頁的列印於紙匣 1 的信封
- 第 72 頁的列印於紙匣 2、3、4 或 5 的信封

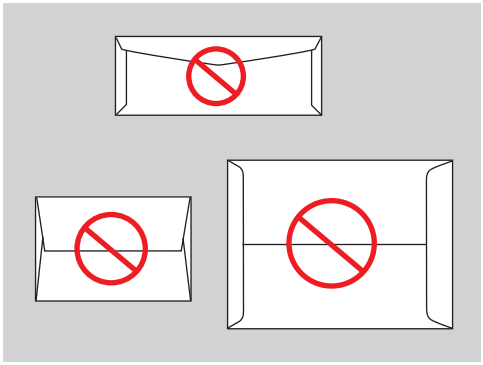
只要紙匣支援您要使用的信封，即可從任何紙匣列印信封。有關紙匣支援的信封類型的資訊，請參閱第 53 頁的支援的紙材。

信封列印指導方針

- 能否成功列印信封，主要取決於信封的品質及結構。請務必使用您的印表機指定使用的紙質信封。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量。
- 在儲存及使用信封的場所，請維持一致的溫度及相對濕度。
- 將未使用的信封存放在其包裝中以避免受到乾濕度的影響，因為這會影響列印品質並導致皺褶。過高的濕度會導致信封在列印之前或列印時密封。
- 請避免使用內含襯墊的信封；請購買平放在檯面上的信封。
- 將信封載入紙匣之前，以厚重的書本壓在信封上，以排除信封內的氣泡。
- 請勿使用有開窗或釦子的信封。
- 請使用斜向黏合而非側邊黏合的信封。



8X70-088

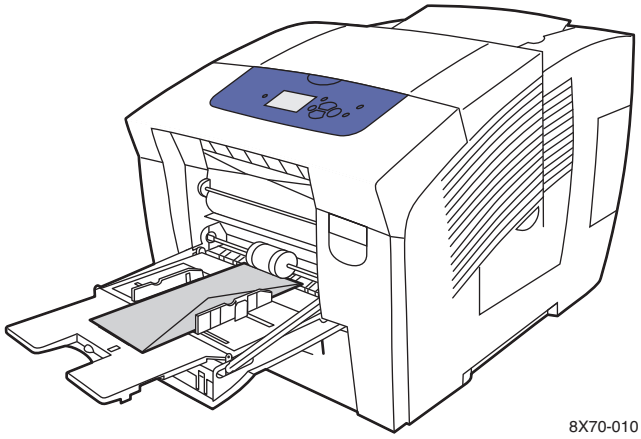


8X70-089

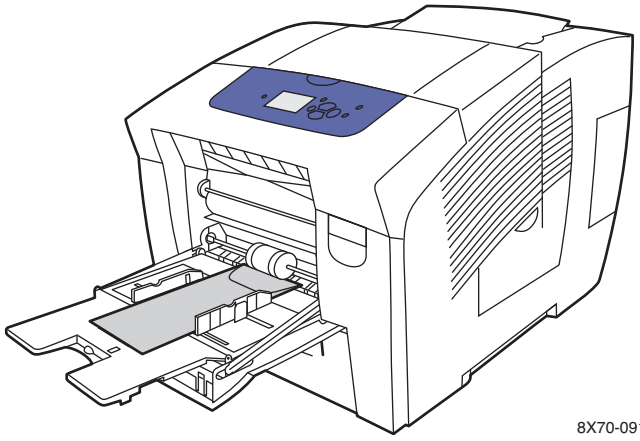
注意：絕對不要使用有開窗或金屬扣的信封，這些信封會導致印表機損壞。因使用不支援的信封而造成的損壞，均不涵蓋於 Xerox 產品保固、服務合約或整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 範圍中。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的涵蓋範圍可能不同；請洽詢當地代表取得詳細資訊。

列印於紙匣 1 的信封

1. 打開紙匣 1 及其紙匣延伸支架。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 最多在紙匣中載入 10 個信封，然後調整紙張導板以符合信封的尺寸：
   - **側邊開口的信封：**如圖所示，將信封裝入紙匣時，信封的開口側朝上並朝向紙匣的右側。



   - **頂端開口的信封：**將信封載入紙匣之前，請將信封開口處的封蓋折妥。如圖所示，將信封裝入紙匣時，信封的開口側朝上並朝向印表機的方向。

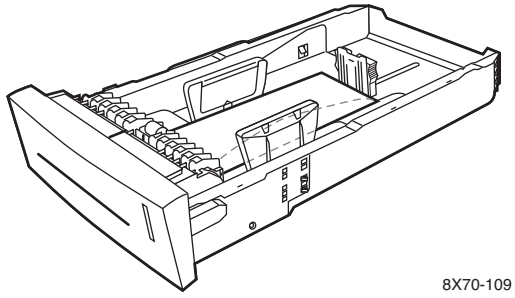


3. 在印表機控制面板上，如果顯示了與目前設定相同的正確信封尺寸與類型，請選擇**使用目前的設定**，然後按**確定**按鈕。前往步驟 9。
4. 若未顯示正確的尺寸與類型，請選擇**變更設定** > **確定**。
5. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，執行下列動作：
   - 如果您的信封尺寸已顯示於此列表中，請選擇該尺寸並按**確定**。前往步驟 8。
   - 如果您的信封尺寸未顯示於此列表中，請選擇**新增自訂尺寸** > **確定**。

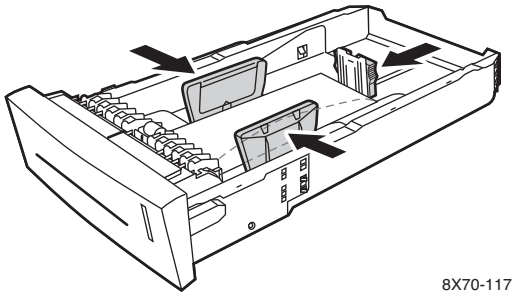
6. 在短邊選單中，執行下列動作：
   - 如果目前顯示的設定為正確的短邊尺寸，請按**確定**。前往步驟 8。
   - 若未顯示正確的短邊尺寸，請選擇**變更** > **確定**。若要輸入新的短邊尺寸，請使用**向上**及**向下箭頭**按鈕以指定信封的短邊尺寸，然後按**確定**。
7. 在長邊選單中，執行下列動作：
   - 如果目前顯示的設定為正確的長邊尺寸，請按**確定**。前往步驟 8。
   - 若未顯示正確的長邊尺寸，請選擇**變更** > **確定**。若要輸入新的長邊尺寸，請使用**向上**及**向下箭頭**按鈕以指定信封的長邊尺寸，然後按**確定**。
8. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇**信封** > **確定**。
9. 在印表機驅動程式中，選擇**信封**紙張類型，或選擇**紙匣 1** 紙張來源。

列印於紙匣 2、3、4 或 5 的信封

1. 從印表機取出紙匣並調整其紙張導板。如需詳細資訊，請參閱第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5。
2. 如圖所示，將最多 40 個信封裝入紙匣時，信封的開口側朝下並朝向紙匣的右側。

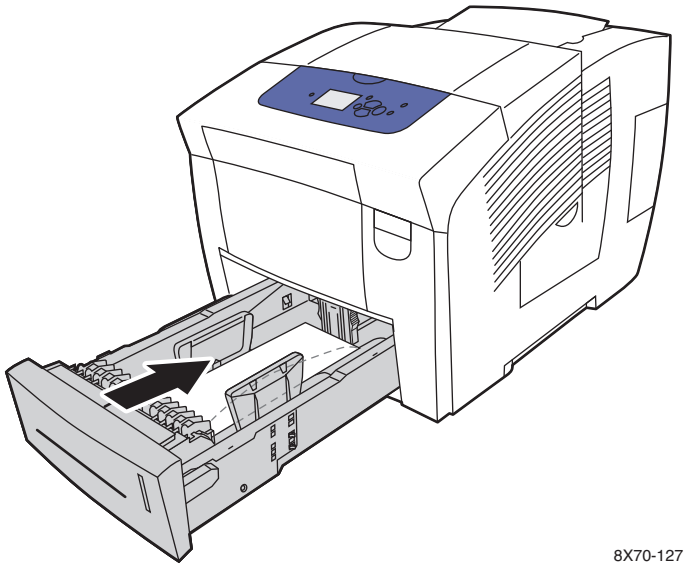


3. 調整紙張導板以符合信封尺寸。



注意：正確調整紙張導板之後，信封與導板之間可能會有些微的空隙。

4. 將紙匣裝回紙匣插槽，然後完全推入印表機中。



5. 在印表機控制面板上：
   a. 選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 選擇您要使用的紙匣：**紙匣 2 紙張類型**、**紙匣 3 紙張類型**、**紙匣 4 紙張類型**或**紙匣 5 紙張類型**。
   c. 按**確定**。
   d. 選擇**信封**紙張類型，然後按**確定**。
6. 在印表機驅動程式中，選擇**信封**紙張類型，或選擇正確的紙匣做為紙張來源。

列印標籤

本節包括：

- 第 74 頁的標籤列印指導方針
- 第 74 頁的列印於紙匣 1 的標籤
- 第 75 頁的列印於紙匣 2、3、4 或 5 的標籤

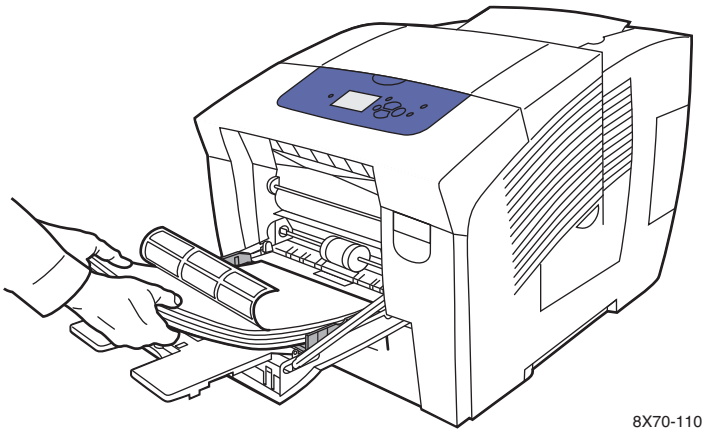
標籤可從任何紙匣列印。

標籤列印指導方針

- 請勿使用塑膠材質的標籤。
- 僅列印標籤的單面。
- 僅使用整張的標籤。請勿使用標籤已經脫落的任何標籤，這可能會導致印表機損壞。
- 將標籤平放並儲存於原有的包裝中。使用前，請將標籤放置在原有的包裝中。將未使用的標籤放回原有的包裝並重新密封。
- 請勿將標籤儲存於極為乾燥或潮濕的環境，或極為高溫或低溫的環境。將標籤儲存於嚴酷的環境可能會導致列印品質的問題，或導致印表機卡紙。
- 請定期調整紙材庫存。長期存放在嚴酷的環境中會導致標籤捲曲並造成印表機卡紙。

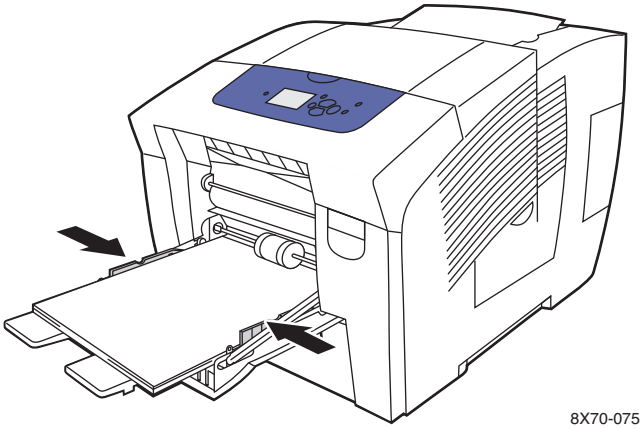
列印於紙匣 1 的標籤

1. 打開紙匣 1 及其延伸支架。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 將最多 50 張標籤載入紙匣，列印面朝下，頁面頂端朝向印表機的方向。



8X70-110

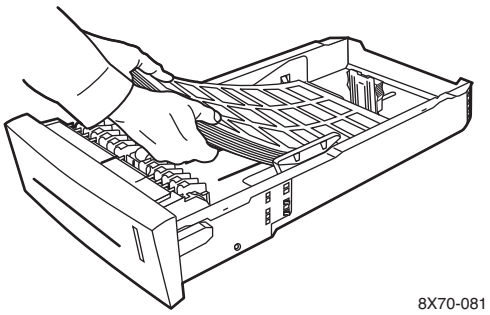
3. 調整紙張導板以符合載入紙匣的標籤。



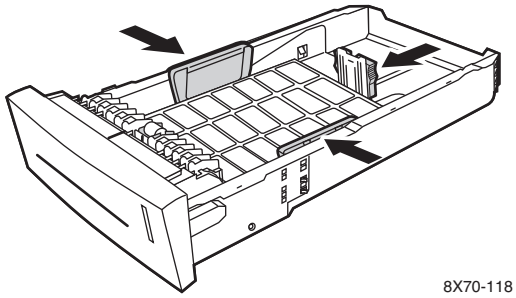
4. 在印表機控制面板上，如果顯示了與目前設定相同的正確紙張尺寸與類型（標籤），請按**確定**按鈕。前往步驟 6。
5. 若未顯示正確的尺寸與類型，請執行下列動作：
   a. 選擇**變更設定** > **確定**。
   b. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，選擇紙張尺寸，然後按**確定**。
   c. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇**標籤** > **確定**。
6. 在印表機驅動程式中，選擇**標籤**紙張類型，或選擇**紙匣 1** 紙張來源。

列印於紙匣 2、3、4 或 5 的標籤

1. 從印表機取出紙匣。如需詳細資訊，請參閱第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5。
2. 將最多 400 張標籤載入紙匣，列印面朝上，頁面頂端朝向紙匣的前端。

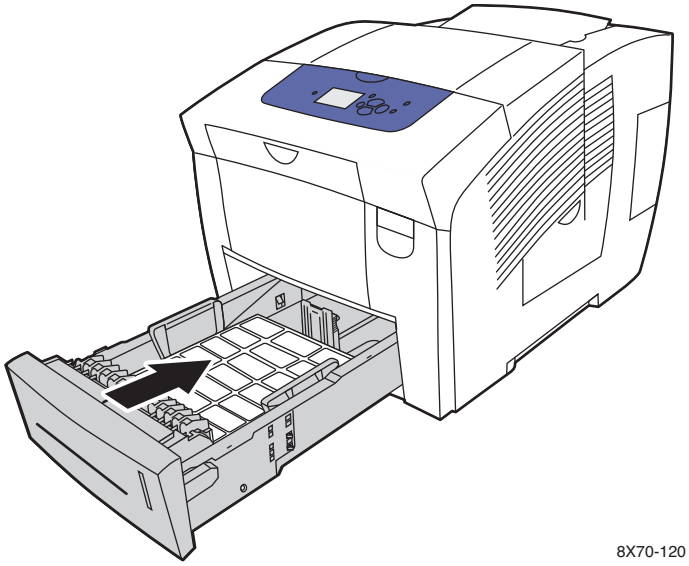


3. 必要時，調整紙張導板以符合標籤的尺寸。



注意：正確調整紙張導板之後，標籤與導板之間可能會有些微的空隙。

4. 將紙匣裝回紙匣插槽，然後完全推入印表機中。



5. 在印表機控制面板上：
   a. 選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 選擇您要使用的紙匣：**紙匣 2 紙張類型**、**紙匣 3 紙張類型**、**紙匣 4 紙張類型**或**紙匣 5 紙張類型**。
   c. 按**確定**。
   d. 選擇**標籤**紙張類型，然後按**確定**。
6. 在印表機驅動程式中，選擇**標籤**紙張類型，或選擇正確的紙匣做為紙張來源。

列印光面處理紙

本節包括：

- 第 77 頁的光面處理紙列印指導方針
- 第 77 頁的列印於紙匣 1 的光面處理紙
- 第 78 頁的列印於紙匣 2、3、4 或 5 的光面處理紙

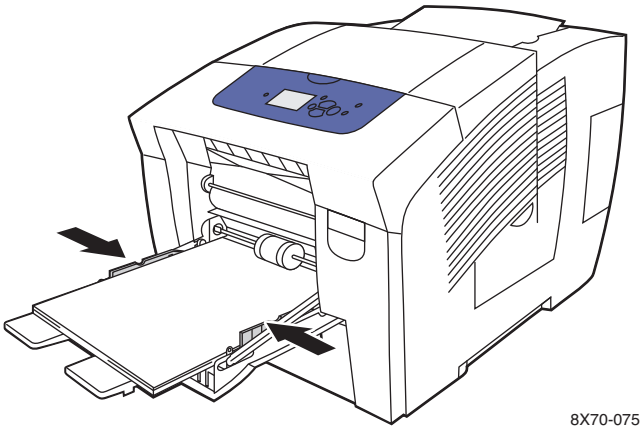
光面處理紙可從任何紙匣列印。

光面處理紙列印指導方針

- 在您準備將紙張載入於印表機之前，請勿拆開光面處理紙的密封包裝。
- 使用前，請將光面處理紙放在原有運送紙箱的包裝中。
- 在載入光面處理紙之前，請取出紙匣內的所有紙張。
- 請僅載入預計將使用的光面處理紙數量。完成列印之後，請勿將光面處理紙留在紙匣內。將未使用的光面處理紙重新放回原有的包裝並密封。
- 請定期調整紙材庫存。長期存放在嚴酷的環境中會導致光面處理紙捲曲並造成印表機卡紙。

列印於紙匣 1 的光面處理紙

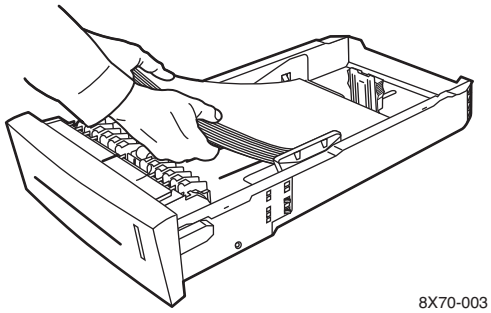
1. 打開紙匣 1 及其延伸支架。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 將最多 50 張光面處理紙載入紙匣。調整紙張導板以符合紙張的尺寸。



3. 在印表機控制面板上，如果顯示了與目前設定相同的正確紙張尺寸與類型，請按**確定**按鈕。前往步驟 5。
4. 若未顯示正確的紙張尺寸與類型，請執行下列動作：
   a. 選擇**變更設定** > **確定**。
   b. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，選擇紙張尺寸，然後按**確定**。
   c. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇**光面處理紙** > **確定**。
5. 在印表機驅動程式中，選擇**光面處理紙**紙張類型，或選擇**紙匣 1** 紙張來源。

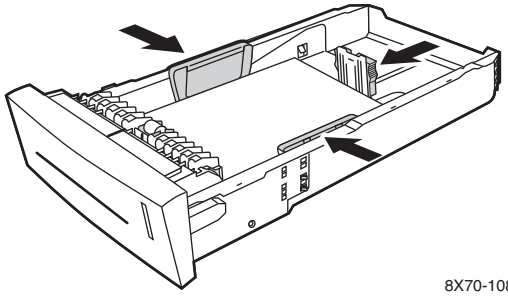
列印於紙匣 2、3、4 或 5 的光面處理紙

1. 從印表機取出紙匣並調整其紙張導板。如需詳細資訊，請參閱第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5。
2. 將最多 400 張光面處理紙載入紙匣。



8X70-003

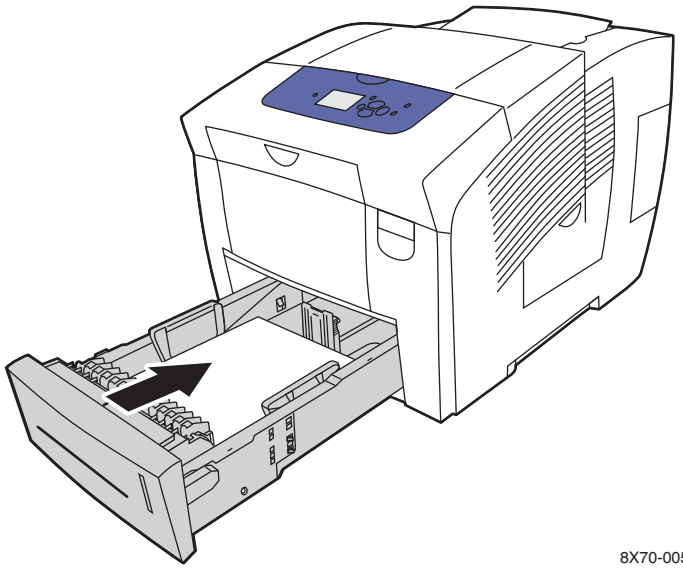
3. 必要時，調整紙張導板以符合光面處理紙的尺寸。



8X70-108

注意：正確調整紙張導板之後，紙張與導板之間可能會有些微的空隙。

4. 將紙匣裝回紙匣插槽，然後完全推入印表機中。



8X70-005

5. 在印表機控制面板上：
   a. 選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 選擇您要使用的紙匣：**紙匣 2 紙張類型**、**紙匣 3 紙張類型**、**紙匣 4 紙張類型**或**紙匣 5 紙張類型**。
   c. 按**確定**。
   d. 選擇**光面處理紙**紙張類型，然後按**確定**。
6. 在印表機驅動程式中，選擇**光面處理紙**紙張類型，或選擇您要使用的紙匣做為紙張來源。

列印預打孔紙

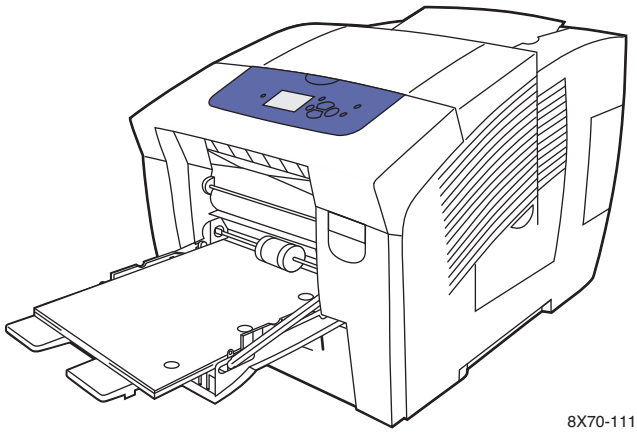
本節包括：

- 第 79 頁的列印於紙匣 1 的預打孔紙
- 第 80 頁的列印於紙匣 2、3、4 或 5 的預打孔紙

除了要注意不要列印到打孔部位之外，其餘列印指導方針與一般紙張相同。列印到打孔部位可能會使墨水轉印至後續的頁面。

列印於紙匣 1 的預打孔紙

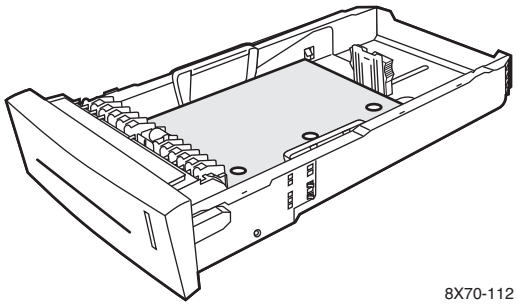
1. 打開紙匣 1 及其延伸支架。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 如圖所示，將打孔紙裝入紙匣時，將列印面朝下，打孔部分朝向紙匣的右側。



3. 調整列印的邊距以避開孔洞的位置。建議邊距至少 19 公釐 (0.75 英寸)。
4. 在印表機控制面板上，如果顯示了與目前設定相同的正確紙張尺寸與類型，請按**確定**按鈕。前往步驟 6。
5. 若未顯示正確的紙張尺寸與類型，請執行下列動作：
   a. 選擇**變更設定** > **確定**。
   b. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，選擇紙張尺寸，然後按**確定**。
   c. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇**預打孔紙** > **確定**。
6. 在印表機驅動程式中，選擇**預打孔紙**紙張類型，或選擇**紙匣 1** 紙張來源。

列印於紙匣 2、3、4 或 5 的預打孔紙

1. 從印表機取出紙匣並調整其紙張導板。如需詳細資訊，請參閱第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5。
2. 如圖所示，將打孔紙裝入紙匣時，將列印面朝上，打孔部分朝向紙匣的右側。



3. 調整列印的邊距以避開孔洞的位置。建議邊距至少 19 公釐 (0.75 英寸)。
4. 在印表機控制面板上：
   a. 選擇**紙匣設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 選擇您要使用的紙匣：**紙匣 2 紙張類型**、**紙匣 3 紙張類型**、**紙匣 4 紙張類型**或**紙匣 5 紙張類型**。
   c. 按**確定**。
   d. 選擇**預打孔紙**紙張類型，然後按**確定**。
5. 在印表機驅動程式中，選擇**預打孔紙**紙張類型，或選擇欲使用的紙匣做為紙張來源。

使用自訂的紙張尺寸

本節包括：

- 第 81 頁的在印表機上定義自訂的紙張尺寸
- 第 82 頁的在印表機驅動程式中定義自訂的紙張尺寸
- 第 83 頁的列印自訂尺寸紙張

ColorQube 8570/8870 印表機可從紙匣 1 列印於自訂尺寸的紙張。您可以在印表機及支援的印表機驅動程式中儲存自訂尺寸的紙張設定。若您從電腦的應用程式列印時，使用儲存於驅動程式中的自訂尺寸。

您可以使用符合下表所列長寬尺寸的自訂尺寸紙張上進行列印。

	單面列印	雙面列印
短邊	76-216 公釐 (3.0-8.5 英寸)	140-216 公釐 (5.5-8.5 英寸)
長邊	127-356 公釐 (5.0-14.0 英寸)	210-356 公釐 (8.3-14.0 英寸)
重量	60-220 g/m^2 (16-55 磅證券紙、80 磅封面 / 底)	60-120 g/m^2 (16-32 磅證券紙、22-44 磅封面 / 底)

您可以用兩種方式列印於自訂尺寸的紙張：於印表機控制面板上定義自訂紙張尺寸，然後在印表機驅動程式中選擇紙匣 1，或將自訂紙張載入紙匣 1，然後在印表機驅動程式中選擇自訂紙張尺寸。

使用自訂尺寸紙張時獲得最佳結果：

1. 將自訂尺寸紙張載入紙匣 1，然後在印表機控制面板上選擇或定義自訂尺寸。
2. 在印表機驅動程式或應用程式中定義自訂尺寸。
3. 傳送列印工作。

在印表機上定義自訂的紙張尺寸

注意：若您在印表機上定義新的自訂尺寸時，會儲存於印表機中以便再次使用。印表機最多可儲存五種自訂尺寸。自訂尺寸會按照使用的頻率依序顯示於控制面板上。每次您選擇一種自訂尺寸時，它就會移至自訂尺寸列表的最上方。如果您在已儲存五種自訂尺寸之後，定義新的自訂尺寸，新的自訂尺寸會取代最少使用的自訂尺寸，亦即位於列表底部的自訂尺寸。

在印表機上定義自訂尺寸：

1. 將紙張載入紙匣 1。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 印表機提示您確認紙匣中的紙張類型時，請選擇**變更設定**，然後按**確定**。
3. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，選擇**新增自訂尺寸** > **確定**。

4. 在短邊選單中，執行下列動作之一：
   - 如果目前顯示的設定為正確的短邊尺寸，請按**確定**。
   - 若未顯示正確的短邊尺寸，請選擇**變更** > **確定**，然後使用箭頭按鈕輸入新的短邊尺寸。按**確定**。
5. 在長邊選單中，執行下列動作之一：
   - 如果目前顯示的設定為正確的長邊尺寸，請按**確定**。
   - 若未顯示正確的長邊尺寸，請選擇**變更** > **確定**，然後使用箭頭按鈕輸入新的長邊尺寸。按**確定**。
6. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇紙張類型，然後按**確定**。

在印表機驅動程式中定義自訂的紙張尺寸

在 XP SP1 以上版本的印表機驅動程式中定義自訂尺寸：

1. 瀏覽至您電腦的印表機列表，選擇您的印表機驅動程式，然後打開列印喜好設定對話方塊。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇**其他尺寸**。
3. 在紙張尺寸對話方塊中，從輸出紙張尺寸列表中選擇**新增**。
4. 在新增自訂尺寸對話方塊中，在名稱欄位中輸入此尺寸的名稱，然後在寬度及高度欄位中定義尺寸。
5. 如需變更度量單位，請在單位區段中選擇欲使用的單位。
6. 按一下**確定**。
7. 在紙張尺寸對話方塊中按一下**確定**。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中定義自訂尺寸：

1. 在您執行列印的應用程式中，從檔案選單中選擇**頁面設定** (或相同功能的選項)。
2. 在頁面設定對話方塊中，從 Format For 選單中選擇您的 ColorQube 8570/8870 印表機。
3. 在紙張尺寸列表中選擇**管理自訂尺寸**。
4. 按一下加號 (+) 按鈕以新增自訂頁面尺寸。
5. 在 Untitled 欄位中，為自訂頁面尺寸輸入一個名稱。
6. 指定頁面尺寸與邊距資訊。

列印自訂尺寸紙張

註釋：

- 自訂尺寸的紙張請僅使用紙匣 1 列印。
- 在列印自訂尺寸紙張之前，您必須先在印表機驅動程式中建立自訂尺寸。如果您尚未建立自訂尺寸，請參閱第 82 頁的在印表機驅動程式中定義自訂的紙張尺寸。

1. 打開紙匣 1 及其紙匣延伸支架。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的將紙張載入紙匣 1。
2. 將自訂尺寸的紙張插入紙匣。
3. 調整紙張導板以符合自訂尺寸的紙張。
4. 在印表機控制面板上，選擇自訂尺寸。如果尚未定義自訂尺寸，請參閱第 81 頁的在印表機上定義自訂的紙張尺寸。
5. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇紙張類型，然後按**確定**。
6. 請執行以下操作：

   Windows：

   a. 在您執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式的內容。
   b. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇**其他尺寸**。
   c. 在紙張尺寸對話方塊中，從輸出紙張尺寸列表中選擇自訂的尺寸。
   d. 按一下**確定**，然後在紙張 / 輸出索引標籤中按一下**確定**，然後傳送列印工作。

   Macintosh：

   a. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
   b. 從下拉式選單中選擇**紙張處理**。
   c. 選擇**縮放成紙張尺寸**核取方塊。
   d. 從目標紙張尺寸列表中選擇您的自訂尺寸的名稱。
   e. 如有需要可選擇其他選項，然後按一下**列印**以傳送列印工作。

建立自訂紙張類型

您可以使用 CentreWare IS 建立包含特定設定值的自訂紙張類型，以重複使用於例行性的列印工作，例如每月的報表。您可以在印表機驅動程式、控制面板及 CentreWare IS 中存取這些自訂類型。

建立自訂紙張類型：

1. 打開網頁瀏覽器，然後在瀏覽器的位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。若要搜尋您的印表機 IP 位址，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。
2. 在 CentreWare IS 頁面中按一下**內容**。
3. 在左側的瀏覽窗格中，展開**一般**資料夾。
4. 按一下**自訂紙張類型**連結。
5. 輸入或修改設定值，然後捲動至頁面的底部，並按一下**儲存變更**按鈕。

   注意：有關建立自訂紙張類型的詳細資訊，請按一下 CentreWare IS 最上方的**說明**按鈕。

選擇列印選項

本節包括：

- 第 85 頁的在 Windows 中設定預設列印選項
- 第 86 頁的在 Windows 中為個別工作選擇列印選項
- 第 87 頁的 Windows 的列印選項
- 第 89 頁的在 Windows 中儲存一組常用的列印選項
- 第 89 頁的在 Macintosh 中為個別工作選擇列印選項
- 第 90 頁的 Macintosh 的列印選項
- 第 90 頁的在 Macintosh 中儲存一組常用的列印選項
- 第 91 頁的工作完成通知
- 第 91 頁的使用 Earth Smart 功能

注意：本節內容包括在 Windows 與 Macintosh 中選擇印表機驅動程式選項的基本步驟。

在 Windows 中設定預設列印選項

列印喜好設定可控制您所有的列印工作，除非您在進行特殊列印工作時覆蓋列印喜好設定。從軟體應用程式列印時，印表機會使用驅動程式內容對話方塊中所指定的列印工作設定值。驅動程式內容對話方塊會從驅動程式的列印喜好設定中的設定取得預設值。您可以選擇最常使用的列印選項並儲存為預設值，無需在每次列印時再次選擇這些選項。例如，如果大多數的工作需使用自動雙面列印，請在列印喜好設定對話方塊中設定此選項。

選擇列印喜好設定：

1. 瀏覽至您電腦的印表機列表：
   - 在 Windows XP SP1 以上版本中，按一下**開始** > **設定** > **印表機和傳真**。
   - 在 Windows Vista 中，按一下**開始** > **控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 在 Windows Server 2003 中，按一下**開始** > **設定** > **印表機**。
   - 在 Windows Server 2008 中，按一下**開始** > **設定** > **印表機**。
2. 在印表機資料夾中，在印表機名稱上按一下右鍵，然後選擇**列印喜好設定**。
3. 在驅動程式的索引標籤中選擇所需要的選項，然後按一下**確定**以儲存您的選擇。

   注意：有關 Windows 印表機驅動程式選項的詳細資訊，請按一下印表機驅動程式索引標籤中的說明 (**?**) 按鈕以檢視線上說明。

在 Windows 中為個別工作選擇列印選項

若要為特定工作使用特殊列印選項，請在將工作傳送至印表機之前，變更驅動程式設定值。例如，如果您要為特定圖片使用照片品質模式，請在列印此工作之前，在驅動程式中選擇此設定值。

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 若要選擇紙張與紙匣設定值，請在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇所需要的選項：
   - 若要指定紙匣，請在依據紙匣選擇選單中選擇紙匣。
   - 若要指定紙張類型，請在其他類型選單中選擇紙張類型。
   - 若要指定紙張尺寸，請按一下**其他尺寸**，然後在紙張尺寸對話方塊中選擇所需要的輸出紙張尺寸，然後按一下**確定**。
   - 若要指定紙張類型與紙匣，請選擇**進階紙張選擇**，然後在進階紙張選擇對話方塊中選擇所需要的選項，然後按一下**確定**。
3. 在驅動程式索引標籤中選擇所需要的其他選項。有關特定列印選項的資訊，請參閱第 87 頁的 Windows 的列印選項。
4. 按一下**確定**儲存您的選擇。
5. 傳送列印工作。

下表列出 PostScript 與 PCL 驅動程式的特殊列印選項。如需詳細資訊，請在印表機驅動程式中按一下說明 (**?**) 按鈕以檢視線上說明。

Windows 的列印選項

驅動程式索引標籤	列印選項
紙張 / 輸出	**工作類型** (除了一般列印之外，均需要選購的印表機硬碟機)：一般列印、打樣列印、儲存列印、安全列印、個人列印、個人儲存列印、Print With (需要網路連線) **紙張：** • **其他尺寸：**輸出紙張尺寸、縮放選項、原稿尺寸、原稿方向 • **其他類型：**從紙張類型列表中選擇。 • **依據紙匣選擇：**選擇用於列印的紙匣。 • **進階紙張選擇：**紙匣中的紙張 (需要網路連線)、紙匣、紙張尺寸、輸出紙張類型 • **分隔頁：**位於列印工作及所要使用的來源紙匣。 • **封面 / 底：**位於列印工作及所要使用的來源紙匣。 **雙面列印：**單面列印；雙面列印；雙面列印；短邊翻頁 **列印品質** (僅限 PostScript 驅動程式)：自動、快速彩色、標準、增強、照片
色彩選項	PostSCript 驅動程式： • **色彩校正：**自動色彩 (建議)、鮮豔色彩、黑白、色彩調整 (色彩校正方法) • **於頁面上列印設定值：**將色彩設定、列印品質模式及檔案名稱列印於頁面上。 PCL 驅動程式： • **色彩校正：**彩色、黑白
版面 / 浮水印	**頁面版面：**每張紙列印頁數 (多張合一)、小冊子版面、小冊子選項 (僅限 PostScript 驅動程式)、頁面版面選項 **浮水印：**無、草稿、一般機密、複製、選項、新增、編輯、刪除

驅動程式索引標籤	列印選項
進階	PostScript 驅動程式： • **紙張 / 輸出：**份數、分頁 • **影像選項：**應用程式縮小 / 放大、列印最佳化、鏡像輸出、PostScript Pass-Through、RGB Neutral Gray、半色調、特別色、色彩組態 • **小冊子版面：**小冊子影像順序 • **Xerox 列印工作傳票：**列印時傳送 Xerox 列印工作傳票 (啟用、停用) • **驅動程式預設值** (僅可在列印喜好設定中使用)：恢復原始的驅動程式預設值；Earth Smart 設定值 (僅可在列印喜好設定中使用)：設定：隱藏 Earth Smart 設定按鈕 • **進階列印功能：**啟用、停用 • **TrueType 字型：**以裝置字型代替、下載為 Softfont • **TrueType 字型下載選項：**自動、描邊、點陣、原生 TrueType • **PostScript 輸出選項：**速度最佳化、可攜性最佳化、Encapsulated PostScript (EPS) • **PostScript Language Level：**2、3 • **傳送 PostScript 錯誤處理器：**是、否 • **關於：**印表機驅動程式版本 • **Xerox 網站連結：**各種支援連結 (需要網際網路連線)
	PCL 驅動程式： • **紙張 / 輸出：**份數、分頁 • **影像選項：**應用程式縮小 / 放大、列印最佳化、圖形模式 • **Xerox 列印工作傳票：**列印時傳送 Xerox 列印工作傳票 (啟用、停用) • **驅動程式預設值** (僅可在列印喜好設定中使用)：恢復原始的驅動程式預設值；Earth Smart 設定值 (僅可在列印喜好設定中使用)：設定：隱藏 Earth Smart 設定按鈕 • **進階列印功能：**啟用、停用 • **列印最佳化：**啟用、停用 • **TrueType 字型：**以裝置字型代替、下載為 Softfont • **TrueType 字型下載選項：**下載為 TrueType、下載為 Bitmap、列印為圖形 (無)
所用索引標籤	**更多的狀態**按鈕 (需要網路連線)：打開 PrintingScout 狀態對話方塊，可在此追蹤耗材狀態、進行中的工作、及完整的工作。亦提供 PhaserSMART 疑難排解網站的連結。 **說明 (?)** 按鈕：開啟印表機驅動程式線上說明。 **Earth Smart 設定**按鈕：開啟 Earth Smart 設定。 **已儲存的設定**：開啟已儲存的列印選項組。

在 Windows 中儲存一組常用的列印選項

您可以儲存列印選項組並為它命名，以便快速套用至未來的列印工作。

儲存列印選項組：

1. 在印表機驅動程式中，選擇要儲存的設定。
2. 在驅動程式對話方塊底部的已儲存的設定欄位中，按一下欄位右側的**箭頭**並選擇**儲存為**。
3. 在儲存為對話方塊中，為此選項組輸入一個名稱，然後按**確定**。

   此選項組隨即儲存，並將出現在已儲存的設定列表中。下次您要使用這些選項進行列印時，請在列表中選擇名稱，然後按**確定**。

在 Macintosh 中為個別工作選擇列印選項

若要為特定工作選擇列印設定，請在將工作傳送至印表機之前，變更驅動程式設定值。

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 若要選擇紙張尺寸與類型，請在下拉式選單中選擇**送紙**。
3. 在 All Pages From 列表中選擇**自動選擇**以依據您的應用程式設定來選擇紙張，或選擇特定的紙張類型或紙匣。
4. 在顯示出來的選單與列表中選擇所需要的其他選項。

   注意：在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中，您可以建立多個預設組並以各自不同的名稱與印表機設定進行儲存。如需詳細資訊，請參閱第 90 頁的在 Macintosh 中儲存一組常用的列印選項。
5. 按一下**列印**以傳送列印工作。

Macintosh 的列印選項

下表列出印表機驅動程式中 Xerox 功能下拉式選單中的特殊列印選項。

Xerox 功能選單	列印選項
紙張 / 輸出	**工作類型：**指定列印工作類型。一般列印、安全列印、個人列印、個人儲存列印、打樣列印、儲存列印、Print With (需要網路連線) **紙張：**尺寸、其他類型、紙張不符政策、分隔頁、封面 / 底 **雙面列印：**單面列印；雙面列印；雙面列印；短邊翻頁 **列印品質：**自動、快速彩色、標準、增強、照片
色彩選項	**色彩校正：**自動色彩 (建議)、鮮豔色彩、黑白、色彩調整 (色彩校正方法) **於頁面上列印設定值：**將色彩設定、列印品質模式及檔案名稱列印於頁面上。
小冊子 / 浮水印	**小冊子版面：**停用、啟用 **小冊子選項：**縮放為新的紙張尺寸、裝訂線、裝訂邊 **描繪頁面邊框：**選擇此選項可在頁面上列印邊框。 **浮水印：**指定要使用的浮水印、浮水印選項及設定值，以建立及編輯浮水印。
進階	**小冊子影像順序：**左至右、右至左 **鏡像輸出：**停用、啟用 **列印最佳化：**速度最佳化、經濟最佳化 **sRGB Neutral Gray：**自動黑、純黑、複合黑 **使用印表機半色調**或**使用應用程式半色調** **由印表機管理特別色**或**由軟體管理特別色**

在 Macintosh 中儲存一組常用的列印選項

您可以儲存列印選項組並為它命名，以便套用至未來的列印工作。

儲存列印選項組：

1. 在列印對話方塊內的選單中，選擇所需要的列印選項。
2. 在預設組選單中選擇**儲存為**。
3. 在將預設組儲存為對話方塊中，為預設組輸入一個名稱，然後按一下**確定**。

   此選項組隨即儲存，並將出現在預設組列表中。在下次列印時，您可以從列表中選擇這些選項的名稱，以使用這些選項進行列印。

工作完成通知

您可以選擇在您的工作列印完成時通知您。您電腦螢幕的右下方將顯示訊息，其中包含列印工作的名稱以及所使用的印表機的名稱。

注意：此功能只有在您的印表機透過網路連接至電腦時才能使用。

在支援的 Windows 驅動程式中選擇工作完成通知：

1. 開啟印表機驅動程式設定。
2. 在對話方塊底部按一下**更多狀態**按鈕。
3. 在 PrintingScout 狀態視窗中，按一下 **PrintingScout** 選單並選擇欲使用的通知：
   - **列印工作完成時通知我**
   - **列印工作完成或失敗時通知我**
4. 關閉 PrintingScout 狀態視窗。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中選擇工作完成通知：

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**進階**。
4. 在組態列表中選擇**雙向通訊**。
5. 在雙向通訊欄位中選擇**開**。
6. 在 PrintingScout 工作通知欄位中選擇**列印工作完成時通知我**。
7. 按一下**確定**。
8. 按一下**列印**以傳送列印工作。

使用 Earth Smart 功能

注意：這些功能僅可在 Windows 驅動程式中使用。

ColorQube 8570/8870 印表機提供可減少各列印工作的墨水與紙張用量的選項。在您為個別列印工作選擇列印選項時，可視需要使用 Earth Smart 功能，或者啟用或停用印表機驅動程式預設值中的 Earth Smart 驅動程式設定。

注意：Earth Smart 的部分功能需搭配印表機的自動雙面列印功能或安裝選購的印表機硬碟機才能使用。

在支援的驅動程式中選擇 Earth Smart 功能：

1. 開啟印表機驅動程式設定。
2. 在對話方塊底部按一下綠色的 **Earth Smart 設定**按鈕。

3. 在 Earth Smart 設定對話方塊中選擇任何功能或所有功能：
   - **設定雙面列印：**選擇雙面列印做為印表機的預設輸出類型。此選項需要您的印表機已啟用自動雙面列印。
   - **設定2合1為我的版面/啟用Earth Smart 2合1：**選擇此選項可自動選取最佳的方式進行列印而不浪費紙張。但文件的頁數超過一張頁面時，印表機驅動程式會選擇每頁多張合一將兩個縮小的影像列印於紙張的兩面，或者如果您的印表機沒有啟用自動雙面列印，則可列印於一張紙的一面。

   注意：如需詳細資訊，請參閱印表機驅動程式線上說明。在印表機驅動程式中，按一下 **Earth Smart 設定**按鈕，然後在 Earth Smart 設定對話方塊中按一下說明 (**?**) 按鈕。

   - **設定打樣列印為我的工作類型 / 啟用 Earth Smart 打樣列印：**自動使用打樣列印功能。當您列印一份以上的列印工作時，只會列印一份樣本。印表機會保留其餘的份數。在您檢閱過打樣之後，您可以列印或刪除其餘的份數。

   注意：在列印喜好設定對話方塊中，可選擇 Earth Smart 設定」對話方塊中的**隱藏 Earth Smart 設定**按鈕來隱藏 Earth Smart 功能設定。如此會將 Earth Smart 設定按鈕從驅動程式對話方塊中移除。若要再次啟用 Earth Smart 功能並使按鈕再次可供使用，請在列印喜好設定對話方塊的進階索引標籤中啟用 Earth Smart 設定。如需詳細資訊，請參閱第 92 頁的啟用或停用 Earth Smart 功能。

4. 按一下**確定**。

啟用或停用 Earth Smart 功能

1. 瀏覽至您電腦的印表機列表：
   - 在 Windows XP SP1 以上版本中，按一下**開始** > **設定** > **印表機和傳真**。
   - 在 Windows Vista 中，按一下**開始** > **控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
   - 在 Windows Server 2003 中，按一下**開始** > **設定** > **印表機**。
   - 在 Windows Server 2008 中，按一下**開始** > **設定** > **印表機**。
2. 在印表機列表中，在印表機名稱上按一下右鍵，然後選擇**列印喜好設定**。
3. 選擇**進階**索引標籤。
4. 在進階設定下方按一下驅動程式預設值資料夾左邊的加號 (**+**) 以展開選項。
5. 在啟用 Smart 設定下方，按一下**設定**。在 Earth Smart 設定對話方塊中，選擇**隱藏 Earth Smart 設定按鈕**以停用選擇 Earth Smart 功能。若要啟用選擇此功能，請取消勾選此核取方塊。
6. 按一下**確定**。

列印於紙張的兩面

本節包括：

- 第 93 頁的自動雙面列印指導方針
- 第 94 頁的裝訂邊選項
- 第 94 頁的自動列印雙面文件
- 第 95 頁的手動列印雙面文件

ColorQube 8870 印表機的所有紙匣皆可用於自動雙面列印，而在 ColorQube 8570 印表機的組態中包含自動雙面列印選項。

自動雙面列印指導方針

- 在自動列印雙面文件之前，請檢查紙張是否是紙匣所支援的尺寸與類型。如需支援的紙張尺寸列表，請參閱第 53 頁的支援的紙材。
- 如需可用於自動雙面列印的紙張類型與重量，請由控制面板列印紙張提示頁面。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量。
- 紙張的短邊 (先載入至印表機的一邊) 長度必須在 140-216 公釐 (5.5-8.5 英寸) 之間。
- 紙張的長邊長度必須在 211-356 公釐 (8.3-14 英寸) 之間。
- 紙張的重量必須在 60-120g/m^2 (16-32 磅僅限證券紙) 之間。
- 將紙張載入至紙匣 2-5 時，列印面朝下，紙張頂端朝向印表機的反方向。
- 將紙張載入至紙匣 1 時，列印面朝上，紙張頂端朝向印表機的反方向。

下列紙張與紙材無法用於自動雙面列印：

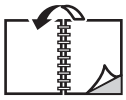
- OHP 投影膠片
- 信封
- 標籤
- 索引卡 (3 x 5 英寸)
- A6 紙
- 塗佈紙 / 光面處理紙
- 短邊長度在 5.5 英寸以下或長邊長度在 8.3 英寸以下的自訂尺寸紙張
- 重量高於 120 g/m^2 (32 磅) 的紙材

另請參閱：

第 21 頁的印表機設定與選項

裝訂邊選項

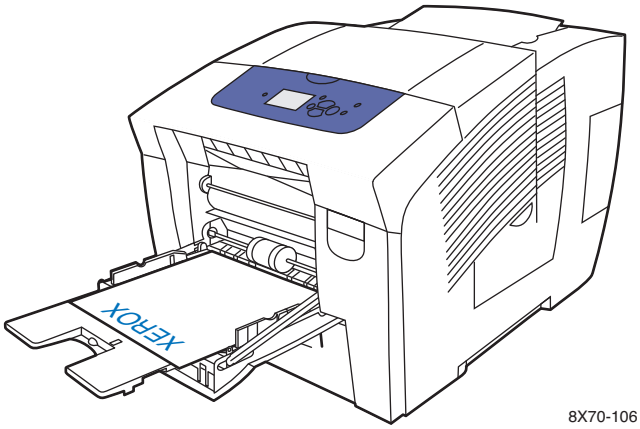
選擇自動雙面列印時，可選擇裝訂邊。裝訂邊決定翻頁的方式。如下圖所示，實際的結果依據頁面上的圖像方向 (縱向或橫向) 而定。

縱向		橫向	
			
裝訂於側邊 由長邊翻頁	裝訂於頂端 由短邊翻頁	裝訂於側邊 由短邊翻頁	裝訂於頂端 由長邊翻頁

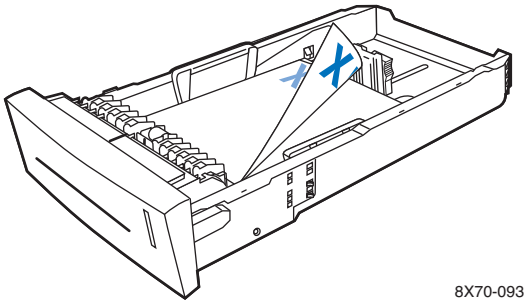
預設為裝訂於側邊 (長邊)。您也可以選擇短邊做為裝訂邊。

自動列印雙面文件

1. 將紙張插入紙匣。
   - 如果您使用紙匣 1：插入紙張時，第一列印面朝上，頁面底端朝向印表機。



- 如果您使用紙匣 2、3、4 或 5：插入紙張時，第一列印面朝下，頁面頂端朝向印表機。



2. 在印表機驅動程式中，選擇自動雙面列印：

   在 Windows 中：

   在紙張 / 輸出索引標籤中，選擇雙面列印下的一個選項：

   - **雙面列印**
   - **雙面列印、由短邊翻頁**

   在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中：

   a. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。

   b. 從下一個下拉式選單中選擇**紙張 / 輸出**。

   c. 在雙面列印列表中，選擇**雙面列印**或**雙面列印、由短邊翻頁**。

另請參閱：

第 56 頁的將紙張載入紙匣 1

第 59 頁的將紙張載入紙匣 2、3、4 或 5

手動列印雙面文件

使用尺寸過小或重量過重而無法自動雙面列印的紙張時，可以手動列印於紙張的雙面。如果您的印表機不支援自動雙面列印，亦可由紙匣 1 進行手動雙面列印。

您也可以先列印於紙張的第一面，然後再手動列印第二面。有關載入已預先列印的紙張並在控制面板選擇第二面選項的說明，請參閱第 96 頁的列印第二面。

註釋：

- 在列印紙張的第二面之前，請務必在印表機控制面板及印表機驅動程式中選擇**第二面**做為紙張類型。選擇第二面可在手動雙面列印時確保良好的列印品質。
- 手動雙面列印僅能由紙匣 1 進行。

下列紙張與紙材無法用於手動雙面列印：

- OHP 投影膠片
- 信封
- 標籤
- 塗佈紙 / 光面處理紙
- 重量高於 120 g/m^2 (32 磅) 的紙材

另請參閱：

第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量

列印第一面

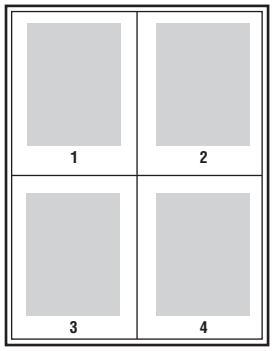
1. 將紙張載入紙匣 1。第一面朝下，頁面頂端朝向印表機的方向。
2. 在印表機控制面板上，選擇紙張尺寸與類型。
3. 在印表機驅動程式中選擇紙張尺寸與紙張類型的選項，然後列印第一面至紙匣 1。

列印第二面

1. 將紙張從輸出紙匣取出，然後重新載入紙匣 1，第二面朝下，頁面頂端朝向印表機。
2. 在印表機控制面板上，執行下列作業：
   a. 選擇**變更設定**，然後按**確定**按鈕。
   b. 在紙匣 1 紙張尺寸選單中，選擇紙張尺寸，然後按**確定**。
   c. 在紙匣 1 紙張類型選單中，選擇**第二面** > **確定**。
3. 在印表機驅動程式中，執行下列作業：
   Windows：
   a. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**，然後選擇**其他類型**，然後再選擇**第二面**。
   b. 按一下**確定**。
   Macintosh：
   a. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
   b. 從下一個下拉式選單中選擇**紙張 / 輸出**。
   c. 在紙張摘要選單中選擇**其他類型**，然後選擇**第二面**。
4. 傳送列印工作。

在單張紙列印多個頁面 (多張合一)

列印多頁的文件時，您可以在一張紙上列印一個以上的頁面。每一面列印 1、2、4、6、9 或 16 個頁面。



在支援的驅動程式中列印多張合一

注意：在 Windows 中，您可以使用 PostScript 與 PCL 印表機驅動程式列印多張合一。

在 Windows XP SP1 以上版本中列印多張合一

1. 在印表機驅動程式設定中，選擇**版面 / 浮水印**索引標籤。
2. 在頁面版面區段中選擇**每張紙列印頁數 (多張合一)**。
3. 按一下按鈕以輸入您要在紙張的每一面列印幾個頁面。樣本圖像會變更以反映您的選擇。
4. 在頁面版面區段中選擇欲使用的其他頁面版面選項，例如頁面方向、單面或雙面，以及頁面邊框。
5. 在紙張 / 輸出索引標籤中選擇紙張尺寸與類型。如果您正在選擇紙匣，請確定該紙匣在印表機控制面板上的設定值，與在印表機驅動程式中的設定值是相符的。
6. 按一下**確定**。
7. 傳送列印工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中列印多張合一

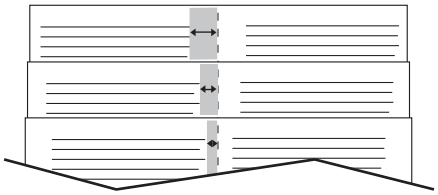
1. 在您執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇**版面**。
3. 選擇每張紙要列印幾個頁面，然後選擇版面方向。
4. 如有需要，請在邊框選單中選擇頁面邊框類型。
5. 按一下**列印**以傳送列印工作。

列印小冊子

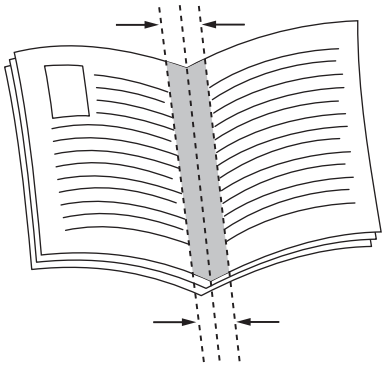
使用自動雙面列印，您可以列印小尺寸書本格式的文件。使用自動雙面列印所支援的任何紙張尺寸製作小冊子。驅動程式會自動縮小各頁面的圖像，並在每一張紙上列印四個頁面（每一面兩個頁面）。頁面會以正確的順序列印，因此您可以折疊並裝訂頁面以製作小冊子。

列印小冊子時，您可以指定裝訂邊與裝訂線。

- **裝訂邊：**指定頁面圖像要向外位移多少距離（以 0.1 點為單位）。這是為了補償紙張折疊後的厚度，否則在紙張折疊之後，會導致頁面圖像稍微向外位移。您可以選擇 0 至 1.0 點之間的值。
- **裝訂線：**指定頁面圖像之間的水平距離，單位為點 (point)。一點為 0.35 公釐 (1/72 英寸)。



裝訂邊



裝訂線

某些驅動程式有提供以下額外的小冊子列印選項：

- **描繪頁面邊框：**在每個頁面周圍列印邊框。
- **目標紙張尺寸：**指定小冊子的紙張尺寸。
- **右至左：**反轉小冊子的頁面順序。

在支援的驅動程式中選擇小冊子列印

在 Windows XP SP1 以上版本中列印小冊子

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 選擇**版面 / 浮水印**索引標籤。
3. 選擇**小冊子版面**選項。
4. 如果您是使用 PostScript 驅動程式，請按一下**小冊子選項**按鈕，然後選擇小冊子紙張尺寸、邊距、裝訂線及裝訂邊的設定值，再按一下**確定**。
5. 如有需要，可在頁面版面選項區段中，選擇頁面方向（**縱向**或**橫向**）、單面或雙面列印以及頁面邊框。
6. 選擇所需的其他設定值，然後按一下**確定**。
7. 傳送列印工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中列印小冊子

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**小冊子 / 浮水印**。
4. 在小冊子版面區段中，選擇**啟用**。
5. 如有需要，請按一下**小冊子選項**按鈕，然後選擇所需的裝訂邊、裝訂線及縮放等設定值。
6. 按一下**確定**。
7. 按一下**列印**以傳送列印工作。

放大與縮小頁面

本節包括：

- 第 100 頁的依照輸出頁面大小比例調整
- 第 101 頁的依照原始大小的百分比調整

選擇以縮放比例值或不同於原稿的輸出頁面尺寸進行列印時，您可以縮小或放大頁面圖像。縮放的預設值為無縮放 (100%)，亦即輸出紙張與原稿頁面的尺寸相同。

進行縮放時，您可以選擇將頁面圖像列印於比原稿小或大的紙張上，並由印表機驅動程式自動縮小或放大頁面圖像以符合輸出紙張的大小。或者，如下圖所示，您可以列印於與原稿相同尺寸的紙張上，但變更縮放比例。

50% 100% 200%

依照輸出頁面大小比例調整

在支援的 Windows 印表機驅動程式中縮放頁面：

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機，然後打開驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇**其他尺寸**。
3. 在紙張尺寸對話方塊的輸出紙張尺寸欄位中，選擇要用於列印的新頁面尺寸。
4. 在縮放選項區段中，選擇**自動縮放**，然後如有需要，可選擇圖像在頁面上的位置 (**中央**、**底部**、**頂部**等)。
5. 按一下**確定**。
6. 如有需要可選擇其他驅動程式選項，按一下**確定**，然後傳送列印工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中縮放頁面：

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇**紙張處理**。
3. 選擇**縮放成紙張尺寸**核取方塊。
4. 在目標紙張尺寸列表中選擇要用於列印的紙張尺寸。
5. 如有需要可選擇其他所需選項，然後按一下**列印**以傳送列印工作。

依照原始大小的百分比調整

在支援的 Windows 印表機驅動程式中縮放頁面：

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇**其他尺寸**。
3. 在縮放輸出區段中選擇**手動縮放**。
4. 在右方圖像下方的百分比方塊中，輸入所要使用的百分比。
5. 按一下**確定**。
6. 如有需要可選擇其他驅動程式選項，按一下**確定**，然後傳送列印工作。

使用色彩校正

本節包括：

- 第 102 頁的依據文字使用色彩
- 第 103 頁的選擇色彩校正
- 第 103 頁的調整色彩校正
- 第 104 頁的建立自訂色彩調整
- 第 104 頁的調整自動色彩校正

注意：使用 PostScript 驅動程式傳送的列印工作會使用色彩校正。使用 PCL 驅動程式傳送的列印工作會使用彩色模式。

依據文字使用色彩

注意：此功能僅適用於英語、法語、義大利語、德語及西班牙語的 PostScript 驅動程式。

針對使用 RGB 彩色模式的辦公室文件，您可以在列印時使用詞句來調整特定顏色的亮度、飽和度或對比度，例如：light sky-blue colors slightly more light。

注意：如需詳細資訊，請在印表機驅動程式中按一下說明 (**?**) 按鈕以檢視線上說明。

選擇色彩校正

色彩校正選項可提供不同彩色裝置的模擬功能，以盡可能使印表機的色彩符合您的電腦螢幕或印刷機的色彩。自動色彩是一般影像處理的預設校正方式。

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後：
   - Windows：選擇您的 PostScript 印表機驅動程式，然後開啟印表機驅動程式設定。選擇**色彩選項**索引標籤。
   - Macintosh：在印表機列表中選擇您的 ColorQube 8570/8870 印表機。從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**，然後選擇**色彩選項**。
2. 選擇欲使用的色彩校正。如需詳細資訊，請在印表機驅動程式中按一下說明 (**?**) 按鈕以檢視線上說明。
3. 若要在列印工作的底部加入包含列印工作檔案名稱、列印品質設定及彩色設定的頁尾，請按一下**於頁面上列印設定值**核取方塊。
4. Windows：按一下**確定**，然後傳送列印工作。

   Macintosh：按一下**列印**以傳送列印工作。

調整色彩校正

色彩調整設定可讓您微調各種色彩校正類型，並建立自己的自訂色彩調整。有關建立自訂色彩調整的詳細資訊，請參閱第 104 頁的建立自訂色彩調整。

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後：
   - Windows：選擇您的 PostScript 印表機驅動程式，然後開啟印表機驅動程式設定。選擇**色彩選項**索引標籤。
   - Macintosh：在印表機列表中選擇您的 ColorQube 8570/8870 印表機。從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**，然後選擇**色彩選項**。
2. 選擇**色彩調整**。

   注意：如需詳細資訊，請在印表機驅動程式中按一下說明 (**?**) 按鈕以檢視線上說明。

建立自訂色彩調整

自動色彩校正選項的設計可為各個元素如文字、圖形或影像套用最佳的色彩校正。必要時，您可為列印工作中的上述元素選擇色表。

如下表所示，您可以調整 RGB 色彩、CMYK 色彩及特別色。如需詳細資訊，請在自訂色彩調整對話方塊的左下角按一下說明 (**?**) 按鈕。

自訂自動色彩	說明
辦公室色彩	控制 RGB 色彩調整。
印刷匹配	控制 CMYK 色彩調整。
特別色	控制特別色匹配。
CIE 色彩	控制色彩輸出，讓用於檢視文件的所有裝置上的色彩一致。
灰階	控制哪一種顏色設定要以黑色列印。

如在特定情況中有需要，您可以額外調整特定元素所使用的色彩，包括亮度、飽和度、對比度及偏色。

調整自動色彩校正

注意：如需詳細資訊，請在印表機驅動程式中按一下說明 (**?**) 按鈕以檢視線上說明。

以黑白列印

若要以黑白及灰階色列印，請在支援的驅動程式中選擇黑白。

在支援的驅動程式中以黑白列印

在 Windows XP SP1 以上版本中以黑白列印

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的 PostScript 印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 選擇**色彩選項**索引標籤。
3. 選擇**黑白**選項。
4. 選擇所需的其他驅動程式設定值，然後按一下**確定**。
5. 傳送列印工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中以黑白列印

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**色彩選項**。
4. 在色彩校正區段中選擇**黑白**。
5. 按一下**列印**以傳送列印工作。

列印分隔頁

分隔頁是插入於列印工作之後、列印工作各份數之間、或列印工作中各頁面之間的分隔頁面或插頁。指定用於插入頁面的來源紙匣。

在支援的驅動程式中列印分隔頁

在 Windows XP SP1 以上版本中列印分隔頁

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇**分隔頁**。
3. 在分隔頁對話方塊中選擇您要插入分隔頁的位置：
   - **列印工作結尾**
   - **頁組的結尾**
   - **頁面的結尾**
4. 選擇用於列印分隔頁的來源紙匣，然後按一下**確定**。
5. 選擇所需的其他選項，然後按一下**確定**。
6. 傳送列印工作。

在 Mac OS X 10.3 以上版本中列印分隔頁

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**紙張 / 輸出**。
4. 在紙張列表中選擇**分隔頁**。
5. 在分隔頁選項下方選擇分隔頁類型與來源紙匣。
6. 按一下**確定**。
7. 按一下**列印**以傳送列印工作。

列印封面 / 底頁面

封面 / 底是指文件的第一頁或第一頁與最後一頁。您可以選擇使用與文件內頁不同的紙張來源列印封面 / 底。例如，使用貴公司的信箋紙做為文件的第一頁，或使用厚紙做為報表的第一頁與最後一頁。

- 使用任何可用的紙匣做為列印封面 / 底的紙張來源。
- 請確認封面 / 底的尺寸與用於列印其餘文件的紙張相同。

  注意：如果您在驅動程式中指定的紙張尺寸，與您選擇做為封面 / 底紙張來源的紙匣內的紙張尺寸不同，您的封面 / 底將使用與您的文件相同的紙張進行列印。

以下是封面 / 底頁面的選項：

- **無封面 / 底：**使用與文件內頁相同的紙匣來列印您文件的第一頁與最後一頁。
- **僅封面：**以指定紙匣的紙張列印第一頁。
- **封面與封底：**以相同的指定紙匣列印封面與封底。

封面 / 底頁面	列印選項	列印於封面 / 底的頁面
封面	單面列印	第 1 頁
	雙面列印	第 1 與第 2 頁
封底	單面列印	最後一頁
	雙面列印 (奇數頁面)	最後一頁
	雙面列印 (偶數頁面)	最後兩頁

如果您希望在使用雙面列印時，將封面的背面保留空白，那麼文件的第二頁必須保留空白。

如果您希望文件的封底保留空白，請依照下表的指示，了解應將空白頁加入至文件中的哪個位置。

列印選項	最後一個文字頁	空白頁
單面列印		在文件的結尾加入一個空白頁
雙面列印	奇數	在文件的結尾加入兩個空白頁
	偶數	在文件的結尾加入一個空白頁

在支援的驅動程式中列印封面 / 底

在 Windows XP SP1 以上版本中列印封面 / 底

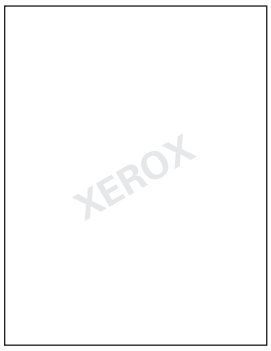
1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，按一下紙張摘要區段右側的**箭頭**按鈕，然後選擇**封面 / 底**。
3. 在封面 / 底對話方塊的列表中選擇欲使用的封面 / 底選項，然後選擇來源紙匣。按一下**確定**。
4. 選擇所需的其他選項，然後按一下**確定**。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中列印封面 / 底

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**紙張 / 輸出**。
4. 在紙張列表中選擇**封面 / 底**。
5. 在列表中選擇封面 / 底選項：**僅有封面**或**封面與封底**。
6. 選擇來源紙匣，然後按一下**確定**。
7. 如有需要可選擇其他所需選項，然後按一下**列印**以傳送列印工作。

列印浮水印

浮水印是可列印於跨單頁或多頁的額外文字。例如，您要在分發文件之前在頁面加上如草稿 (Draft) 與機密 (Confidential) 等文字，即可將這些文字以浮水印的方式加入文件中。



有些 Windows 印表機驅動程式可讓您：

- 建立與編輯浮水印文字、色彩、位置與角度。
- 將浮水印配置於文件的第一頁或每一頁。
- 將浮水印列印在列印工作上的前景、背景或混合。
- 使用圖形的浮水印。
- 使用時間戳記的浮水印。

注意：並非所有應用程式均支援浮水印列印。

在支援的驅動程式中列印浮水印

在 Windows XP SP1 以上版本中列印浮水印

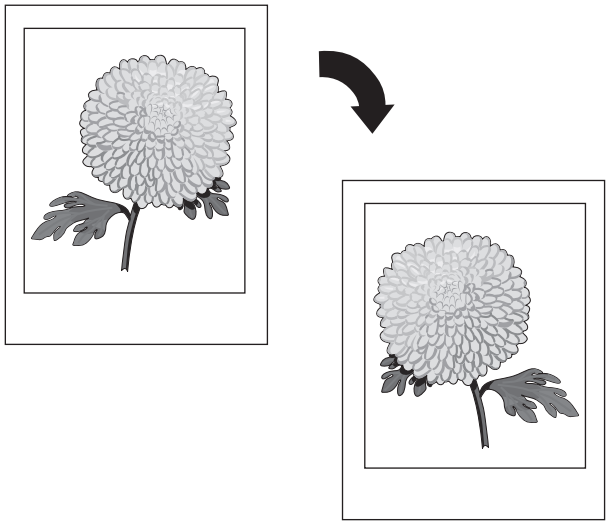
1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的印表機，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 選擇**版面 / 浮水印**索引標籤。
3. 若要使用現有的浮水印，請在浮水印下拉式列表中選擇。
4. 若要編輯現有的浮水印，請先在浮水印列表中選擇，然後在列表中選擇**編輯**以開啟浮水印編輯工具對話方塊。有關編輯選項的說明，請按一下對話方塊左下角的說明 (**?**) 按鈕。結束後，請按一下**確定**。
5. 若要建立新的浮水印，請在浮水印列表中選擇**新增**，然後指定文字與配置選項。結束後，請按一下**確定**。
6. 若要為您選擇的浮水印選擇列印選項，請在浮水印列表中選擇**選項**，然後選擇欲使用的設定值：
   - 選擇將浮水印列印在文件的前景、背景或混合。
   - 選擇將浮水印列印於所有頁面或僅列印於第一頁。
7. 在印表機驅動程式中選擇所需的其他選項，然後按一下**確定**。
8. 傳送列印工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中列印浮水印

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**小冊子 / 浮水印**。
4. 依據需要，在浮水印列表中選擇：
   - 若要使用現有的浮水印，請選擇其名稱。
   - 若要編輯浮水印，請先選擇該浮水印，然後選擇**編輯**。在浮水印編輯工具對話方塊中進行所需的變更，然後按一下**確定**。
   - 若要建立新的浮水印，請選擇**新增**。在浮水印編輯工具對話方塊中建立浮水印，然後按一下**確定**。
5. 若要為您的浮水印選擇列印選項，請按一下浮水印列表並選擇**選項**，然後選擇欲使用的選項：
   - 選擇將浮水印列印在文件的背景、前景或混合。
   - 選擇將浮水印列印於所有頁面或僅列印於第一頁。
6. 按一下**列印**以傳送列印工作。

列印鏡像

您可以將頁面列印為鏡像 (在列印時將頁面上的影像水平翻轉)。



在支援的驅動程式中列印鏡像

註釋：

- 鏡像功能亦可將選定頁面上的文字反轉列印。
- 鏡像選項僅可用於 PostScript 驅動程式。

在 Windows XP SP1 以上版本中列印鏡像

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇您的 PostScript 印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 選擇**進階**索引標籤。
3. 在文件選項下方按一下影像選項旁邊的加號 (+) 以將它展開。
4. 按一下**鏡像輸出**以啟用此選項列表，然後選擇**是**。

   注意：結束列印後，將鏡像輸出設定恢復為**否**，使以後的列印工作不會列印為鏡像。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中列印鏡像

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**進階**。
4. 在鏡像輸出列表中選擇**啟用**。

   注意：結束列印後，將鏡像輸出設定恢復為**否**，使以後的列印工作不會列印為鏡像。

列印特殊工作類型

本節包括：

- 第 113 頁的傳送安全、打樣、個人列印或儲存的列印工作
- 第 115 頁的傳送 Print With 列印工作
- 第 116 頁的列印或刪除安全列印工作
- 第 116 頁的列印或刪除打樣列印工作
- 第 117 頁的列印或刪除個人列印工作
- 第 117 頁的列印或刪除儲存的列印工作

注意：使用上述特殊列印工作類型需有選購的印表機硬碟機。

- **安全列印：**將包含密碼的列印工作儲存於印表機的硬碟機。在列印此工作之前，必須在印表機控制面板上輸入四位數的密碼。
- **打樣列印：**僅列印一份工作以便檢查列印成果。如果您要列印額外的份數，請在印表機控制面板上選擇列印工作名稱。
- **個人列印：**在控制面板或 CentreWare IS 中選擇您的使用者名稱時，即可進行列印工作。您無需輸入列印工作的名稱或密碼。
- **個人儲存列印：**以您的使用者名稱與密碼，將列印工作儲存於印表機的硬碟機中，只有您可以從控制面板列印此工作。此工作不會在列印之後自動刪除。
- **儲存列印：**將列印工作儲存於硬碟機，您可以隨時從控制面板列印此工作。在列印完成或關閉印表機電源後，不會刪除此工作。
- **Print With：**將已儲存的個人及分享的儲存工作，與目前的列印工作一併列印。此選項需要網路連線的印表機。

傳送安全、打樣、個人列印或儲存的列印工作

若要使用個人、個人儲存、安全、打樣、已儲存或 Print With 列印工作，您可以從支援的驅動程式設定並傳送該列印工作，即可將它儲存於印表機的硬碟機內，然後在您要列印時，從控制面板或 CentreWare IS 進行列印。設定某些列印工作類型時，需要您以密碼保護列印工作，進行列印時，可在印表機或 CentreWare IS 輸入密碼。

在 Windows XP SP1 以上版本中設定特殊列印工作

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇支援的驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，從工作類型列表選擇列印工作類型。
3. 依據列印工作類型執行下列作業：
   - **安全列印：**列印此工作時，請在安全列印對話方塊中的密碼及確認密碼欄位中輸入四位數的密碼。完成列印之後會刪除此列印工作。

- **打樣列印：**在印表機上列印此工作時，請在打樣列印對話方塊中輸入用於識別該列印工作的名稱，或按一下**箭頭**按鈕並在列表中選擇名稱，或選擇**使用文件名稱**讓印表機使用文件檔案名稱做為列印工作識別名稱。
- **個人列印：**列印您的工作時，您的使用者名稱會顯示於印表機控制面板上的工作類型欄位下方。
- **儲存的列印工作：**在儲存的列印工作對話方塊中選擇儲存的列印工作類型，然後執行下列作業：
  - **分享的列印工作：**在列印工作名稱欄位中輸入名稱以識別列印工作，或在列表中選擇**使用文件名稱**。
  - **個人列印工作：**在列印工作名稱欄位中輸入名稱以識別列印工作，或在列表中選擇**使用文件名稱**。列印此工作時，請在密碼與確認密碼欄位中輸入四位數的密碼。

4. 按一下**確定**。
5. 如有需要可選擇其他所需設定值，然後傳送列印工作。它將會儲存於印表機的硬碟機內，在印表機控制面板或 CentreWare IS 中選擇列印時，才會列印此工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中設定特殊列印工作

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**紙張 / 輸出**。
4. 在列印工作類型列表中選擇列印工作類型，然後執行以下作業：
   - 若為**安全列印**，請在密碼欄位中輸入四位數，範圍在 0000 至 9999 之間。在確認密碼欄位中輸入密碼。按一下**確定**。
   - 若為**打樣列印**，請輸入文件的名稱，在所列出的任何列表中選擇文件，或選擇**使用文件名稱**讓印表機預設使用文件名稱。按一下**確定**。
   - 若為**個人列印**，從控制面板或 CentreWare IS 進行列印時，將使用您的使用者名稱來識別文件。
   - 若為**儲存的列印工作**，請在儲存的列印工作對話方塊中執行下列作業：
     - 按一下**分享的列印工作**。在列印工作名稱欄位中，選擇或輸入文件名稱 (最多 20 個字元) 或選擇**使用文件名稱**。按一下**確定**。
     - 按一下**個人列印工作**。在列印工作名稱欄位中，選擇或輸入文件名稱 (最多 20 個字元) 或選擇**使用文件名稱**。列印此工作時，請在密碼與確認密碼欄位中輸入四位數的密碼。按一下**確定**。
5. 按一下**列印**以傳送列印工作。

傳送 Print With 列印工作

註釋：

- 若要使用 Print With 列印工作，您必須已在印表機內存有個人或分享的儲存列印工作。
- Print With 列印工作功能無法用於以 USB 連接的印表機。

在 Windows XP SP1 以上版本中傳送 Print With 列印工作

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，選擇支援的印表機驅動程式，然後打開印表機驅動程式設定。
2. 在紙張 / 輸出索引標籤中，從工作類型列表選擇 **Print With**。
3. 在 Print With 對話方塊的儲存的列印工作列表中選擇要顯示於列表中的列印工作類型。
4. 選擇要與目前的列印工作一併列印的個人儲存或分享的儲存的列印工作，然後按一下**綠色箭頭**按鈕，將列印工作加入至右側的最終列印工作列表。
5. 若要變更列印工作的列印順序，請在最終列印工作列表中選擇要移動的列印工作，然後依據需要按一下列表下方的**向上**或**向下箭頭**按鈕。
6. 若要將列印工作從列表中移除，請選擇該列印工作，然後按一下列表下方的**紅色 X** 按鈕。
7. 按一下**確定**。
8. 如有需要可選擇其他所需設定值，然後傳送列印工作。

在 Macintosh OS X 10.3 以上版本中傳送 Print With 列印工作

1. 在執行列印的應用程式中，開啟列印對話方塊，然後選擇 ColorQube 8570/8870 印表機。
2. 從下拉式選單中選擇 **Xerox 功能**。
3. 從下一個下拉式選單中選擇**紙張 / 輸出**。
4. 在列印工作類型列表中選擇 **Print With**。
5. 如有任何儲存的列印工作為個人儲存列印工作，若您要將該列印工作儲存至印表機時，需輸入所使用的四位數密碼。按一下**確定**。
6. 在顯示的儲存的列印工作列表中選擇要用於選取的列印工作類型。列印工作列表會顯示於頂端的方塊中。
7. 在頂端的列表中，選擇要與目前的列印工作一併列印的工作，然後按一下**向下箭頭**，將此列印工作移至最終列印工作列表。
8. 若要變更列印工作的列印順序，請在最終列印工作列表中選擇要移動的列印工作，然後依據需要按一下列表下方的**向上**或**向下箭頭**按鈕。
9. 若要將列印工作從最終列印工作列表中移除，請選擇該列印工作，然後按一下列表下方的 **X** 按鈕。

注意：Print With 列印工作無法使用於 AppleTalk 或以 USB 連接的印表機。

列印或刪除安全列印工作

您可以從印表機驅動程式列印及刪除安全列印工作。您無法從 CentreWare IS 列印安全列印工作，但可以將它們刪除。

在印表機控制面板上列印或刪除安全列印工作：

1. 選擇 **Walk-Up 功能**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**安全列印工作** > **確定**。
3. 捲動至您的使用者名稱並選擇它，然後按**確定**。
4. 輸入您的密碼以傳送列印工作。使用向上與向下箭頭按鈕以捲動至第一位數，然後按**確定**以接受此數字，接著繼續移至密碼的下一個數字。重複此程序，直到您輸入完所有四位數字的密碼。
5. 如果您要使用此密碼傳送一個以上的安全列印工作，請選擇想要傳送的列印工作或選擇**全部**，然後按**確定**。
6. 執行下列其中一個：
   - 選擇**列印並刪除**，按**確定**，然後選擇要列印的份數，然後按**確定**以開始列印。
   - 選擇**刪除**以刪除列印工作而不列印，然後按**確定**。

在 CentreWare IS 中刪除安全列印工作：

1. 進入印表機的 CentreWare IS 頁面。如需詳細資訊，請參閱第 39 頁的存取 CentreWare IS。
2. 按一下**列印工作**索引標籤或按鈕。
3. 在左側的瀏覽窗格中，按一下**刪除安全列印工作**。
4. 依照頁面的指示操作。

列印或刪除打樣列印工作

在控制面板上列印或刪除打樣列印工作：

1. 選擇 **Walk-Up 功能**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**打樣列印工作** > **確定**。
3. 選擇列印工作名稱，然後按**確定**。
4. 執行下列其中一個：
   - 選擇**列印並刪除** > **確定**，然後選擇要列印的份數，然後按**確定**。
   - 選擇**刪除**以刪除列印工作而不列印，然後按**確定**。

列印或刪除個人列印工作

個人列印工作可以從印表機控制面板或從 CentreWare IS 進行列印及刪除。

從印表機控制面板上列印或刪除個人列印工作：

1. 選擇 **Walk-Up 功能**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**個人列印工作** > **確定**。
3. 選擇您的使用者名稱，然後按**確定**。
4. 執行下列其中一個：
   - 若要列印然後刪除此列印工作，請選擇**列印並刪除**，按**確定**，然後選擇要列印的份數，然後按**確定**以開始列印。
   - 若要刪除您所有的個人列印工作而不進行列印，請選擇**刪除**，然後按**確定**。選擇**是**，然後按**確定**。

在 CentreWare IS 中列印或刪除個人列印工作：

1. 進入印表機的 CentreWare IS 頁面。如需詳細資訊，請參閱第 39 頁的存取 CentreWare IS。
2. 按一下**列印**索引標籤或按鈕。
3. 在左側的瀏覽窗格中，按一下**個人列印工作**。
4. 選擇該列印工作，然後執行下列其中一個：
   - 若要列印並刪除列印工作，按一下**列印並刪除列印工作**按鈕。
   - 若要刪除列印工作而不列印，請按一下**刪除列印工作**按鈕。

列印或刪除儲存的列印工作

分享的儲存列印工作與個人儲存列印工作可以從印表機控制面板或從 CentreWare IS 進行列印及刪除。

從控制面板上列印或刪除儲存的列印工作：

1. 選擇 **Walk-Up 功能**，然後按**確定**按鈕。
2. 執行下列其中一個：
   - 選擇**儲存的列印工作** > **確定**，然後跳至步驟 5。
   - 選擇**個人儲存列印工作** > **確定**。
3. 選擇您的使用者名稱，然後按**確定**。
4. 輸入您的密碼以傳送列印工作。使用向上與向下箭頭按鈕以捲動至第一位數，然後按**確定**按鈕以接受此數字，接著繼續移至密碼的下一個數字。重複此程序，直到您輸入完所有四位數字的密碼。
5. 選擇欲使用的列印工作，然後按「**確定**」。
6. 執行下列其中一個：
   - 選擇**列印並儲存** > **確定**，然後選擇要列印的份數，再按**確定**以開始列印。
   - 選擇**刪除**以刪除列印工作而不列印，然後按**確定**。

在 CentreWare IS 中列印或刪除儲存的列印工作：

1. 進入印表機的 CentreWare IS 頁面。如需詳細資訊，請參閱第 39 頁的存取 CentreWare IS。
2. 按一下**列印**索引標籤或按鈕。
3. 在左側的瀏覽窗格中，執行下列其中一個：
   - 按一下**個人儲存列印工作**，並在相應的欄位中輸入您的使用者名稱以及與此列印工作相關聯的密碼。按一下**確定**。
   - 按一下**分享的儲存列印工作**。
4. 選擇想要列印或刪除的列印工作，然後依據需要按一下**列印工作**或**刪除列印工作**。

5 維修

本章包括：

- 第 120 頁的維修與清潔
- 第 134 頁的訂購耗材
- 第 137 頁的移動及包裝印表機

另請參閱：

維修教學影片：

ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570docs

ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870docs

更換耗材教學影片：

ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570docs

ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870docs

維修與清潔

本節包括：

- 第 120 頁的一般注意事項
- 第 121 頁的清潔印表機
- 第 126 頁的用量計數器
- 第 127 頁的定期維修

另請參閱：

第 14 頁的維修安全

一般注意事項

警告：

- 清潔印表機時，請勿使用有機或強烈的化學溶劑或噴霧式清潔劑。請勿將液體直接倒入任何區域。請僅使用本文件指示的耗材及清潔用品。請將所有清潔用品放置於兒童無法接近的位置。
- 請勿在印表機表面或內部使用高壓噴氣清潔輔助用品。某些高壓噴氣容器內含爆裂混合物，並且不適用於電子方面的應用。使用這類清潔用品可能導致爆炸及火災的風險。

警告：印表機內部零件的溫度可能很高。當門板及外蓋開啟時，請特別注意。

警告：請勿移除以螺絲固定的外蓋或護板。您不可以維修或保養位於上述外蓋或護板後方的任何零件。請勿嘗試進行印表機提供之文件中未明確說明的任何維修作業。

為避免造成印表機受損，請記住以下指導方針：

- 請勿將任何物品放置於印表機上。
- 請勿在列印過程中開啟外蓋或門板。
- 請勿在印表機處於高溫狀態時將印表機傾斜。
- 請勿碰觸電子接點或齒輪。這麼做可能會損壞印表機並導致印表機品質降低。
- 在插入印表機的電源插頭之前，請確定裝妥在清潔過程中拆下的任何零件。

清潔印表機

本節包括：

- 第 121 頁的清潔印表機外部
- 第 121 頁的清潔紙張釋放刃
- 第 123 頁的清潔送紙滾筒

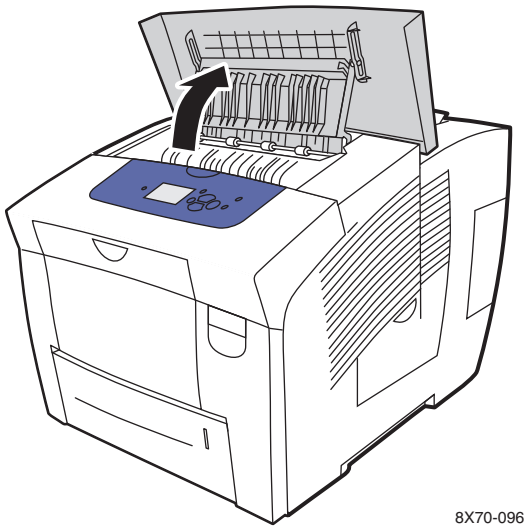
清潔印表機外部

警告：為避免觸電，請在清潔印表機之前關閉印表機電源並將電源插頭從插座上拔出。

為清除髒污，請使用沾有溫和中性清潔劑的軟布清潔印表機的外部。請勿將清潔劑直接噴於印表機上。

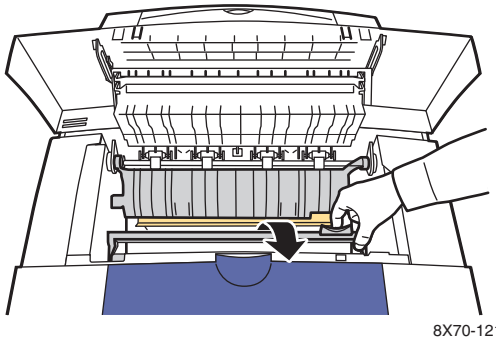
清潔紙張釋放刃

1. 打開出口門板 B。



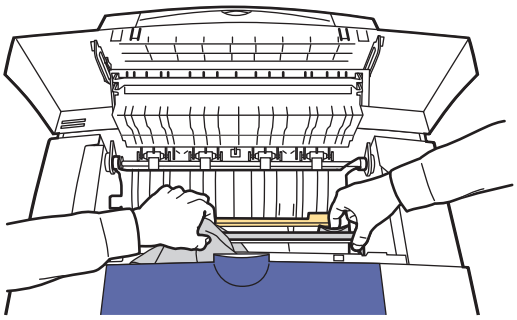
8X70-096

2. 將下方的紙張導板向上移至印表機的前方。



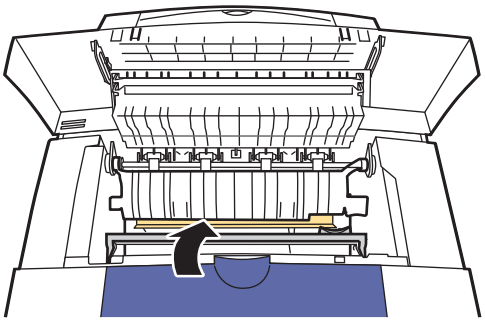
8X70-121

3. 使用已沾有 90% 異丙醇酒精的布，擦拭位於下方紙張導板上的塑膠紙張釋放刃。



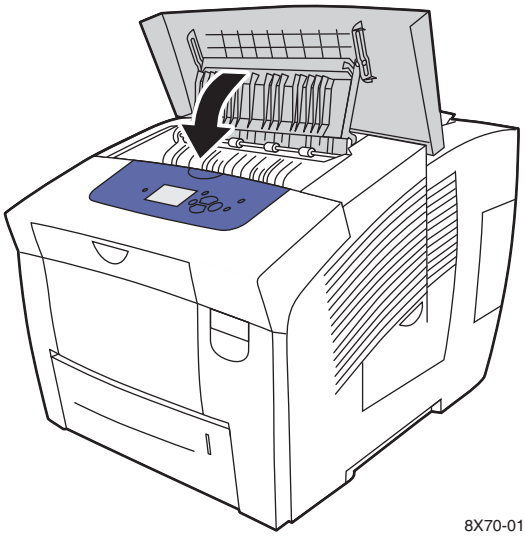
8X70-084

4. 將紙張導板向下放回原來的位置。



8X70-080

5. 關閉出口門板 B。

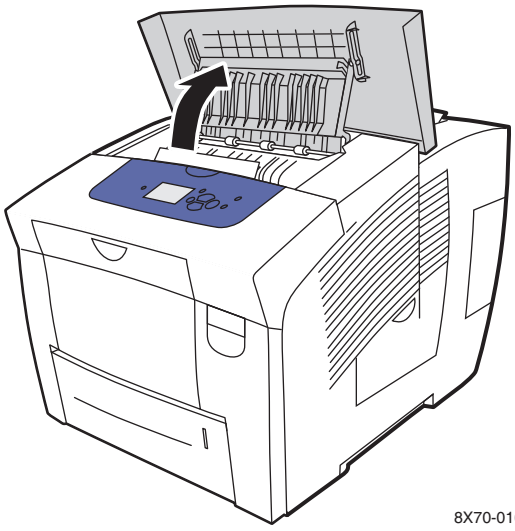


8X70-018

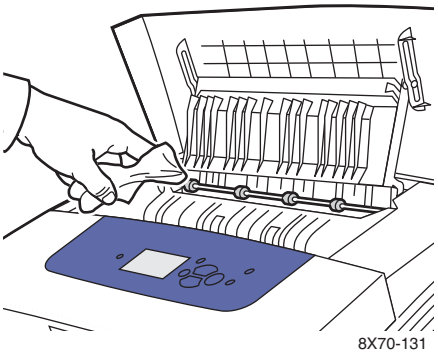
清潔送紙滾筒

紙張以及紙匣送紙滾筒上的墨水會在紙張上留下髒污。請依照下列方式清潔滾筒。

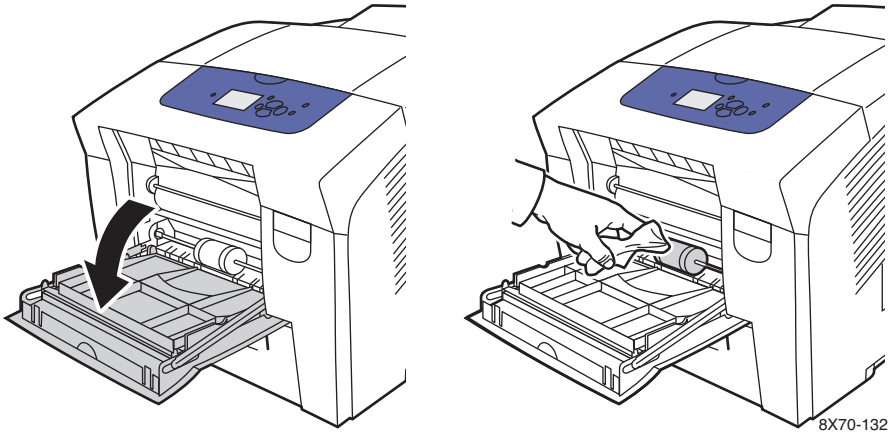
1. 打開出口門板 B。



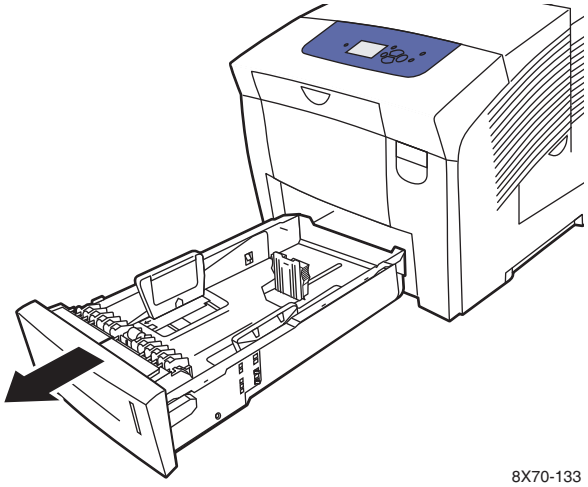
2. 使用柔軟乾淨的布清潔灰色的出口滾筒。關閉出口門板 B。



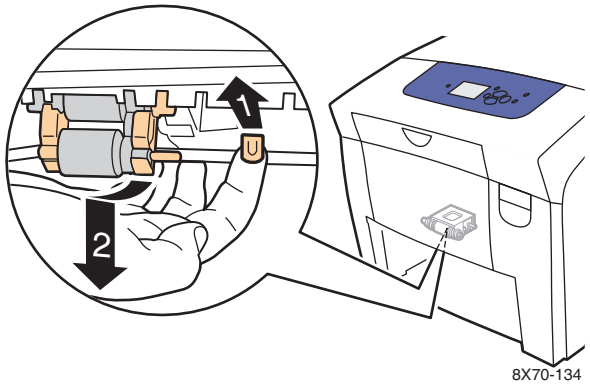
3. 打開紙匣 1 並清潔灰色的滾筒。關閉紙匣。



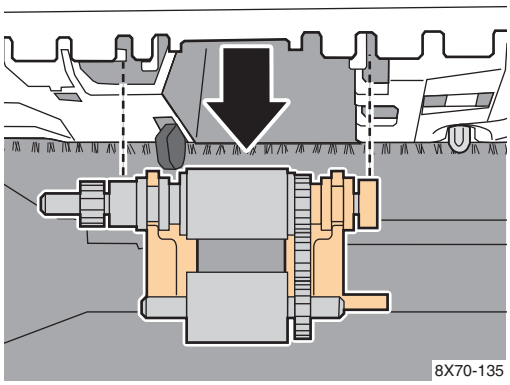
4. 清潔位於印表機上方紙匣 2 插槽中的滾筒：
   a. 打開紙匣 2 並將它完全拉出印表機之外，然後將它放在旁邊。



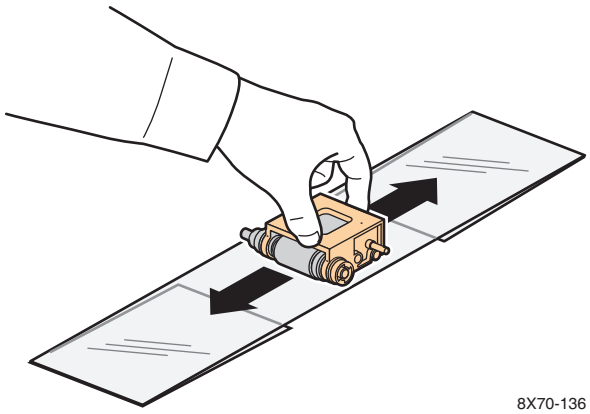
   b. 在印表機上方的紙匣 2 插槽中，找到位於灰色滾筒組件右側的釋放桿。將釋放桿拉向自己的方向，使滾筒組件向下移動。



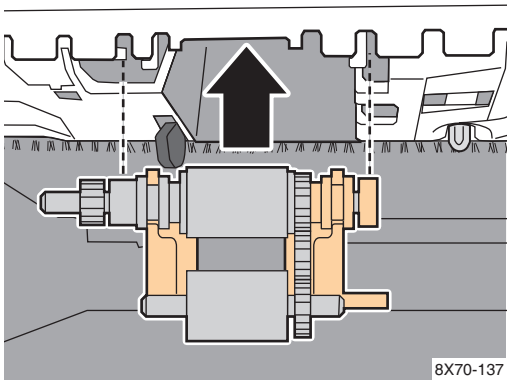
c. 抓住滾筒組件並向下拉，使其與印表機分離。



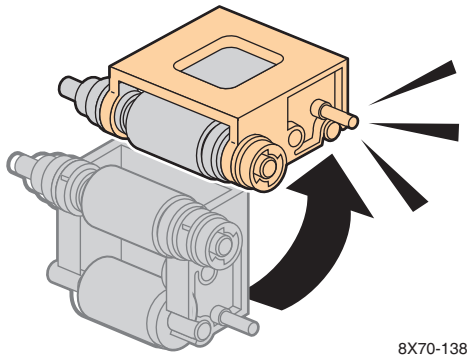
d. 以乾淨的包裝膠帶清潔滾筒。一種方法是將一條乾淨的包裝膠帶放在桌上或台面上，黏貼面朝上，然後將滾筒組件沿著膠帶的長邊滾動。



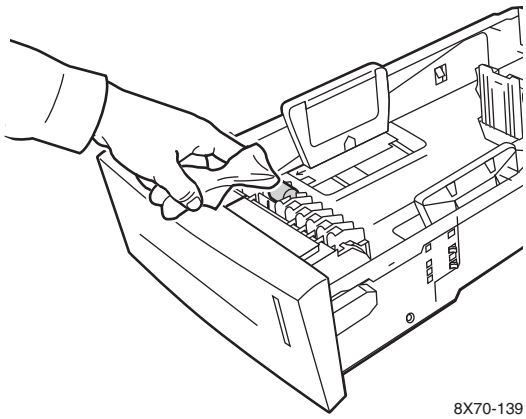
e. 重新安裝滾筒組件：使滾筒組件保持垂直並對準所要安裝的位置。將組件輕輕地放入插槽，使其垂掛於原來的位置，亦即您在步驟 c 中將它拉出時的位置。



f. 將滾筒組件向後擺動並輕輕地推入紙匣插槽的上方，直到插銷卡入插銷插槽。



5. 以乾淨的包裝膠帶摩擦即可清潔紙匣中的分離滾筒。



6. 重新安裝紙匣，並確定完全關閉。
7. 在已安裝的選購送紙器紙匣 (紙匣 3、4 及 5) 上重複步驟 4-6。

用量計數器

本節包括：

- 第 126 頁的計數器
- 第 127 頁的耗材使用
- 第 127 頁的使用情形

計數器

計數器功能可顯示印表機的用量及計數資訊。計數資訊包括已列印的彩色頁數、黑白頁數、總頁數等。

注意：計數器會記錄印表機至今已列印的紙張頁面總數而非張數。您無法重設計數器。

若要檢視計數器資訊：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**計數器** > **確定**。此時就會顯示列印重量清單。
3. 如需各計數器的說明，例如 **2 Meter Billing**，請選擇該計量表，然後按一下控制面板上的說明 (**?**) 按鈕。

耗材使用

耗材使用頁面會列印出已使用的墨水百分比，並估計尚可列印的數量，以及維修套件的剩餘使用壽命。

若要從印表機控制面板列印耗材使用頁面：

1. 選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**耗材資訊** > **確定**。
3. 選擇**耗材使用頁面** > **確定**。

使用情形

使用情形頁面會顯示計數器資訊的摘要，包括各列印品質模式與紙張類型的已列印數量，以及維修套件及耗材使用資訊。您可以從 CentreWare IS 檢視及列印使用情形，或從印表機控制面板列印該頁面。

若要從印表機控制面板列印使用情形：

1. 選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**資訊頁面** > **確定**。
3. 選擇**使用情形** > **確定**。

定期維修

本節包括：

- 第 127 頁的添加墨水
- 第 129 頁的清空廢料匣
- 第 132 頁的更換維修套件

您的印表機需要少許的維修以保持良好的列印品質。需要時添加墨水、清空廢料匣及更換維修套件，可保持印表機正常運作。

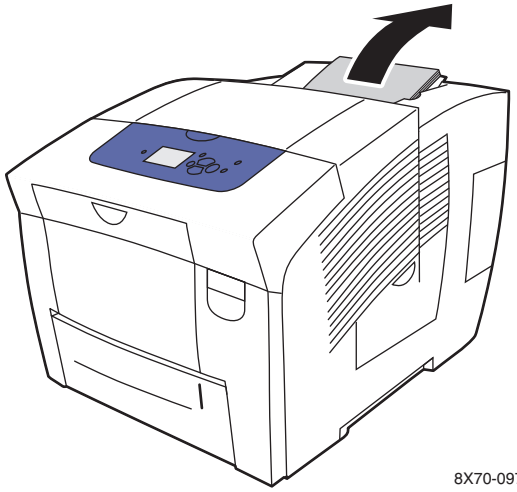
添加墨水

您可以在印表機閒置時裝入墨水，或在印表機控制面板顯示需要添加墨水或印表機墨水已用盡的訊息時添加墨水。

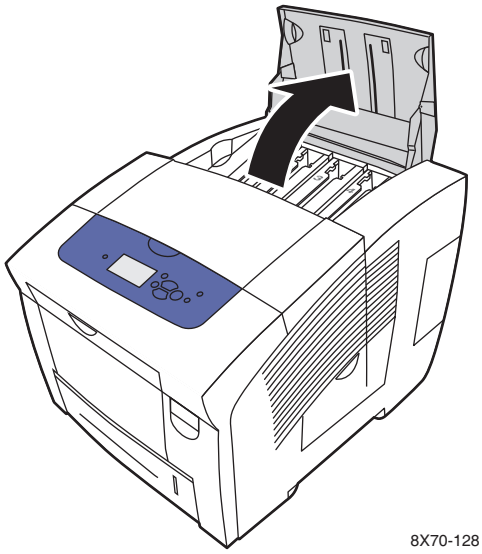
- 請在要使用墨水時，才將墨水從包裝中取出。
- 將固態墨裝入墨水盒時，請勿過於用力擠壓。依據顏色及形狀識別墨水。
- 為了避免墨水卡住，請勿將已破碎的固態墨裝入墨水盒。

安裝墨水：

1. 取出輸出紙匣內的紙張。



2. 打開墨水裝載門板 C。

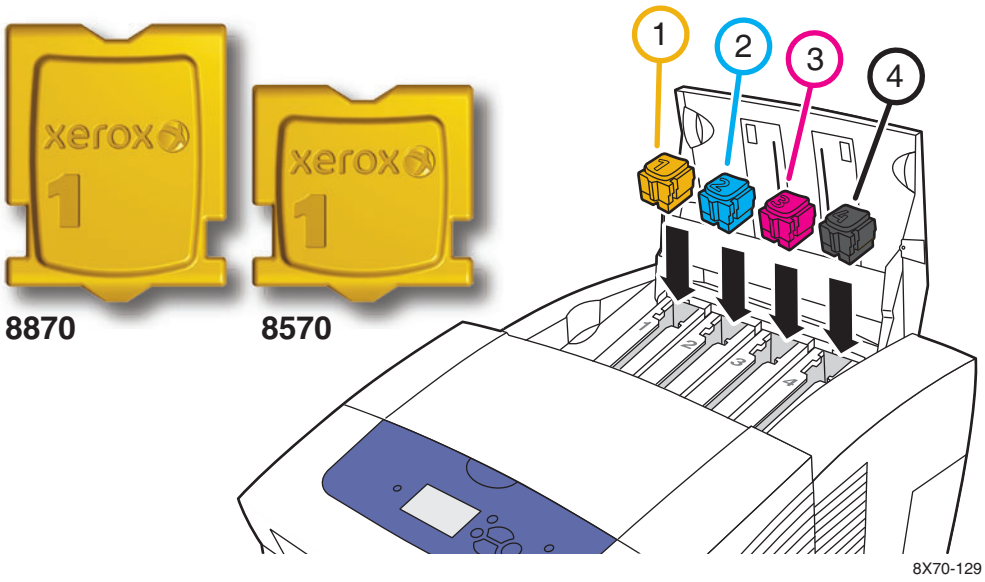


3. 找出墨水不足的墨水盒。各墨水盒上的標籤顯示其適用的固態墨顏色及形狀。
4. 將固態墨從包裝中取出。

5. 將固態墨放入相應之墨水盒的開口處。請勿過於用力將固態墨擠壓裝入墨水盒。每一種顏色的固態墨均有獨一無二的形狀，只能放入正確的墨水盒。

   注意：各印表機的墨水形狀各有不同，因此請為特定印表機訂購正確的墨水。

⚠ **注意：**請務必使用專為您的印表機設計的墨水。



6. 關閉墨水裝載門板。**暖機**，印表機控制面板將顯示**請等候**，直到印表機備妥列印。

   注意：為了節省墨水並使效能達到最佳化，請保持印表機電源開啟的狀態。您的印表機具備省電模式，可在未使用時節省電力。如需詳細資訊，請參閱第 48 頁的省電設定。

如需訂購墨水，請聯絡當地經銷商或前往印表機的 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

⚠ **注意：**使用非 Xerox 原廠固態墨可能會影響列印品質及印表機的可靠性。它是唯一在 Xerox 嚴格品管控制下設計及生產並專用於這些印表機的墨水。

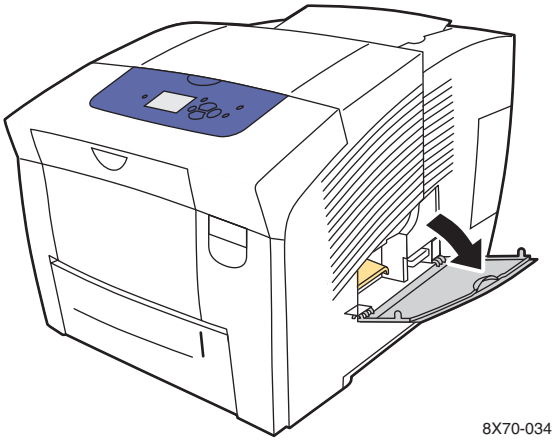
清空廢料匣

控制面板顯示廢料匣已滿的訊息時，請清空廢料匣。

⚠ **警告：**印表機內部的溫度可能很高。請勿碰觸高溫表面！

清空廢料匣：

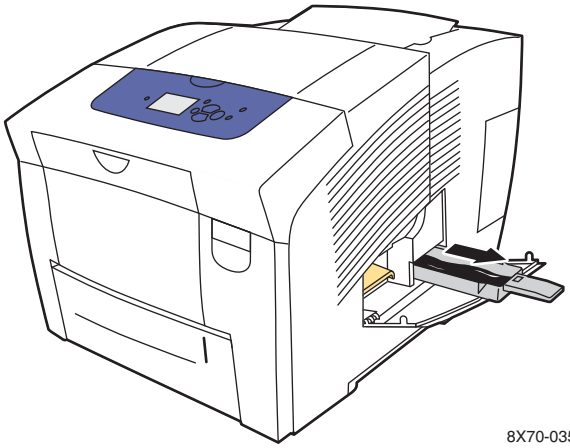
1. 打開側門 D。



8X70-034

2. 將廢料匣 (標籤 **B**) 完全拉出至印表機之外。

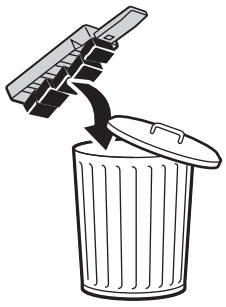
警告：廢料匣的溫度可能很高，請小心處理。



8X70-035

注意：如果印表機正在進行暖機程序，或在進行去除白色條紋疑難排解程序後，墨水正在冷卻時，廢料匣可能會鎖住。如果廢料匣鎖住，請關閉門板並等候 15 分鐘，然後重複步驟 1 及 2。

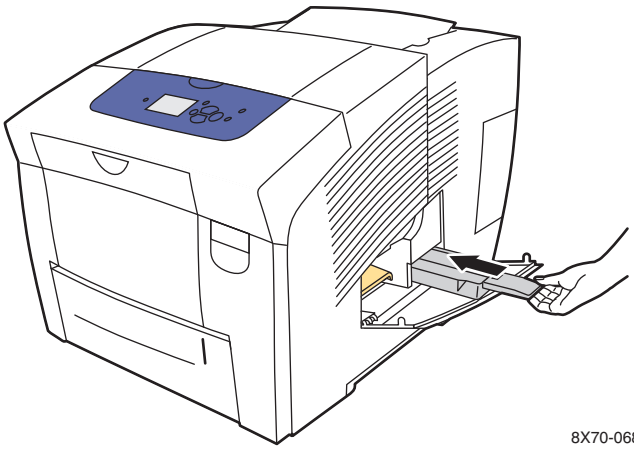
3. 將廢料匣內的廢料倒入廢料容器中。稍微扭動廢料匣以清除墨水廢料。此墨水無毒並可與一般辦公室廢棄物一起丟棄。



8X70-036

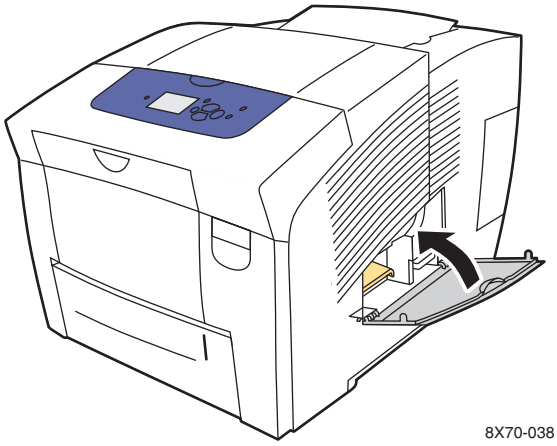
注意：廢料匣必須從印表機中取出至少 5 秒鐘以上，否則您會持續在控制面板上看到**清空廢料匣**的訊息。

4. 將廢料匣插入印表機並完全推入廢料匣插槽。



8X70-068

5. 關閉側門 D。



8X70-038

注意：請勿嘗試在印表機中再次使用墨水廢料，這樣會損壞印表機。上述損壞不包含在本印表機的保固範圍內。

更換維修套件

維修套件包含維修滾筒，可保持感光鼓表面的乾淨及潤滑。

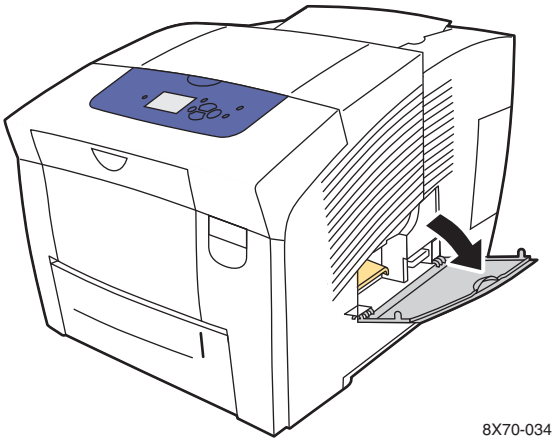
注意：印表機控制面板顯示維修套件即將耗盡的訊息時，請訂購新的維修套件。控制面板提示您更換維修套件時，請更換套件。

如需訂購維修套件，請聯絡當地經銷商或前往印表機的 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

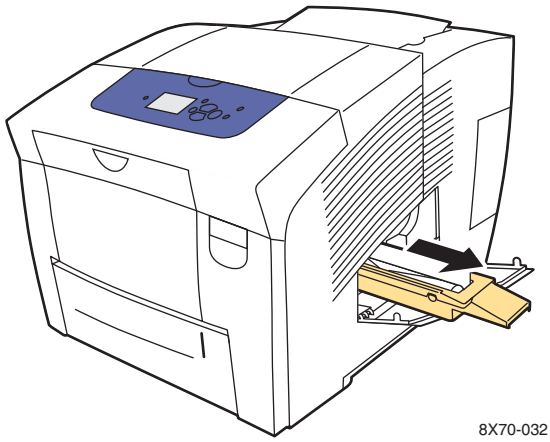
更換維修套件：

1. 打開側門 D。

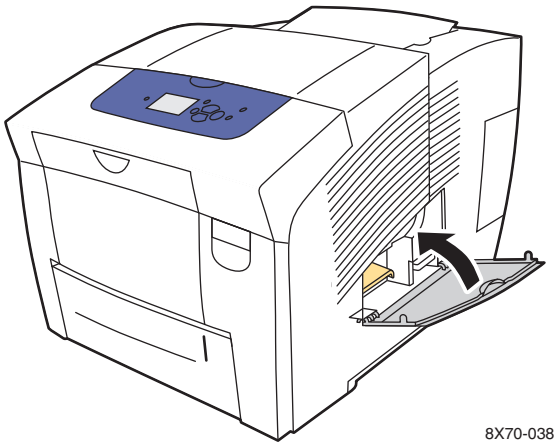


警告：印表機內部的溫度可能很高。請勿碰觸高溫表面！

2. 從維修套件插槽中移除維修套件 (標籤 **A**)。



3. 插入新的維修套件並完全推入維修套件插槽中。請依照維修套件附帶的圖片說明內容，取得完整的安裝與丟棄資訊。
4. 關閉側門 D。



訂購耗材

本節包括：

- 第 134 頁的找出印表機序號
- 第 134 頁的耗材
- 第 135 頁的定期維修項目
- 第 135 頁的顧客可更換的零件
- 第 135 頁的何時訂購耗材
- 第 136 頁的回收耗材

部分耗材及定期維修項目需要不定期訂購。各項目的包裝中均包含安裝說明。

找出印表機序號

訂購耗材或聯絡 Xerox 尋求協助時，必須提供您的印表機序號。

序號位於印表機機殼前門 A 的後面。您也可以從印表機控制面板檢視序號：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**印表機識別** > **確定**。
3. 捲動畫面以檢視序號。

耗材

固態墨是 ColorQube 8570/8870 印表機唯一的耗材。各印表機的墨水形狀各有不同，因此請為特定印表機訂購正確的墨水。

注意：使用非 Xerox 原廠固態墨可能會影響列印品質及印表機的可靠性。它是唯一在 Xerox 嚴格品管控制下設計及生產並專用於此印表機的墨水。

為了節省墨水，請保持印表機電源開啟的狀態。有關節省墨水用量的詳細資訊，請前往印表機的 Xerox 支援網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

另請參閱：

第 127 頁的添加墨水

定期維修項目

定期維修項目是使用壽命有限且需定期更換的印表機零件。需要更換的可能是零件或套件。定期維修項目通常是可由顧客更換的。

維修套件是 ColorQube 8570/8870 印表機唯一的定期維修項目。如需訂購維修套件，請聯絡當地經銷商或前往印表機的 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

注意：ColorQube 8570/8870 印表機可選用擴充容量維修套件。

若要檢視維修套件剩餘使用壽命的資訊：

1. 在印表機控制面板上選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**耗材資訊** > **確定**。
3. 選擇**維修套件使用壽命** > **確定**。

另請參閱：

第 132 頁的更換維修套件

顧客可更換的零件

顧客可更換的零件為可能偶爾損壞或需要更換且使用壽命較長的項目。

- 送紙滾筒套件可用於更換送紙滾筒

何時訂購耗材

耗材接近其更換時間時，印表機控制面板會顯示警告訊息。請確認手邊是否有可用的耗材。上述訊息第一次出現時請立刻訂購耗材，以免列印中斷，這是很重要的。必須更換耗材時，控制面板會顯示錯誤訊息。

如需訂購耗材，請聯絡當地經銷商或前往 Xerox 耗材網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570supplies
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870supplies

注意：不建議使用非 Xerox 的耗材。Xerox 保固、服務合約及整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 不包含因使用非 Xerox 耗材或印表機未指定之 Xerox 耗材所造成的損壞、故障或效能降低。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的涵蓋範圍可能不同；請洽詢當地代表取得詳細資訊。

回收耗材

有關 Xerox 耗材回收計劃的詳細資訊，請前往：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/gwa
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/gwa

移動及包裝印表機

本節包括：

- 第 137 頁的移動印表機的注意事項
- 第 138 頁的在辦公室內移動印表機
- 第 139 頁的準備運送印表機

注意：印表機零件的溫度可能很高。為避免印表機損壞，請預留時間讓墨水凝固並讓列印頭冷卻。為了讓印表機更快冷卻，請在印表機控制面板上執行「**關機以移動印表機**」的程序。進行「關機以移動印表機」程序時，您必須移除維修套件及廢料匣。如需詳細資訊，請參閱第 139 頁的準備運送印表機。

移動印表機的注意事項

依照以下指導方針以避免自己受傷或造成印表機損壞：

- 保持印表機水平狀態。傾斜印表機可能導致墨水在內部外溢。
- 使用印表機控制面板的「關機以移動印表機」選項可獲得最佳結果。如需詳細資訊，請參閱第 138 頁的在辦公室內移動印表機。
- 在移動印表機之前請預留時間讓印表機冷卻，以免墨水外溢造成印表機損壞。

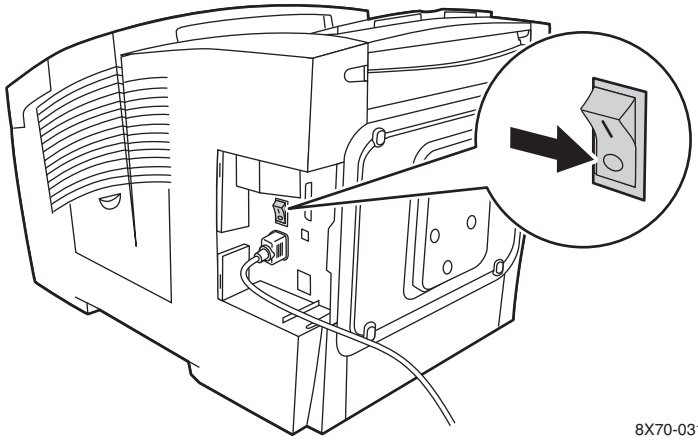
警告：印表機零件的溫度可能很高。為避免個人受傷，在移動或包裝印表機前，請等候 30 分鐘讓印表機冷卻。如此可讓墨水凝固並且讓列印頭冷卻。

- 關閉印表機電源時，請務必使用位於印表機後方右側 I/O 門板 E 下方的電源開關。拔除所有纜線與電線。請勿以拔除電源線的方式或使用附帶電源開關的延長線來關閉印表機電源。

在辦公室內移動印表機

在辦公室內移動印表機：

1. 關閉印表機門板。
2. 請使用位於印表機後方右側 I/O 門板 E 後方的電源開關，關閉印表機電源。



3. 在關閉印表機電源之後 10 秒鐘內，請在印表機控制面板上選擇**標準關機**或**關機以移動印表機**，然後按**確定**。
4. 請等候印表機完成冷卻週期，以便讓墨水凝固。如果您選擇**關機以移動印表機**，但印表機冷卻至可移動的程度時，風扇就會停止轉動。

警告：如果您關閉印表機的電源，但未在控制面板上選擇**關機以移動印表機**，則風扇不會轉動，因此您必須等候較長的時間讓墨水凝固。在移動或包裝印表機前，請至少等候 30 分鐘讓印表機完全冷卻。

5. 完成冷卻週期後，請拔除印表機的電源插頭。
6. 利用印表機兩側的凹洞將印表機抬起。將印表機與任何選購的送紙器紙匣分開移動。

準備運送印表機

本節包括：

- 第 139 頁的移動維修套件及廢料匣
- 第 141 頁的關閉印表機電源
- 第 141 頁的包裝印表機

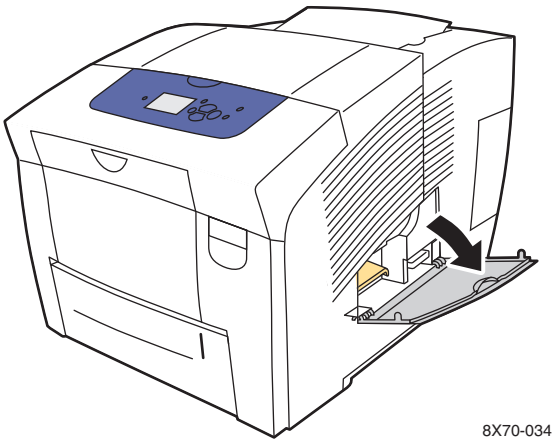
在運送印表機之前：

1. 移除維修套件及廢料匣。
2. 關閉印表機電源。
3. 包裝印表機。

移除維修套件及廢料匣

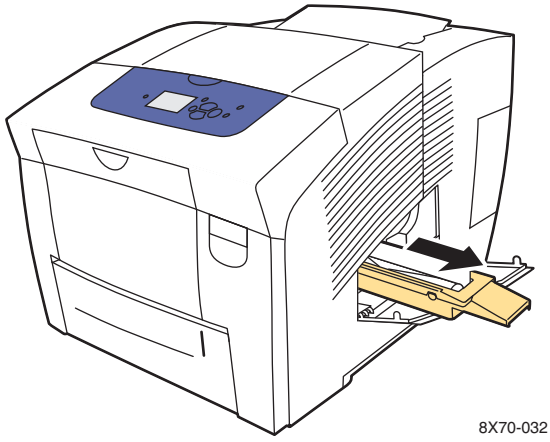
在關閉印表機電源之前，請移除維修套件及廢料匣：

1. 打開側門 D。



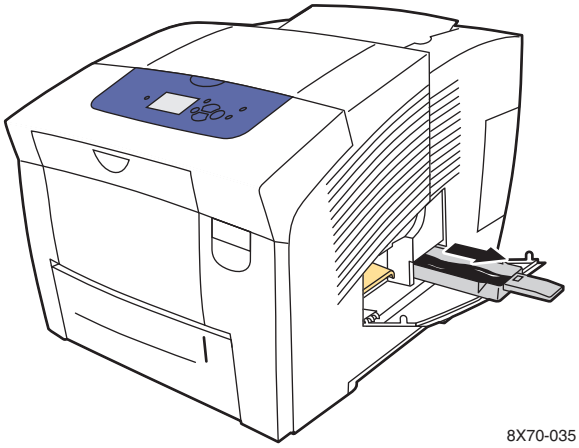
8X70-034

2. 移除維修套件 (標籤 **A**) 並放置於塑膠袋中儲存。



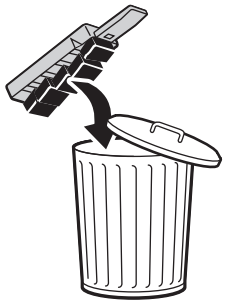
8X70-032

3. 將廢料匣 (標籤 **B**) 從廢料匣插槽中取出。



警告：廢料匣的溫度可能很高，請小心處理。

4. 清空墨水廢料。稍微扭動廢料匣以清除墨水。將廢料匣放置於塑膠袋中儲存。

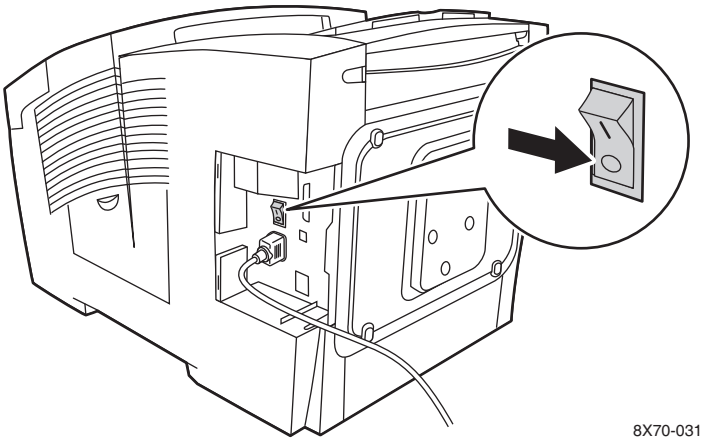


注意：運送裝有維修套件及廢料匣的印表機可能會造成印表機損壞。

5. 關閉印表機門板。

關閉印表機電源

1. 按下位於印表機後方右側 I/O 門板 E 後方的電源開關以關閉印表機的電源。



2. 在關閉印表機電源之後 10 秒鐘內，請在控制面板上選擇**關機以移動印表機**。
3. 請等候印表機完成冷卻週期，以便讓墨水凝固。印表機充分冷卻後就會關閉電源。
4. 完成冷卻週期後，請拔除印表機的電源插頭。

   注意：在印表機完成關機及冷卻程序之前，請勿拔除印表機的電源插頭。

包裝印表機

請使用原來的包裝材料及箱子或 Xerox 重新包裝套件來包裝印表機。重新包裝套件中有提供關於重新包裝印表機的額外說明。如果您沒有完整的原始包裝，或無法重新包裝印表機，請參閱支援網站以獲得有關聯絡支援客服中心的相關資訊，或聯絡當地的 Xerox 經銷商。

注意：因不當的移動所造成的損壞，或未能正確重新包裝以便運送印表機，均不涵蓋於產品保固、服務合約或整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 範圍中。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的涵蓋範圍可能不同；請洽詢當地代表取得詳細資訊。

6 疑難排解

本章包括：

- 第 144 頁的一般疑難排解
- 第 149 頁的卡紙
- 第 164 頁的列印品質問題
- 第 175 頁的取得說明

另請參閱：

第 9 頁的安全

印表機的疑難排解教學影片：

ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570docs

ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870docs

一般疑難排解

本節包括：

- 第 144 頁的重新啟動印表機
- 第 145 頁的已打開印表機的電源但沒有電
- 第 145 頁的無法透過網路連線列印至印表機
- 第 146 頁的無法透過 USB 連線列印至印表機
- 第 146 頁的列印時間過長
- 第 147 頁的印表機發出不正常的噪音
- 第 147 頁的日期與時間不正確
- 第 147 頁的自動雙面列印僅印出單面

此節包含的程序可協助您發現並解決印表機一般問題。

重新啟動印表機

有些問題只需重新啟動印表機即可解決。

使用重新啟動功能重新啟動印表機：

1. 在印表機控制面板上選擇**關機**，然後按**確定**。
2. 選擇**重新啟動印表機** > **確定**。
3. 選擇**立即重新啟動印表機？** > **確定**。

使用標準關機功能重新啟動印表機：

1. 關閉印表機門板。
2. 使用位於印表機右後側的電源開關關閉印表機電源。
3. 在關閉印表機電源之後 10 秒鐘內，請在印表機控制面板上選擇**標準關機**。
4. 完成關閉電源程序後，等候 30 秒鐘，然後將電源開關切換至 **On**。

如果重新啟動印表機或關閉印表機並等待 30 秒鐘後再重新開啟印表機均未能解決問題，請參閱本章表格中最符合您的問題的說明內容。如需更多解決方法，請搜尋線上支援人員 (Online Support Assistant) 以獲得您的問題的相關資訊。

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

已打開印表機的電源但沒有電

可能的原因	解決方法
電源線並未正確插入插座。	關閉印表機電源，拔除電源插頭，等候 30 秒鐘，然後將電源線確實插入插座。開啟印表機電源。
印表機所連接的電源插座有問題。	將其他電器插入該插座，查看電器是否能夠正常運作。如果無法正常運作，請嘗試使用其他插座。
印表機所連接插座的電壓或頻率與印表機的規格不相符。	請使用符合第 182 頁電氣規格所列出規格的電源。

⚠ **注意：**請務必將三線電源線 (含接地插頭) 直接插入已接地的交流電插座。請勿使用延長線。必要時，請聯絡合格的電工為您安裝正確接地的插座。

無法透過網路連線列印至印表機

連線問題可能會讓您無法列印至印表機。

可能的原因	解決方法
印表機驅動程式所使用的 IP 位址不是指派至印表機的位址。 注意：如果您的印表機是以動態方式指派 IP 位址，印表機的 IP 位址將會定期變更，在您安裝印表機驅動程式後也是如此。	1. 判斷您的印表機目前使用的 IP 位址。如需詳細資訊，請參閱第 40 頁的找出印表機的 IP 位址。 2. 檢查印表機連接埠的 IP 位址設定是否與印表機使用的 IP 位址或 DNS 名稱相同。 3. 必要時，請設定連接埠以使用正確的 IP 位址或 DNS 名稱。 4. 為避免 IP 位址在未來改變，您可以執行下列作業之一： • 為印表機指定靜態 IP 位址。如需詳細資訊，請依據實際環境參閱第 33 頁的手動指定 IPv4 位址或第 37 頁的手動指定 IPv6 位址。 • 使用可指定名稱給印表機的 DNS 伺服器，然後將印表機驅動程式指向該名稱而非 IP 位址。向系統管理員詢問詳細資訊。

無法透過 USB 連線列印至印表機

可能的原因	解決方法
USB 傳輸線連接至集線器或配接器。	將 USB 傳輸線從集線器或配接器上拔除，然後從電腦直接連接至印表機。
印表機的 USB 連接埠設定未啟用。	啟用印表機的 USB 連接埠： 1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。 2. 選擇**連線設定** > **確定**。 3. 選擇 **USB 設定** > **確定**。 4. 選擇 **USB 連接埠**。如果設定為 Off，請按**確定**按鈕以設定為 On。
使用錯誤的傳輸線或傳輸線過長。	請使用 A/B USB 2.0 傳輸線。USB 傳輸線的長度不可超過 5 公尺 (16.4 英尺)。如需詳細資訊，請參閱印表機包裝內的*安裝指南*。
USB 傳輸線有缺陷或已損壞。	將此 USB 傳輸線連接至可正常運作的另一台電腦，然後嘗試從這部電腦進行列印。如果無法列印文件，表示此 USB 傳輸線可能有缺陷或已損壞。將此 USB 傳輸線更換為可正常使用的傳輸線。

列印時間過長

可能的原因	解決方法
印表機已設定為較慢的列印模式，例如列印重磅數的紙張或 OHP 投影膠片。	它會在列印某些特殊類型紙材時耗用較長的時間。請確定在驅動程式及印表機控制面板中設定正確的紙材類型。
印表機處於省電模式。	等待。印表機離開省電模式時，需要一些時間才能開始進行列印。
問題可能在於印表機安裝於網路中的方式。	檢查列印多工緩衝處理器或分享印表機的電腦是否暫存所有列印工作然後再傳送至印表機，如此將會減緩列印速度。為測試印表機的列印速度，請列印一些內部頁面，例如選單目錄。如果印表機以額定的速度列印，表示網路或印表機安裝可能有問題。
列印品質速度為照片。	無需執行任何動作。使用照片列印品質進行列印時需較長的時間。
列印工作非常複雜。	等待。無需執行任何動作。

印表機發出不正常的噪音

注意：印表機在開機過程中會發出各種噪音。這些噪音包括各種不同的喀嚓聲、嗶聲及呼呼聲。如果上述噪音發生在開機或清潔過程而非列印時，應視為正常現象。

可能的原因	解決方法
紙匣之一未正確安裝。	先打開再關閉您正在用來列印的紙匣。
如果紙匣 1 滾筒的位置不正確，印表機會在列印過程中發出嗡嗡聲及摩擦聲。	先打開再關閉該紙匣或前門以重設滾筒的位置並消除噪音。

日期與時間不正確

可能的原因	解決方法
您未設定正確的日期與時間。	在印表機控制面板上設定正確的日期與時間： 1. 在印表機控制面板上選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。 2. 選擇**印表機控制** > **確定**。 3. 選擇**日期與時間** > **確定**。 4. 依照控制面板的指示操作。 注意：您亦可在 CentreWare IS 中設定日期與時間。

自動雙面列印僅印出單面

可能的原因	解決方法
已在控制面板中選擇雙面列印，但在列印時並未在印表機驅動程式中選擇雙面列印。	在傳送列印工作之前，在印表機驅動程式中選擇雙面列印。
所使用的紙匣在裝入紙張時，未選擇正確的紙張尺寸及類型。	1. 取出該紙匣內的紙張。 2. 將紙張重新裝入紙匣。 3. 將紙張導板調整至剛好碰觸到紙疊邊緣的位置。 4. 檢查控制面板選單上是否顯示正確的紙張類型與尺寸。如果不正確，請修正。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的裝入紙材。

可能的原因	解決方法
所使用的紙張不支援自動雙面列印功能。	請使用可自動雙面列印的紙材。如需詳細資訊，請參閱第 93 頁的自動雙面列印指導方針。
您的印表機機型不支援自動雙面列印。	請使用手動雙面列印功能進行列印。如需詳細資訊，請參閱第 95 頁的手動列印雙面文件。

卡紙

本節包括：

- 第 149 頁的清除卡紙
- 第 162 頁的減少卡紙
- 第 162 頁的卡紙疑難排解

清除卡紙

本節包括：

- 第 149 頁的卡紙於出口門板 B
- 第 151 頁的卡紙於前門 A
- 第 153 頁的卡紙於紙匣 2
- 第 158 頁的卡紙於紙匣 3、4 或 5

另請參閱：

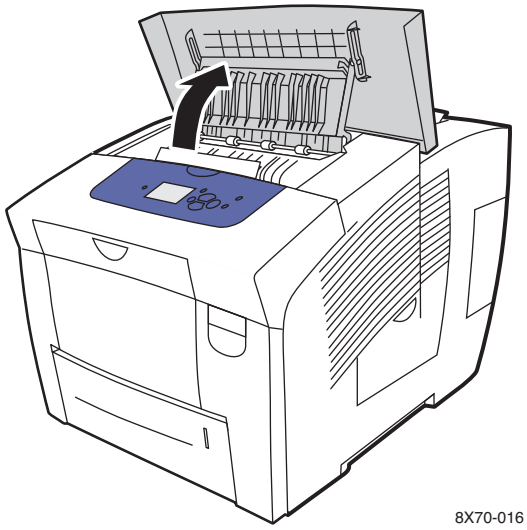
第 12 頁的操作安全

第 15 頁的印表機符號

卡紙於出口門板 B

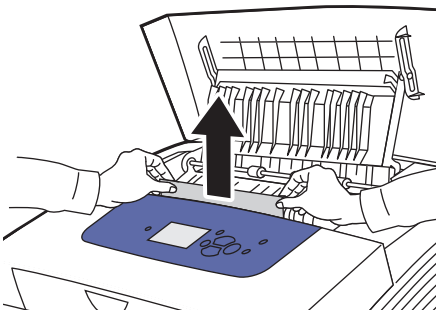
清除出口的卡紙：

1. 打開出口門板 B。

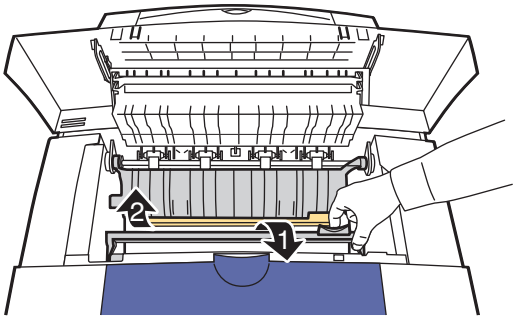


8X70-016

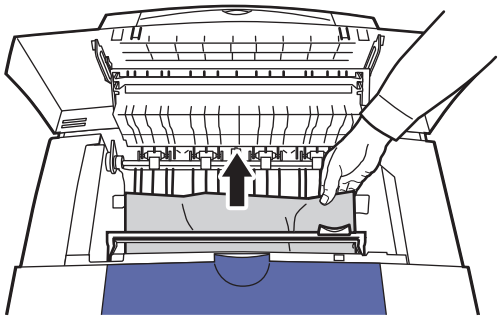
2. 將卡住的紙慢慢地拉出印表機外。確認所有紙片均已移除。



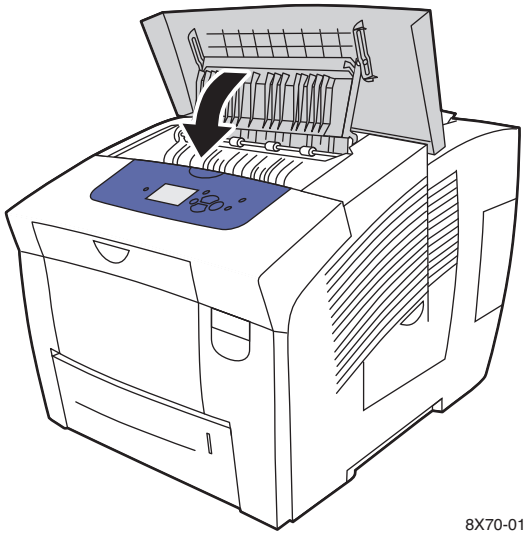
3. 如果您在步驟 2 未發現紙張，請抬高紙張導板。



4. 移除任何卡住的紙張。



5. 關閉出口門板。

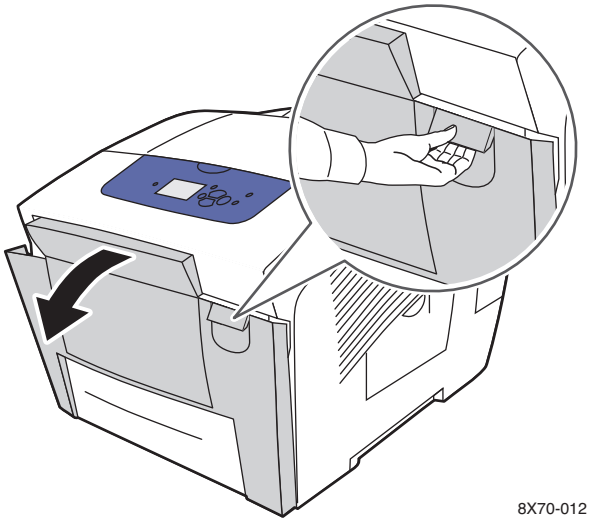


6. 如果您在上面的步驟中未發現紙張，請檢查前門。如需詳細資訊，請參閱第 151 頁的卡紙於前門 A。
7. 如果您在上面的步驟中未發現卡住的紙張，請從紙匣 2 開始檢查其他紙匣。如需詳細資訊，請參閱第 153 頁的卡紙於紙匣 2，以及第 158 頁的卡紙於紙匣 3、4 或 5。

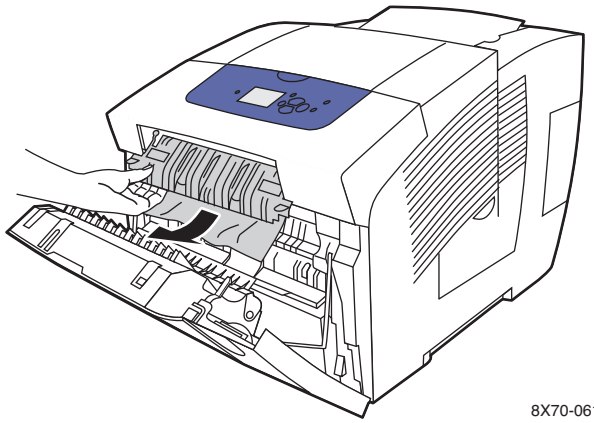
卡紙於前門 A

清除前門的卡紙：

1. 向上拉起印表機前方的門閂以開啟前門 A。

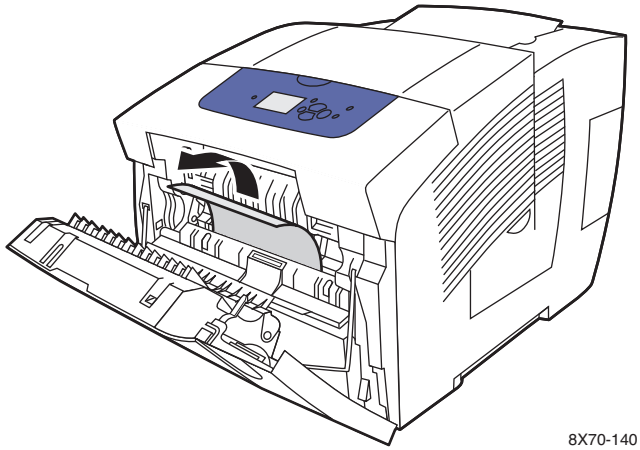


2. 將前門後方的紙張導板向上抬起直到卡入上方定位，然後輕輕地將任何卡住的紙張拉出。



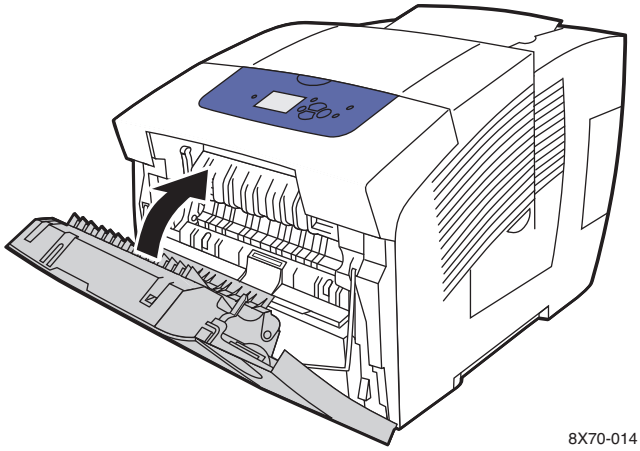
8X70-061

3. 檢查是否有任何從下層紙匣錯誤送紙的紙張。如有發現，請依照下圖中的箭頭方向，將紙張輕輕地向上向外拉出。確認所有紙片均已移除。將紙張導板降低。



8X70-140

4. 關閉前門。



8X70-014

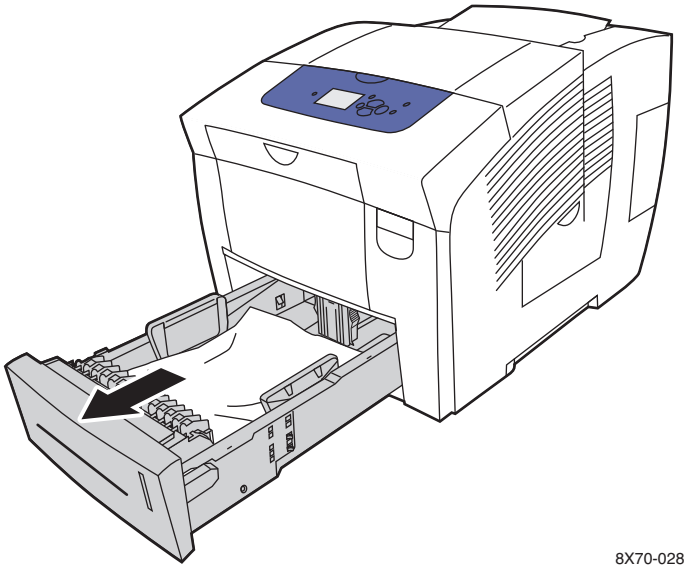
5. 如果您在上面的步驟中未發現紙張，請檢查出口門板 B。如需詳細資訊，請參閱第 149 頁的卡紙於出口門板 B。
6. 如果您在上面的步驟中未發現卡住的紙張，而控制面板仍顯示有卡紙，請檢查紙匣 2 及任何選購的低層紙匣。如需詳細資訊，請參閱第 153 頁的卡紙於紙匣 2，以及第 158 頁的卡紙於紙匣 3、4 或 5。

卡紙於紙匣 2

注意：請務必使用可供紙匣使用的紙張類型、重量及尺寸。自訂尺寸的紙張請僅使用紙匣 1 列印。

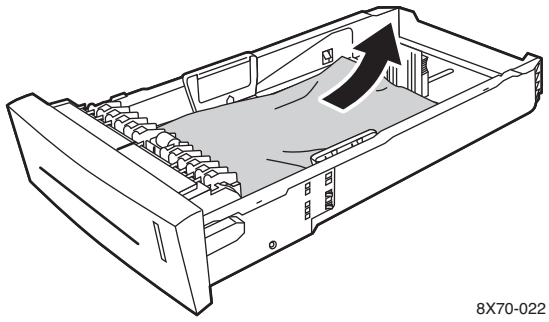
清除紙匣 2 的卡紙：

1. 將紙匣完全拉出至印表機外。

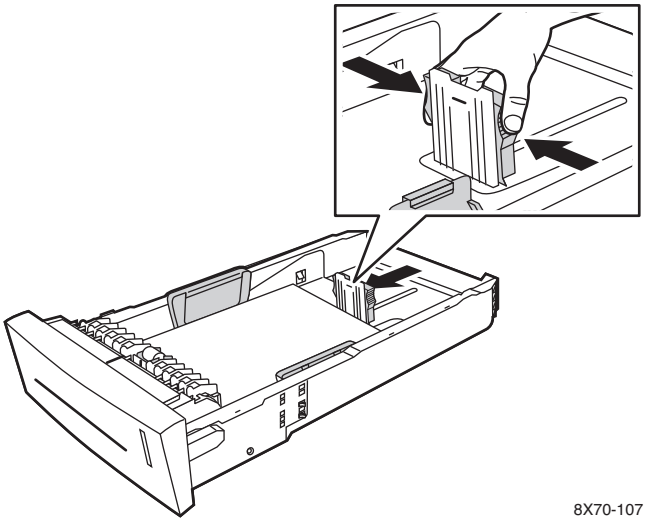


8X70-028

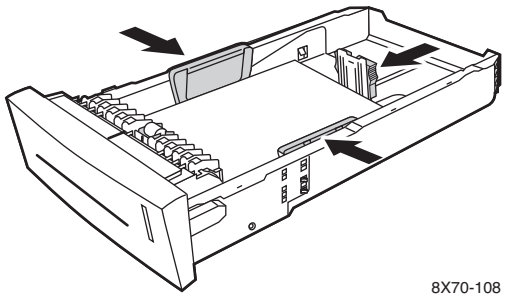
2. 取出紙匣內最上方的紙。



3. 檢查紙張是否正確裝入於紙匣中。調整紙張導板的長度與寬度：
   a. **長度導板：**按住兩側並滑動導板，使其箭頭正確指向刻印於紙匣底部的紙張尺寸。調整好位置後，導板將會卡入定位。

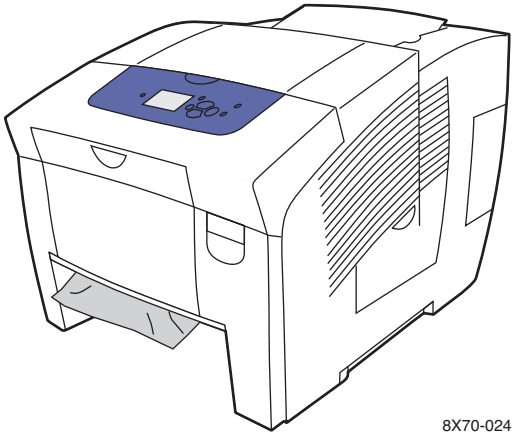


b. **寬度導板：**滑動寬度導板，使其箭頭正確指向標示於紙匣底部的紙張尺寸。調整好位置後，導板將會卡入定位。

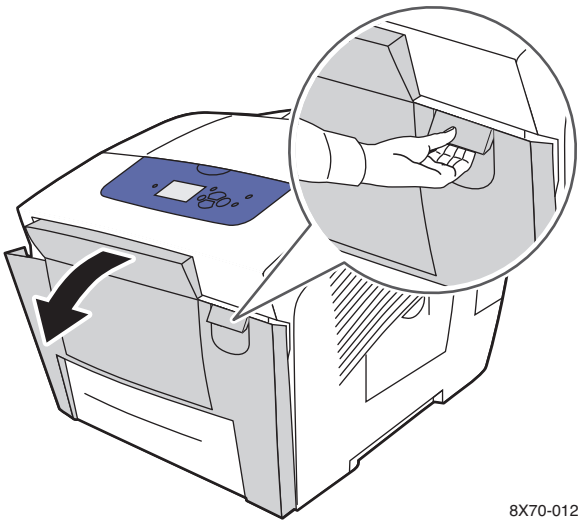


注意：正確調整紙張導板之後，紙張與導板之間可能會有些微的空隙。

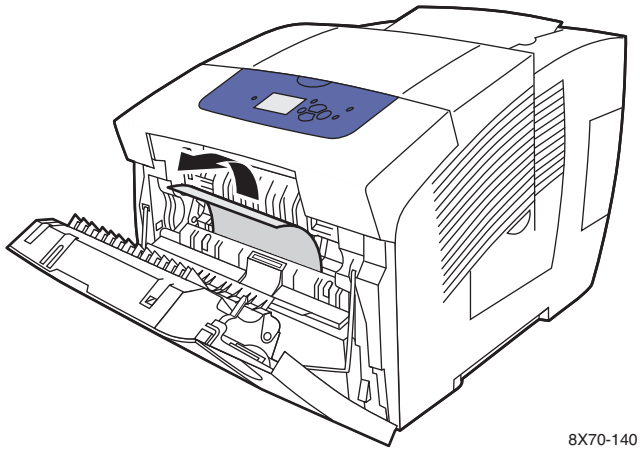
4. 檢查紙匣插槽是否有卡紙垂掛在插槽上方。



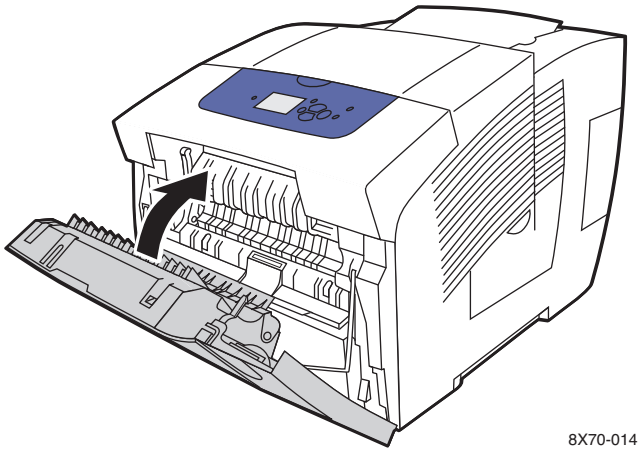
5. 如果發現垂掛的紙張，請勿將它拉出，請執行下列動作：
   a. 打開前門 A。



   b. 輕輕地向上及向外拉出卡住的紙張。確認所有紙片均已移除。

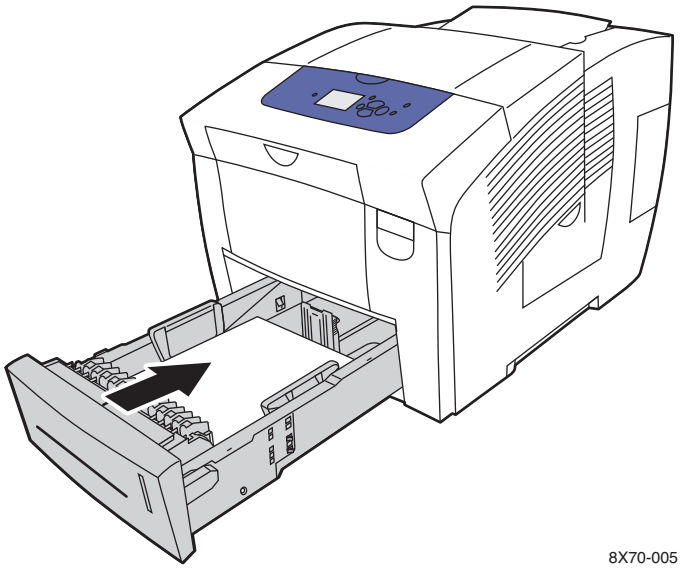


c. 關閉前門 A。



8X70-014

6. 將紙匣裝回紙匣插槽並完全推入印表機中。



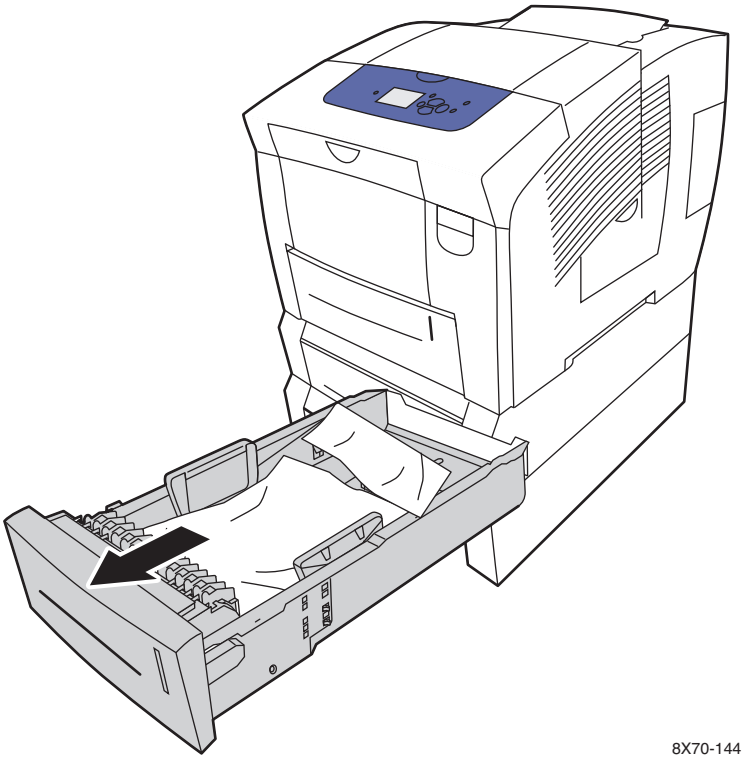
8X70-005

卡紙於紙匣 3、4 或 5

注意：請務必使用可供紙匣使用的紙張類型、重量及尺寸。自訂尺寸的紙張請僅使用紙匣 1 列印。

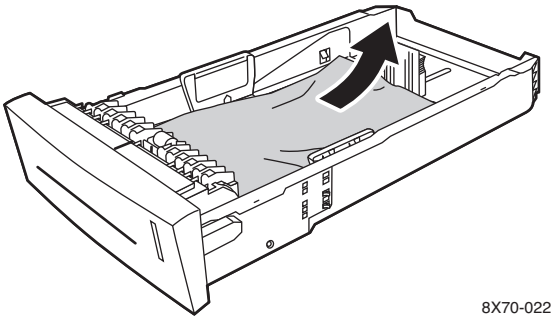
清除紙匣 3-5 的卡紙：

1. 將紙匣完全拉出至印表機外。



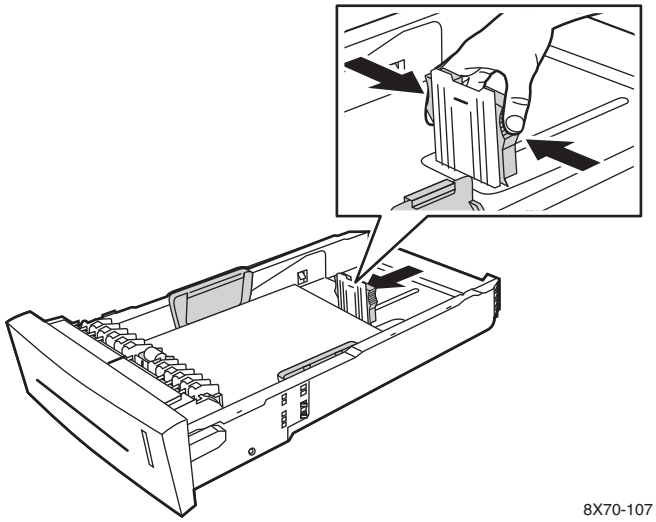
8X70-144

2. 取出紙匣內最上方的紙。

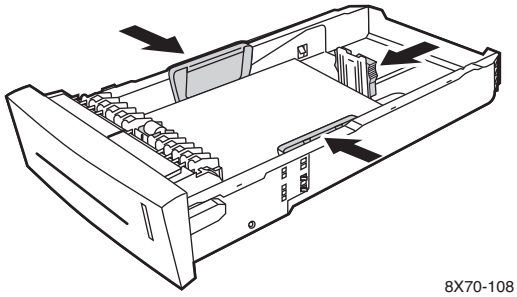


8X70-022

3. 檢查紙張是否正確裝入於紙匣中。調整紙張導板的長度與寬度：
   a. **長度導板：**按住兩側並滑動導板，使其箭頭正確指向刻印於紙匣底部的紙張尺寸。調整好位置後，導板將會卡入定位。

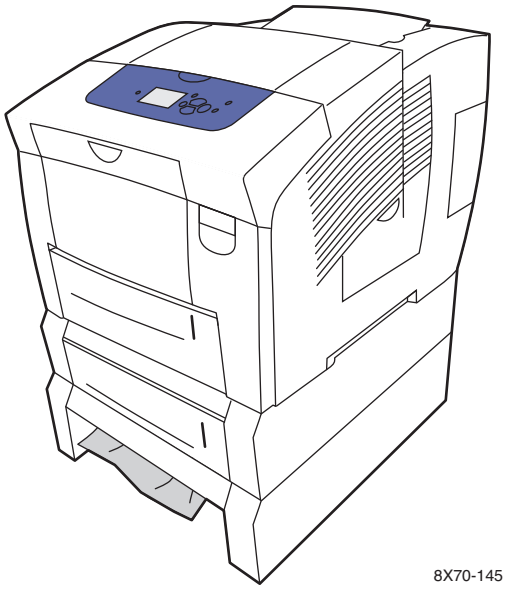


   b. **寬度導板：**滑動寬度導板，使其箭頭正確指向標示於紙匣底部的紙張尺寸。調整好位置後，導板將會卡入定位。



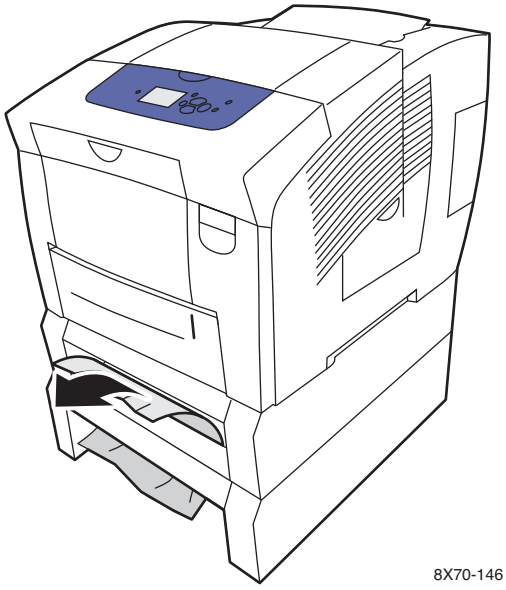
注意：正確調整紙張導板之後，紙張與導板之間可能會有些微的空隙。

4. 檢查紙匣插槽是否有卡紙垂掛在插槽上方。



8X70-145

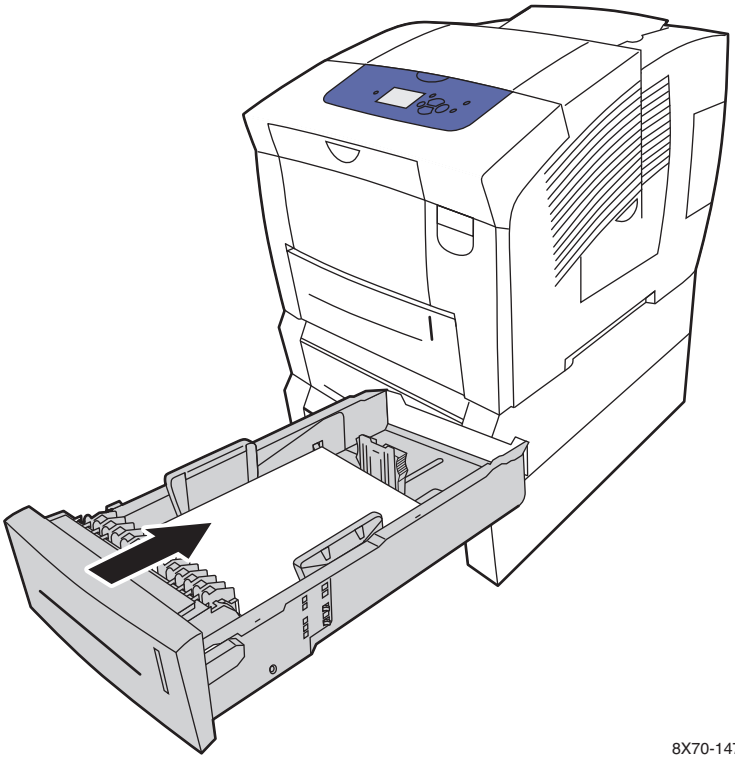
5. 如果紙匣插槽上方垂掛著卡住的紙張，請將卡紙上方的紙匣完全拉出至印表機外。您應該會看到紙張頂端出現在上方紙匣的底部。用雙手抓住紙張並輕輕地向上向外拉出至印表機外。



8X70-146

6. 確認所有紙片均已移除。

7. 將所有送紙器紙匣裝回並完全推入印表機中。



8X70-147

減少卡紙

本節提供可協助您減少卡紙的資訊。

請務必：

- 僅使用支援的紙材。如需詳細資訊，請參閱第 53 頁的支援的紙材。
- 在控制面板中將紙匣設定值設定為已載入紙材的尺寸與類型。
- 平坦地放入紙材，特別是前端部分。
- 將印表機安裝在堅硬、平坦、水平的表面上。
- 將紙材存放在乾燥的場所。
- 在列印 OHP 投影膠片後請立即將 OHP 投影膠片從輸出紙匣中取出，以免靜電累積。
- 將紙材放入紙匣之後，請調整紙匣內的紙材導板。未正確調整導板可能導致列印品質不良、紙材送紙錯誤、列印結果歪斜及印表機損壞。

避免下列情形：

- 紙材折疊、起皺或過度捲曲。
- 對 OHP 投影膠片吹風，因為會產生靜電。
- 同時在一個紙匣內裝入超過一種類型 / 尺寸 / 重量的紙材。
- 在紙匣中裝入過多的紙材。
- 讓輸出紙匣裝入過多的紙材。
- 讓輸出紙匣裝入過多的 OHP 投影膠片。

卡紙疑難排解

本節包括：

- 第 162 頁的同時拉出多張紙張
- 第 163 頁的卡紙訊息持續顯示
- 第 163 頁的紙材送紙錯誤

本印表機的設計在使用 Xerox 支援的紙材時可將卡紙的情形降至最低。其他紙材類型可能會導致較常發生卡紙的情形。如果支援的紙材經常在某個區域卡住，該區域可能需要清潔或維修。

同時拉出多張紙張

可能的原因	解決方法
紙匣過滿。	移除部分紙張。請勿載入紙張超過滿位線。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的裝入紙材。
紙張的前緣不整齊。	請取出紙張，將前緣整理整齊，然後重新裝入紙張。

可能的原因	解決方法
紙張因濕氣而受潮。	從紙匣中取出潮濕的紙張，然後將新且乾燥的紙材放入紙匣。
出現過多的靜電。	嘗試使用新的紙張。請勿向 OHP 投影膠片吹風。

卡紙訊息持續顯示

可能的原因	解決方法
仍有紙張卡在印表機內。	再次檢查紙張路徑並確認已移除所有的卡紙，包括任何可能造成阻塞的紙片。先打開再關閉印表機門板，並檢查所有門板是否已正確關閉。

紙材送紙錯誤

可能的原因	解決方法
紙材放入紙匣中的位置不正確。	取出送紙錯誤的紙材，並將紙材重新正確地放入紙匣。確認紙匣內的紙材導板已正確設定。
紙匣內的紙張數量超過允許的最高數量。	取出過多的紙材，使紙材不超過滿位線。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的裝入紙材。
紙材導板未正確調整為紙材尺寸。	調整紙匣內的紙材導板以符合紙材尺寸。
紙匣內裝入捲曲或皺褶的紙材。	取出紙材，將紙材整理平整，然後重新裝入。如果仍發生送紙錯誤，則請勿使用該紙材。
紙材因濕氣而受潮。	取出潮濕的紙材，並放入新且乾燥的紙材。
使用不支援的紙材 (錯誤的尺寸、厚度、類型等)。	確認使用的紙材是列印工作及列印來源紙匣所支援的紙材。

列印品質問題

本節包括：

- 第 164 頁的控制列印品質
- 第 164 頁的列印疑難排解列印品質頁面
- 第 165 頁的選擇列印品質模式
- 第 166 頁的調整顏色
- 第 168 頁的排解列印品質問題
- 第 172 頁的排除列印污漬
- 第 172 頁的去除白色條紋
- 第 173 頁的更換噴墨頭

您的 ColorQube 8570/8870 印表機的設計可持續提供高品質的列印效果。如果您發現列印品質問題，請使用這些頁面中的資訊來解決問題。如需詳細資訊，請前往印表機的 Xerox 支援網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

注意：Xerox 保固、服務合約或整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 不包含因使用非支援的紙張、OHP 投影膠片或其他特殊紙材所造成的損壞。整體滿意保證 (Total Satisfaction Guarantee) 適用於美國與加拿大。上述地區以外的涵蓋範圍可能不同；請洽詢當地代表取得詳細資訊。

控制列印品質

列印品質是由驅動程式的列印品質模式、色彩校正設定以及所使用的紙材類型等所決定的。您可以在印表機驅動程式或印表機控制面板中變更這些設定值。

注意：驅動程式的設定值會覆蓋控制面板的設定值。

您的印表機包含內建的公用程式，可協助您診斷列印品質問題並調整印表機的影像品質。

列印疑難排解列印品質頁面

「疑難排解列印品質」頁面會列出常見的列印品質問題以及解決這些問題的提示。您可以從印表機控制面板或從 CentreWare IS 列印此頁面。

從印表機控制面板列印「疑難排解列印品質」頁面：

1. 選擇**疑難排解**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**列印品質問題** > **確定**。
3. 選擇**疑難排解列印品質** > **確定**。

在 CentreWare IS 中列印「疑難排解列印品質」頁面：

1. 開啟網頁瀏覽器並在瀏覽器網址欄位中輸入印表機的 IP 位址。
2. 在 CentreWare IS 頁面中，按一下**支援**按鈕或索引標籤。
3. 在左側的瀏覽窗格中，展開**疑難排解**資料夾。
4. 按一下**疑難排解頁面**連結。
5. 選擇**疑難排解列印品質**，然後按一下頁面清單下方的按鈕。

另請參閱：

第 23 頁的資訊頁面

選擇列印品質模式

ColorQube 8570/8870 印表機可使用的列印品質模式依據驅動程式而定。

PostScript 驅動程式

在您的電腦、印表機控制面板或 CentreWare IS 的驅動程式設定值中，設定 PostScript 驅動程式的列印品質模式。

下表說明 PostScript 驅動程式的列印品質模式。若要預覽各模式，請列印「列印模式示範」頁面。如需詳細資訊，請參閱第 25 頁的樣本頁面。

列印品質模式	列印工作類型
高速彩色	最快速的全彩模式，可用於包含大量圖像的文件及預覽您的工作。可快速列印校閱文件，對於緊急的工作特別有用。不建議用於列印內含較小文字、精細的細節或塗滿大面積明亮顏色的文件。
自動	僅可在印表機驅動程式中使用。選擇此選項時，如果紙張類型為光面 (Glossy)，該列印工作的列印品質模式為照片 (Photo)，如果是其他紙張類型則為增強 (Enhanced) 模式。
標準	適用於全彩列印的通用模式。以高速列印提供清晰明亮的列印品質。建議用於色彩鮮豔飽和的彩色列印。
增強 (預設)	最適合商業簡報的模式。可提供優異的文字解析度及平滑明亮的色彩。此模式的處理及列印時間較「標準」及「快速彩色」模式長。
照片	彩色列印的最高品質模式。提供最細膩且最平滑的照片影像。可提供最高品質的彩色列印成果，以及最佳的文字解析度及最滑順明亮的色彩。此模式的處理及列印時間較其他模式長。

從印表機控制面板設定 PostScript 驅動程式列印品質模式：

1. 選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇 **PostScript 設定** > **確定**。
3. 選擇 **Print-Quality 模式** > **確定**。
4. 選擇想要的模式，然後按**確定**。

PCL 驅動程式

在印表機控制面板或 CentreWare IS 上設定 PCL 驅動程式的列印品質模式。

列印品質模式	列印工作類型
PCL 標準 (預設)	適用於全速列印的通用模式。
PCL 增強	最適合簡報的模式。可提供優異的文字解析度及鮮明飽和的彩色列印。

從印表機控制面板設定 PCL 驅動程式列印品質模式：

1. 選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇 **PCL 設定** > **確定**。
3. 選擇**增強模式**，然後按**確定**，將設定值變更為 On 以使用增強模式，或設定為 Off 以使用標準模式。

調整顏色

本節包括：

- 第 166 頁的自動色彩校正
- 第 167 頁的使用顏色打樣頁面

注意：此節僅適用於 PostScript 印表機驅動程式。

顏色可經過調整以大致符合用於呈現顏色的紙材，例如 RGB 用於電腦螢幕，而 CMYK 色彩及 Spot 色彩則用於列印。

自動色彩校正

自動色彩校正可在印表機控制面板及 PostScript 驅動程式中設定。若要在驅動程式中設定色彩校正，請參閱第 103 頁的調整色彩校正。

在印表機控制面板中自動校正色彩：

1. 選擇**印表機設定**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇 **PostScript 設定** > **確定**。
3. 選擇**色彩校正** > **確定**。

4. 選擇想要的色彩校正類型。

   注意：如需各個色彩校正類型的說明，請列印「疑難排解列印品質」頁面並參閱「色彩調整」一節。如需詳細資訊，請參閱第 164 頁的列印疑難排解列印品質頁面。您也可以在控制面板的「色彩校正」選單中按下說明 (**?**) 按鈕，在控制面板上瀏覽各種校正類型的說明。

5. 按**確定**。

另請參閱：

第 102 頁的使用色彩校正

使用顏色打樣頁面

顏色打樣頁面可協助您選擇顏色以使用於您的列印工作。各個打樣頁面會列出所使用墨水的百分比 (CMYK) 或紅、綠及藍色的用量 (從 0 至 255)。大多數軟體應用程式可讓您藉由設定 RGB、CMYK 及 PANTONE 的值來選擇顏色。打樣頁面可顯示不同色彩值所獲得的顏色，協助您設定或調製特定的顏色。這對於調製平面圖像及辦公室應用程式的特定顏色、色相及漸層很有用。

註釋：

- 由於頁面可能已使用色彩校正，因此請確定用於列印打樣頁面的色彩校正設定值與印表機驅動程式中所選擇的是同樣的色彩校正設定值。驅動程式設定值必須符合印表機控制面板中的設定值以獲得所要列印的顏色。
- 在列印打樣頁面之前，請在控制面板的「印表機設定」選單中選擇適當的預設列印品質模式及色彩校正。打樣頁面的色彩校正亦可在 CentreWare IS 中設定。如需詳細資訊，請參閱 CentreWare IS 線上說明。
- 顏色打樣頁面僅適用於 PostScript 驅動程式。

從印表機控制面板列印顏色打樣頁面：

1. 選擇您要搭配 PostScript 驅動程式使用的預設列印品質模式及色彩校正。如需詳細資訊，請參閱第 165 頁的選擇列印品質模式。
2. 選擇**資訊**，然後按**確定**按鈕。
3. 選擇**樣本頁面** > **確定**。
4. 選擇想要的顏色打樣頁面，然後按**確定**。

   注意：各個顏色打樣頁面都會列印出多頁的圖表。若要在列印完所有圖表頁面之前停止列印，請按控制面板上的**取消**按鈕。

另請參閱：

第 102 頁的使用色彩校正

排解列印品質問題

本節包括：

- 第 168 頁的未列印或頁面空白
- 第 168 頁的頁面上有墨水或碎屑
- 第 169 頁的大量的白色條紋 (未列印出墨水)
- 第 169 頁的雜亂的白色條紋
- 第 170 頁的圖像過淡或過濃
- 第 170 頁的 OHP 投影膠片的圖像過淡或過濃
- 第 170 頁的沒有顏色或顏色錯誤
- 第 171 頁的 PANTONE 顏色不符

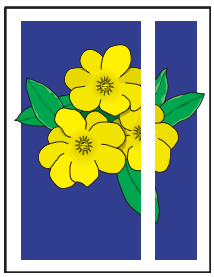
未列印或頁面空白

可能的原因	解決方法
印表機驅動程式中設定的紙材類型與印表機中裝入的紙材不符。	將正確的紙材裝入印表機並在印表機控制面板中設定該紙材類型。如需詳細資訊，請參閱第 56 頁的裝入紙材。
同時送入多張紙張。	將紙材從紙匣中取出，並檢查是否有靜電。以風吹普通紙或其他紙材 (請勿以風吹 OHP 投影膠片)，然後將紙材重新放入紙匣。
紙材並未正確放入紙匣。	取出紙材，拍打紙材使其排列整齊，然後放回紙匣並重新調整紙材導板。

頁面上有墨水或碎屑

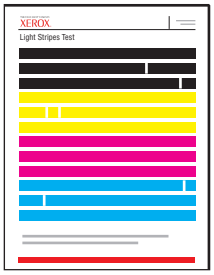
可能的原因	解決方法
紙張釋放刃需要清潔。	清潔紙張釋放刃。如需詳細資訊，請參閱第 121 頁的清潔紙張釋放刃。
您以手動方式進行雙面列印，並使用有一面已經列印的紙張，而未選擇**第二面**做為紙張類型。	• 進行雙面列印時，請在印表機控制面板及印表機驅動程式中選擇**第二面**選項。如需詳細資訊，請參閱第 95 頁的手動列印雙面文件。 • 執行「排除列印污漬」程序以清除墨水污漬。如需詳細資訊，請參閱第 172 頁的排除列印污漬。

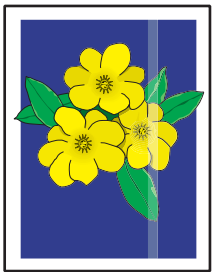
大量的白色條紋 (未列印出墨水)



可能的原因	解決方法
出口門板區域有髒污或碎屑。	打開出口門板並清除紙張出口區域的碎屑。如需詳細資訊，請參閱第 121 頁的清潔紙張釋放刃。
列印頭需要清潔。	執行 「去除白色條紋」程序。如需詳細資訊，請參閱第 172 頁的去除白色條紋。

雜亂的白色條紋





可能的原因	解決方法
列印頭墨水噴頭之一發生故障。	• 執行 「去除白色條紋」程序。如需詳細資訊，請參閱第 172 頁的去除白色條紋。 • 選擇 「噴頭更換模式」更換導致白色條紋的故障噴頭。如需詳細資訊，請參閱第 173 頁的更換噴墨頭。

圖像過淡或過濃

可能的原因	解決方法
所選擇的列印品質模式不適合該列印工作。	選擇最適合該列印工作的列印品質模式。如需詳細資訊，請參閱第 165 頁的選擇列印品質模式。
印表機驅動程式或印表機控制面板中的紙材類型設定不正確。	列印信封、標籤、重磅紙或 OHP 投影膠片時，在將列印工作從印表機驅動程式傳送前，請在印表機控制面板上指定正確的紙材類型。
印表機不支援所選擇的紙材或紙材不適合該列印工作。	請使用 Xerox 認可的紙材。如需詳細資訊，請參閱第 55 頁的支援的紙張尺寸與重量。

OHP 投影膠片的圖像過淡或過濃

可能的原因	解決方法
在驅動程式中選擇錯誤的紙張類型。	請確定在軟體應用程式或印表機驅動程式中選擇 **OHP 投影膠片**。
為來源紙匣選擇錯誤的紙張類型。	請確定已裝入OHP投影膠片的送紙匣的紙張類型是否已設定為 **OHP 投影膠片**。
您正在使用不支援的 OHP 投影膠片類型。	請務必使用您的印表機建議使用的 OHP 投影膠片。

沒有顏色或顏色錯誤

可能的原因	解決方法
一或多個墨水裝載插槽含有錯誤的顏色。	檢查墨水裝載裝置以確定各個顏色均位於正確的墨水插槽。如需詳細資訊，請參閱第 127 頁的添加墨水。
系統所產生的色彩錯誤或與應符合的色彩不同。	• 變更色彩校正設定。如需詳細資訊，請參閱第 166 頁的調整色彩以及第 102 頁的使用色彩校正。 • 如需更多的解決方法，請參閱線上支援人員 (Online Support Assistant) 以獲得有關影像品質及色彩校正的資訊。 ColorQube 8570 印表機： www.xerox.com/office/CQ8570support ColorQube 8870 印表機： www.xerox.com/office/CQ8870support

PANTONE 顏色不符

可能的原因	解決方法
列印於文件上的顏色與 ColorQube 8570/8870 印表機 PANTONE 色表不符。	使文件顏色與色表相符： • 如果軟體應用程式可讓您選擇印表機 PPD 檔來列印文件，請確定選擇 ColorQube 8570/8870 印表機 PPD。印表機內的 PANTONE 色彩已針對印表機預設的半色調進行調校；覆蓋印表機預設的半色調將改變印表機的色彩重現。有關應用程式軟體設定的詳細資訊，請參閱應用程式的使用手冊。 • 建議您嘗試匹配 PANTONE Colors 時，請關閉其他色彩匹配軟體，例如 ColorSync 或 ICM 色彩匹配軟體。匹配 PANTONE Colors 時如果使用其他色彩匹配軟體，可能會導致無法預期的色彩輸出結果。如果您選擇使用色彩管理 (Color Management) 軟體，請將印表機驅動程式的色彩校正設定為**無**，並且請勿使用印表機專屬的色表。 • 若要匹配 PANTONE 特別色，請在 PostScript 印表機驅動程式中選擇**屬性**，按一下**色彩選項**索引標籤，選擇**自動色彩校正**，從下拉式列表中選擇**自訂**，然後選擇**特別色**。 例如，在 PostScript 驅動程式中，如果使用建議的設定**無**列印 PANTONE Color 色表，則將色彩校正設定為**無 (None)**。如需詳細資訊，請參閱第 103 頁的調整色彩校正。同時檢查色彩的 CMYK 值是否匹配色表上的 CMYK 值。 • 列印出來的 PANTONE 色表經過一段時間或曝曬陽光之後將會褪色。將您列印出來的色表與 PANTONE Color 色票比對檢查，上述色票可向 PANTONE, Inc. 購得。 • 您可能需要再次列印色表，尤其是色表曾經曝露在陽光下一段時間的情況。將色表儲存於暗處以妥善保存色彩。 • 從控制面板列印測試頁面以檢查色彩。如果印表機中的紙材不符合規格，或其他耗材已達到使用壽命，色彩調整可能無法使印表機匹配 PANTONE Colors。

排除列印污漬

此清潔程序可排除列印時的墨水污漬。

1. 在印表機控制面板上選擇**疑難排解**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**列印品質問題** > **確定**。
3. 選擇**排除列印污漬** > **確定**。

   印表機在執行清潔程序時會列印數張空白的清潔頁面。

去除白色條紋

此程序會清潔列印頭。

註釋：

- 如未先執行兩次基本的「去除白色條紋」程序，請勿執行增強的「去除白色條紋」程序。
- 請確定 PostScript 印表機驅動程式已設定為增強 (Enhanced) 列印品質模式。
- 在執行「去除白色條紋」程序之前，請列印「白色條紋測試」頁面以檢查不完整或漏印的噴墨頭。如需詳細資訊，請參閱第 173 頁的列印白色條紋測試頁面。

清潔列印頭：

1. 在印表機控制面板上選擇**疑難排解**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**列印品質問題** > **確定**。
3. 選擇**去除白色條紋** > **確定**。
4. 選擇**開始基本清潔週期** > **確定**。

   印表機將執行列印頭清潔，約需 5 分鐘。接著印表機會列印清潔頁面及白色條紋測試頁面。如果白色條紋測試頁面的結果良好，即完成此程序。如果結果不佳，請繼續進行步驟 5。
5. 重複步驟 1-4。檢查列印出來的白色條紋測試頁面。如果沒有墨跡過淡或漏印的情形，即完成此程序；如有上述情形，請繼續進行步驟 6。

   注意：請僅執行一次增強的去除白色條紋清潔程序。
6. 在白色條紋測試頁面中，請記下墨跡過淡或漏印的顏色及號碼。
7. 在控制面板的「去除白色條紋」選單中，選擇**進階** > **確定**。
8. 在控制面板中，選擇墨跡過淡或漏印的顏色，然後按**確定**。
9. 選擇墨跡過淡或漏印的號碼，然後按**確定**。

   印表機將列印數張清潔頁面。
10. 完成清潔程序之後，如果問題仍然存在，請再次執行基本清潔。如果問題仍未解決，請嘗試以旁邊功能正常的噴頭替換會漏印的噴頭。如需詳細資訊，請參閱第 173 頁的更換噴墨頭。

列印白色條紋測試頁面

白色條紋測試頁面協助您識別噴墨頭的問題。

1. 在印表機控制面板上選擇**疑難排解**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**列印品質問題** > **確定**。
3. 選擇**去除白色條紋** > **確定**。
4. 選擇**白色條紋測試** > **確定**。

更換噴墨頭

本節包括：

- 第 173 頁的啟動噴頭更換模式
- 第 174 頁的停用噴頭更換模式

如果噴墨頭無法藉由清潔列印頭而恢復正常，您可以啟動「噴頭更換」以替換相鄰的噴頭，由正常的噴頭列印原本由故障噴頭列印的區域。在替換任何噴頭之前，請務必進行列印頭清潔程序。如需詳細資訊，請參閱第 172 頁的去除白色條紋。

> 注意：任何經過替換的噴頭在停用「噴頭更換」模式之前都會維持替換的狀態。

噴頭更換需要有任何數量的相鄰且正常的噴頭，以取代顏色過淡、漏印或變色的噴頭。例如，如果青色噴頭 2 漏印，青色噴頭 1 或青色噴頭 3 可用於替代青色噴頭 2，只要噴頭 1 或 3 沒有顏色過淡或漏印的情形。

噴頭更換模式無法改善有三個以上連續號碼的噴頭出現顏色過淡或漏印的情形。例如，如果青色噴頭 1、2 及 3 均有顏色過淡或漏印的情形，噴頭更換模式將無法使用於噴頭 2。

> 注意：當噴頭被替換之後，在白色條紋測試頁面上的噴頭號碼旁邊會顯示一個黑點。噴頭更換僅適用於從電腦列印時。從控制面板列印白色條紋測試頁面時將不會進行噴頭更換。

服務模式鍵 (Service Mode key) 會列印於白色條紋測試頁面的底部。服務模式鍵會摘要顯示各顏色已替換噴頭的數量，例如 C:1、M:0、Y:0、K:0。

啟動噴頭更換模式

1. 在印表機控制面板上選擇**疑難排解**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**列印品質問題** > **確定**。
3. 選擇**去除白色條紋** > **確定**。
4. 必要時可選擇**白色條紋測試**，可列印白色條紋測試頁面以顯示顏色過淡或漏印的噴頭及噴頭號碼。
5. 選擇**噴頭更換模式** > **確定**。
6. 選擇墨跡過淡或漏印的顏色，然後按**確定**。

7. 選擇墨跡過淡或漏印的噴頭號碼 (1 至 309)，任何按**確定**以確認選擇。

   注意：如果您需要替換更多的噴頭，請選擇**儲存變更並選擇其他噴頭**，然後重複步驟 6 及 7。

8. 選擇**儲存變更後離開** > **確定**以完成程序。

停用噴頭更換模式

1. 在印表機控制面板上選擇**疑難排解**，然後按**確定**按鈕。
2. 選擇**列印品質問題** > **確定**。
3. 選擇**去除白色條紋** > **確定**。
4. 選擇**噴頭更換模式** > **確定**。
5. 選擇**關閉噴頭更換模式** > **確定**。

   注意：如有啟用噴頭更換功能，並且有安裝並啟用選購的硬碟機，則印表機硬碟機內所有已存檔或儲存的列印工作都必須重新傳送才能正確列印。

取得說明

本節包括：

- 第 175 頁的控制面板訊息
- 第 176 頁的 PrintingScout 警示
- 第 176 頁的線上支援人員
- 第 176 頁的網頁連結

Xerox 提供多種自動診斷公用程式，協助您獲得並維持良好的列印品質。

另請參閱：

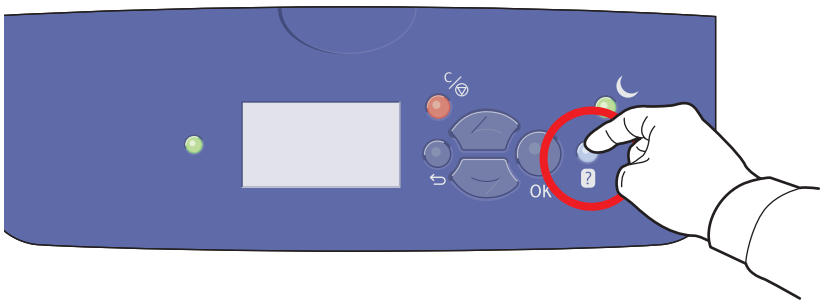
第 28 頁的 Xerox Support Centre

控制面板訊息

印表機控制面板提供資訊及疑難排解說明。發生錯誤或警示狀況時，控制面板會顯示訊息通知您相關問題。在許多情況中，控制面板也會以動畫圖像來顯示發生問題的位置，例如卡紙的位置。控制面板的「說明」可提供有關各種錯誤及狀態訊息的額外資訊。如需詳細資訊，請參閱第 175 頁的控制面板說明。

控制面板說明

控制面板顯示錯誤或狀態訊息時，可按下「說明」按鈕以檢視有關該訊息的額外資訊。「說明」按鈕上有問號 (**?**) 標籤。



大多數的控制面板選單項目均有描述選單項目的相關說明文字。若要檢視某個選單項目的說明文字，請在控制面板使用向上及向下箭頭按鈕選擇選單項目，然後按「說明」按鈕。

PrintingScout 警示

PrintingScout 是安裝於 Xerox 印表機驅動程式的公用程式。它會在您傳送列印工作時自動檢查印表機的狀態。如果印表機無法列印工作，PrintingScout 會自動在電腦螢幕上顯示警示，通知您注意印表機的狀況。在 PrintingScout 對話方塊中，按一下警示以檢視有關解釋如何解決問題的說明。

線上支援人員

線上支援人員是知識庫，提供指示及疑難排解說明以解決印表機問題。您可以找到列印品質問題、紙材卡紙、軟體安裝問題等解決方法。

若要使用線上支援人員，請前往印表機的 Xerox 支援網站：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/CQ8570support
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/CQ8870support

網頁連結

Xerox 設有多個網站可為您的 ColorQube 8570/8870 印表機提供更多的協助。若您在電腦上安裝 Xerox 印表機驅動程式時，會在網頁瀏覽器的「我的最愛」資料夾內安裝一組 Xerox 連結。使用以下網站以獲得更多資訊。

ColorQube 8570 印表機

資源	連結
PhaserSMART 技術支援會自動診斷網路印表機的問題並建議解決方法。	www.phasersmart.com
有關印表機的技術支援資訊，包括線上技術支援、建議的紙材列表、線上支援人員、驅動程式下載、文件、教學影片等。	www.xerox.com/office/CQ8570support
為您的印表機訂購耗材。	www.xerox.com/office/CQ8570supplies
有關工具及資訊的資源，例如互動式教學、列印範本、有用的提示，以及可滿足您個人需求的自訂功能。	www.xerox.com/office/businessresourcecenter
當地銷售及支援中心。	www.xerox.com/office/worldcontacts
印表機註冊。	www.xerox.com/office/register

資源	連結
材質安全資料表可識別材質並提供有關安全使用及儲存有害物質的資訊。	美國與加拿大：www.xerox.com/msds 歐盟：www.xerox.com/environment_europe
關於回收耗材的資訊。	www.xerox.com/gwa

ColorQube 8870 印表機

資源	連結
PhaserSMART 技術支援會自動診斷網路印表機的問題並建議解決方法。	www.phasersmart.com
有關印表機的技術支援資訊，包括線上技術支援、建議的紙材列表、線上支援人員、驅動程式下載、文件、教學影片等。	www.xerox.com/office/CQ8870support
為您的印表機訂購耗材。	www.xerox.com/office/CQ8870supplies
有關工具及資訊的資源，例如互動式教學、列印範本、有用的提示，以及可滿足您個人需求的自訂功能。	www.xerox.com/office/businessresourcecenter
當地銷售及支援中心。	www.xerox.com/office/worldcontacts
印表機註冊。	www.xerox.com/office/register
材質安全資料表可識別材質並提供有關安全使用及儲存有害物質的資訊。	美國與加拿大：www.xerox.com/msds 歐盟：www.xerox.com/environment_europe
關於回收耗材的資訊。	www.xerox.com/gwa

7 印表機規格

本章包括：

- 第 180 頁的實體規格
- 第 181 頁的環境規格
- 第 182 頁的電氣規格
- 第 183 頁的性能規格
- 第 184 頁的控制器規格

有關紙張規格及容量的資訊，請參閱第 53 頁的支援紙張。

實體規格

基本主機

基本主機為僅包含紙匣 1 及紙匣 2 的印表機：

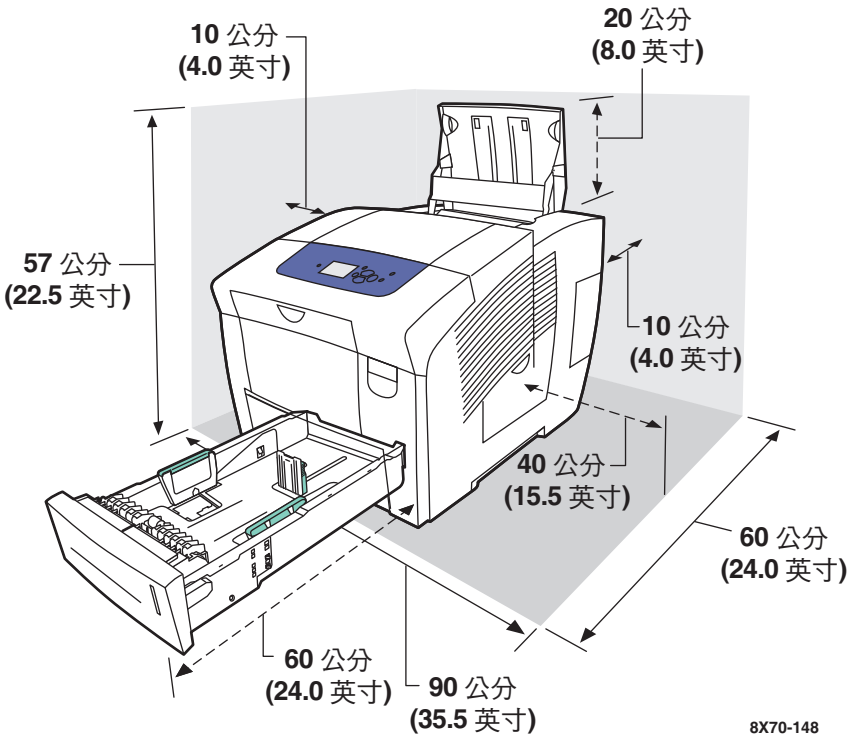
- 寬：40.6 公分 (16 英寸)
- 深：52.1 公分 (20.5 英寸)
- 高：37.0 公分 (14.6 英寸)
- 重量 (含紙匣 1 及紙匣 2)：27.4 公斤 (60.5 磅)

選購的紙匣 3、4 及 5

各送紙器紙匣：

- 寬：40 公分 (15.5 英寸)
- 深：50.8 公分 (20 英寸)
- 高：12.7 公分 (5 英寸)
- 重量：5.4 公斤 (12 磅)

空間需求



環境規格

溫度

- 儲存與運送：-30° 至 60°C/-22° 至 140°F
- 作業時：10° 至 32°C/50° 至 90°F

相對濕度

- 儲存與運送：10% 至 95% (無凝結)
- 作業時：10% 至 80% (無凝結)

電氣規格

- 90-140 VAC、47-63 H z(最大許可值)
- 180-264 VAC、47-63 Hz (最大許可值)

能源之星 (Energy Star) 合格印表機 (不含 ColorQube 8570N 印表機)。

預設時間：2 分鐘 (待機) 及 30 分鐘 (省電模式)。

性能規格

解析度

最大解析度：2400 FinePoint

列印速度

PostScript 列印品質模式最大列印速度 (每分鐘頁數)：

	紙匣 1		紙匣 2、3、4 或 5	
列印品質模式	**單面**	**自動雙面**	**單面**	**自動雙面**
高速彩色	20 ppm	18 ppm	40 ppm	31 ppm
標準	15 ppm	13 ppm	30 ppm	27 ppm
增強	10 ppm	9 ppm	20 ppm	19 ppm
照片	3 ppm	2 ppm	6 ppm	6 ppm

PCL 印表機驅動程式最大列印速度 (每分鐘頁數)：

	紙匣 1		紙匣 2、3、4 或 5	
列印品質模式	**單面**	**自動雙面**	**單面**	**自動雙面**
PCL 標準	10 ppm	9 ppm	20 ppm	19 ppm
PCL 增強	6 ppm	5 ppm	11 ppm	11 ppm

控制器規格

處理器

RISC CPU (1 GHz) 處理器

記憶體

可選購最高可達 2 GB (DDR2 SDRAM)

介面

乙太網路 10Base-T/100/1000Base-TX

通用序列匯流排 (USB 2.0)

法規資訊

A

本章包括：

- 第 186 頁的基本法規
- 第 188 頁的其他法規
- 第 189 頁的材質安全資料表

基本法規

Xerox 已針對電磁放射及耐受性標準測試本印表機。上述標準是為了減少本印表機在一般辦公室環境中所產生或接收到的干擾。

美國 (FCC 法規)

依據 FCC 第 15 條規定，本裝置業已經測試證實合乎 A 類數位裝置之限制，這些限制的目的是在商業環境操作設備時，提供合理的保護以防止有害干擾。本設備會產生、使用並發射射頻能量，若未依照指示安裝及使用本設備，可能會對無線電通訊產生有害干擾。於住宅區操作此設備時可能會產生有害干擾，如發生上述情況，使用者必須自費修正干擾的情形。

若本設備對無線電或電視接收產生有害干擾時 (這可以藉由關閉和打開本設備來判斷)，請嘗試按照以下一或多項方法來修正干擾：

- 調整或轉移接收器位置。
- 加大本設備和接收器間的距離。
- 接收器與本裝置使用不同的電源插座。
- 請洽詢經銷商或有經驗的無線電 / 電視技術人員以尋求協助。

如未經 Xerox 的許可而進行任何變更或修改本設備，將喪失操作本設備的權力。為確保本裝置符合 FCC 第 15 條規定，請使用已遮蔽的介面纜線。

加拿大 (法規)

本 A 類數位設備符合加拿大 ICES-003 之規範。

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

歐盟

注意：本產品屬於 A 類。在家庭環境中使用本產品，可能會產生無線電干擾，如發生上述情況，使用者必須採取適當措施。

本產品的 CE 標章表示 Xerox 宣告符合以下所示日期之歐盟相關法規：

- 2006 年 12 月 12 日：Low Voltage Directive 2006/95/EC
- 2004 年 12 月 15 日：Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC

本印表機如果依據使用者的指示正確操作，並不會對消費者或環境造成危險。

為確保本裝置符合歐盟法規，請使用已遮蔽的介面纜線。您可以向 Xerox 索取本印表機 「符合規定之宣告」的已簽名副本。

其他法規

土耳其 (RoHS 法規)

符合第 7 (d) 條，我們在此證明「此產品符合 EEE 法規」。

材質安全資料表

有關印表機的「材質安全資料」資訊，請前往：

ColorQube 8570 印表機：

- 北美洲：www.xerox.com/msds
- 歐盟：www.xerox.com/environment_europe

ColorQube 8870 印表機：

- 北美洲：www.xerox.com/msds
- 歐盟：www.xerox.com/environment_europe

如需客戶支援中心的電話號碼，請前往：

- ColorQube 8570 印表機：www.xerox.com/office/worldcontacts
- ColorQube 8870 印表機：www.xerox.com/office/worldcontacts

再生與報廢

B

本章包括：

- 第 192 頁的指導方針與資訊
- 第 192 頁的所有國家
- 第 192 頁的北美洲
- 第 192 頁的歐盟
- 第 194 頁的其他國家

指導方針與資訊

所有國家

如果您要處理 Xerox 產品的報廢作業，請注意印表機可能含有鉛、汞、高氯酸鹽及其他可能危害環境的管制物質。本產品上市時，上述物質的存在均完全符合全球相關法規之規定。有關回收及報廢的資訊，請洽詢當地主管機關。美國地區可參考 Electronic Industries Alliance 網站：www.eia.org。高氯酸鹽物質：本產品可能包含一或多項含高氯酸鹽的裝置，例如電池。可能需要特別處理，請參閱 www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate。

北美洲

Xerox 執行設備回收及再利用 / 再生計劃。請聯絡 Xerox 銷售代表 (1-800-ASK-XEROX) 以確認此 Xerox 產品是否涵蓋於此計劃中。有關 Xerox 環境計劃的詳細資訊，請前往 www.xerox.com/environment (ColorQube 8570 印表機)，www.xerox.com/environment (ColorQube 8870 印表機)；或者有關回收及報廢的資訊，請洽詢當地主管機關。

歐盟

某些設備可能同時使用於住宅 / 住家及專業 / 商業應用。

住宅 / 住家環境

您設備上的此標誌是表示您不得將此設備丟棄於一般家庭廢棄物處理流程。

根據歐洲法規，報廢之電子電氣設備必須與家庭廢棄物區隔分開處理。

歐盟成員國內的一般家庭可將舊電子電氣設備免費送至回收機構。相關資訊請洽詢當地廢棄物主管機關。

在某些成員國中，購買新設備時，當地零售商可能會被要求免費回收您的舊設備。請向零售商洽詢相關資訊。

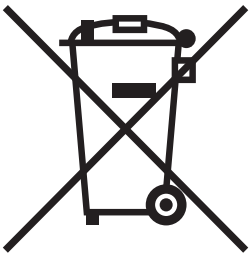
專業 / 商業環境

您設備上的此標誌是表示您必須以符合國家規定的處理程序丟棄此設備。

根據歐洲法規，報廢之電子電氣設備必須依據規定的程序管理。

丟棄前，請向當地經銷商或 Xerox 代表洽詢有關舊產品回收計劃的相關資訊。

提供使用者有關舊設備及舊電池回收與報廢的相關資訊



產品上的這些標誌及 / 或隨附文件表示舊的電子與電氣產品及電池不得混入一般家庭廢棄物

為了適當處理、回收及再生舊產品及舊電池，請依據國家法令及 2002/96/EC、2006/66/EC 命令，將上述物品送至適當的回收點。

正確地丟棄上述產品有助於節省寶貴的資源，並避免因不當處理廢棄物而造成人體及環境的不良影響。

有關舊產品與電池的回收與再生的詳細資訊，請洽詢當地政府部門、廢棄物處理單位或當初購買產品的銷售據點。

依據國家法令，未正確丟棄廢棄物可能會受罰。

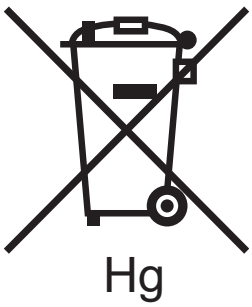
歐盟地區商業使用者

若要丟棄電子電氣產品，請聯絡經銷商或供應商以取得詳細資訊。

歐盟以外國家之廢棄物處理相關資訊

這些標誌僅適用於歐盟。若要丟棄上述產品，請洽詢當地主管機關或經銷商，並詢問正確的丟棄方式。

電池標誌注意事項



此帶輪垃圾桶標誌可能與化學符號一併使用。這表示必須遵循法令所規定的要求。

拆除

電池僅能由製造廠商核可的服務機構進行更換。

其他國家

請聯絡當地廢棄物主管機關並詢問有關報廢的相關資訊。

索引

C

CentreWare IS, 39
  存取 , 39
CMYK 色表 , 25
ColorQube 8570 印表機
  相關支援資源 , 26
  註冊 , 176
ColorQube 8870 印表機
  相關支援資源 , 27
  註冊 , 177

D

DHCPv6, 36

E

Earth Smart 功能 , 91
  啟用與停用 , 92

I

IPv4, 33
IPv6, 34
  啟用 , 34
  設定介面 ID, 35
  設定位址優先順序 , 38
IP 位址
  手動指定 IPv4, 33
  手動指定 IPv6, 37
  自動指定 IPv4, 32
  自動指定 IPv6, 35
  指定至印表機 , 32
  從控制面板檢視 , 40
  設定位址優先順序 , 38

L

Linux 驅動程式 , 45

M

Macintosh 印表機驅動程式選項 , 90

O

OHP 投影膠片
  列印 , 66
  列印指導方針 , 67
  從紙匣 1 列印 , 67
  從紙匣 2-5 列印 , 68

P

PANTONE 色表 , 25
PCL 字型列表 , 24
PCL 驅動程式 , 41
  安裝 , 46
PCL 驅動程式選項 , 87
PostScript 字型列表 , 24
PostScript 驅動程式 , 41
  安裝於 Macintosh, 43
  安裝於 Windows, 42
PostScript 驅動程式選項 , 87
PrintingScout 警示 , 176

R

RAM
  升級 , 21
RAM 規格 , 21
RAM 插槽 , 19
RGB 色表 , 25

S

Support Centre, 28

T

TCP/IP 組態
  重設為預設值 , 38

U

UNIX 驅動程式 , 41
  安裝 , 45
USB 連線 , 31
  位置 , 19
  疑難排解 , 146

W

Windows 印表機驅動程式選項 , 87
  設定預設值 , 85
  儲存一組 , 89

X

Xerox Support Centre, 28
    安裝 , 47

一畫

乙太網路連線位置 , 19
乙太網路連線設定 , 31

三畫

小冊子
    列印 , 98
工作完成通知 , 91
工作類型 (特殊), 113
已儲存的工作
    列印或刪除 , 117
    建立 , 113

四畫

分隔頁 , 106
分隔頁面 , 106
手動送紙列印 , 58
手動雙面列印 , 95
    列印正面 , 96
    列印背面 , 96
支援的紙張重量與尺寸 , 55
支援的紙張與紙材 , 53

五畫

出口門板釋放位置 , 18
卡紙 , 149, 162
    清除 , 149
    清除出口門板 B, 149
    清除前門 A, 151
    清除紙匣 2, 153
    清除紙匣 3-5, 158
    清除選購的紙匣 , 158
    減少 , 162
    避免 , 162
可用的驅動程式類型 , 41
打樣列印工作
    列印與刪除 , 116
    建立 , 113
用量計數器 , 126
示範頁面 , 25

六畫

光面處理紙 , 77
    從紙匣 1 列印 , 77
    從紙匣 2-5 列印 , 78
光面處理紙列印指導方針 , 77
共用已儲存的工作
    列印或刪除 , 117
列印 , 51
    OHP 投影膠片 , 66
    小冊子 , 98
    光面處理紙 , 77
    多頁列印於單張紙 , 97
    自訂尺寸的紙張 , 83
    使用手動送紙 , 58
    信封 , 70
    浮水印 , 109
    特殊工作類型 , 113, 115
    黑白 , 105
    標籤 , 74
    雙面文件 , 93
    鏡像 , 111
列印工作 , 115
列印品質
    為列印工作選擇模式 , 165
    控制 , 164
    疑難排解 , 164, 168
列印品質模式 , 21
    選擇 , 165
    選擇 PCL 驅動程式 , 166
    選擇 PostScript 驅動程式 , 165
列印教學 , 176
列印速度規格 , 183
列印概要 , 52
列印模式示範頁面 , 25
列印選項
    在 Macintosh 中為列印工作選擇 , 89
    在 Windows 中為列印工作選擇 , 86
    在 Windows 中選擇預設值 , 85
    選擇 , 85
    儲存一組於 Macintosh, 90
    儲存一組於 Windows, 89
列印頭
    清潔 , 172
印表機
    包裝以便運送 , 141
    丟棄 , 192
    回收 , 192
    使用 USB 連線 , 31
    使用網路連線 , 31

抬高 , 138
重新啟動 , 144
移動 , 137
設定 , 29
運送 , 139
選擇連線類型 , 30
關閉電源 , 141
關機 , 141
印表機支援網站資源 , 176
印表機功能 , 17, 21
印表機包裝套件 , 141
印表機回收法規 , 191
印表機性能規格 , 183
印表機空間需求 , 180
印表機問題說明資源 , 175
印表機組態 , 21
印表機設定 , 29
印表機連線 , 30
使用 USB 連線 , 31
連線至網路 , 31
印表機連線設定
重設為預設值 , 38
印表機註冊 , 176, 177
印表機資訊源 , 26
印表機零件 , 18
印表機實體規格 , 180
印表機選項 , 21, 22
印表機識別 , 134
回收
印表機 , 191
耗材 , 136
多張合一列印 , 97
字型列表 , 24
安全 , 9
安全地操作印表機 , 12
安全指導方針
印表機位置 , 12
印表機維護 , 14
印表機操作 , 12
使用印表機耗材 , 13
安全符號 , 15
有關印表機問題的說明資源 , 175
自訂尺寸的紙張 , 81
列印於 , 83
在印表機驅動程式中定義 , 82
在控制面板中定義 , 81
自訂紙張類型 , 84
自動雙面列印 , 94
色表 , 25
色彩
疑難排解 , 166, 170
色彩校正 , 102
自訂 , 104
依文字使用色彩 , 102
調整 , 102, 103, 104
調整自動 , 166
選擇 , 103

七畫

作業系統需求 , 41
作業環境 , 181
序號
找出 , 134
快速恢復至省電模式 , 49
快速彩色列印品質模式 , 165
技術支援網站 , 26, 27, 176
更換零件 , 135
材質安全資料表 , 189

八畫

依據紙匣模式處理紙張 (紙匣選擇規則), 63
使用情形 , 127
使用情形摘要 , 24
使用控制面板說明 , 175
取消按鈕位置 , 20
定期維修工作 , 127
定期維修項目 , 135
於紙匣 1 載入紙張 , 56
於紙匣 2-5 載入紙張 , 59
法規資訊
土耳其 , 188
加拿大 , 186
美國 , 186
歐洲 , 187
狀態訊息 , 175
返回按鈕位置 , 20

九畫

信封 , 70
於紙匣 1 載入直式信封 , 71
於紙匣 1 載入橫式信封 , 71
於紙匣 2-5 載入橫式信封 , 72
從紙匣 1 列印 , 71
從紙匣 2-5 列印 , 72
信封列印指導方針 , 70
前門釋放位置 , 18
封面 / 底 , 107

建議的紙材列表 , 53
指導方針
    列印 OHP 投影膠片 , 67
    列印光面處理紙 , 77
    列印信封 , 70
    列印標籤 , 74
    列印雙面 , 93
    添加固態墨 , 127
    載入紙材 , 54
    儲存紙張 , 55
省電列印選項 , 91
省電設定 , 48, 49
省電模式 , 48
省電模式設定 , 48
計數器 , 126
訂購
    紙張與紙材 , 53
    耗材 , 134
    墨水 , 134
    選項與升級 , 22
重新啟動印表機 , 144
頁面
    多頁列印於單張紙 , 97
    放大及縮小 , 100
頁面大小
    依百分比調整 , 101
    依輸出紙張大小調整 , 100
    建立自訂 , 81, 82
頁面計數
    列印 , 127
    檢視 , 126

十畫

個人已儲存工作
    列印或刪除 , 117
    建立 , 113
個人列印工作
    列印或刪除 , 117
    建立 , 113
浮水印 , 109
特殊列印工作
    列印已儲存的工作 , 117
    列印打樣列印工作 , 116
    列印列印工作 , 115
    列印個人列印工作 , 117
    列印機密列印工作 , 116
特殊紙材 , 66
紙匣 1
    列印 OHP 投影膠片 , 67
    列印光面處理紙 , 77
    列印信封 , 71
    列印預打孔紙 , 79
    列印標籤 , 74
    使用手動送紙列印 , 58
    設定提示 , 64
    設定模式 , 63
    載入紙張於 , 56
紙匣 1 提示 , 64
紙匣 2-5
    列印 OHP 投影膠片 , 68
    列印光面處理紙 , 78
    列印信封 , 72
    列印預打孔紙 , 80
    列印標籤 , 75
    設定模式 , 65
    載入紙張於 , 59
紙匣尺寸 , 180
紙匣位置 , 18
紙匣模式
    設定紙匣 1, 63
    設定紙匣 2-5, 65
紙匣選擇模式 , 63
紙材
    可用於自動雙面列印 , 93
    可用於紙匣 1, 56
    可用於紙匣 2-5, 59
    訂購 , 53
    載入至紙匣 , 56
紙材載入指導方針 , 54
紙張
    支援的尺寸與重量 , 55
    可接受使用於 , 53
    使用自訂尺寸 , 81
    建議的紙材列表 , 53
    訂購 , 53
    損壞印表機 , 54
    載入於紙匣 1, 56
    載入於紙匣 2-5, 59
    儲存 , 55
紙張提示頁面 , 24
    列印 , 55
紙張載入指導方針 , 54
紙張儲存指導方針 , 55
紙張類型 , 55
    可用於紙匣 1, 56
    可用於紙匣 2-5, 59
    建立自訂 , 84
    常用列表 , 53

紙張釋放刃
清潔 , 121
耗材
訂購 , 134
訂購 Xerox 網站 , 135
訂購回收 , 136
訂購何時訂購 , 135
訂購減少消耗量 , 91
耗材使用頁面 , 24, 127
耗材網站 , 22
記憶體 , 21
升級 , 22
記憶體插槽位置 , 19
送紙滾筒
清潔 , 123

十一畫

側門 D 位置 , 18
控制面板上的說明按鈕 , 175
控制面板上的警告訊息 , 175
控制面板功能 , 20
控制面板按鈕功能 , 20
控制面板訊息 , 175
控制面板說明 , 175
控制面板選單
列印列表 , 23
啟動頁面 , 24
清潔
列印頭 , 172
印表機外部 , 121
紙張釋放刃 , 121
送紙滾筒 , 123
清潔注意事項 , 120
移動印表機 , 137
在辦公室中 , 138
注意事項 , 137
關閉印表機電源 , 141
組態卡位置 , 19
規格 , 179
列印速度 , 183
效能 , 183
控制器 , 184
環境 , 181
設定頁面 , 23
軟體
安裝 , 41
連接印表機 , 30
連線設定頁面 , 24, 30

十二畫

硬碟
位置 , 19
訂購 , 22
硬碟目錄頁面 , 24
黑白列印 , 105

十三畫

暖機模式 , 48
照片列印品質模式 , 165
資訊頁面 , 23
運送印表機 , 139
包裝印表機 , 141
電氣安全 , 10
電氣規格 , 182
電源開關位置 , 19
電源線安全 , 10
電源線連接位置 , 19
預打孔紙 , 79
從紙匣 1 列印 , 79
從紙匣 2-5 列印 , 80

十四畫

圖形示範頁面 , 25
疑難排解 , 143
OHP 投影膠片影像 , 170
PANTONE 色彩 , 171
USB 連線問題 , 146
一般列印問題 , 144
卡紙 , 149, 162, 163
卡紙訊息持續顯示 , 163
列印污漬 , 172
列印品質問題 , 164, 168
列印速度過慢 , 146
列印結果出現亮白的條紋 , 172
列印結果出現雜亂的白色條紋 , 169
列印結果過亮或過暗 , 170
印表機日期與時間 , 147
印表機噪音 , 147
同時送出多張紙張 , 162
自動雙面列印 , 147
空白頁面 , 168
彩色 , 166, 170
電源問題 , 145
網路列印 , 145
噴墨頭漏印或故障 , 173
墨水污點或污漬 , 168
整張列印結果有大量的亮白條紋 , 169

疑難排解工具
PhaserSMART, 176, 177
使用 PrintingScout, 176
使用線上支援人員 , 176
疑難排解列印品質頁面 , 24
列印 , 164
網路
將印表機連線至 , 31
網路位址
找出印表機的 , 40
網路位址設定 , 32
維修安全指導方針 , 14
維修套件
位置 , 19
更換 , 132
訂購擴充容量套件 , 135
移除 , 139
檢視剩餘使用壽命 , 135
維護 , 119
添加墨水 , 127
清潔印表機 , 121
說明資源
使用 PhaserSMART, 176, 177
使用 PrintingScout, 176
使用線上支援人員 , 176

十五畫

噴墨頭更換 , 173
噴頭更換模式
停用 , 174
啟用 , 173
增強列印品質模式 (PCL 驅動程式), 166
增強列印品質模式 (PostScript 驅動程式), 165
墨水 , 134
訂購 , 134
添加 , 127
減少用量 , 134
墨水冷卻時間 , 138
墨水裝載位置 , 18
廢料匣
位置 , 19
清空 , 129
移動以便運送印表機 , 139
樣本頁面 , 25
標準列印品質模式 (PCL 驅動程式), 166
標準列印品質模式 (PostScript 驅動程式), 165
標籤
列印 , 74
從紙匣 1 列印 , 74
從紙匣 2-5 列印 , 75
標籤列印指導方針 , 74
線上支援人員 , 176
線上資源 , 26, 27
調整紙張大小 , 100

十六畫

機密列印工作
列印與刪除 , 116
建立 , 113
辦公室示範頁面 , 25
選單目錄 , 23
選購的功能 , 22
選購的紙匣 , 22
錯誤訊息 , 175

十七畫

儲存紙張 , 55
環境規格 , 181
避免使用的紙材 , 54

十八畫

雙面列印 , 93
手動 , 95
自動 , 94
雙面列印示範頁面 , 25
雙面列印指導方針 , 93
雙面列印裝訂邊選項 , 94
顏色打樣頁面 , 167

十九畫

鏡像
可列印 , 111

二十一畫

驅動程式
可用的列表 , 41
安裝 , 41
安裝 UNIX, 45
安裝 Windows PCL, 46
安裝其他 , 46
安裝於 Macintosh OS X, 43
安裝於 Windows, 42